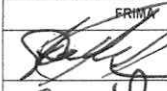
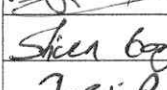
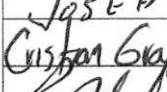
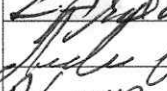
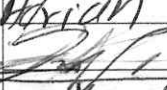
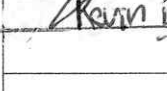
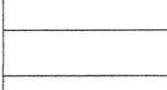
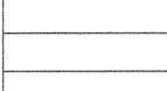
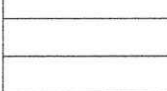
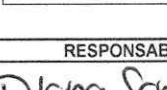
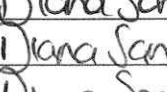


	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Código: SST-FTO-016
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS		Versión: 0
		Fecha: 2/05/2025	Página: 1 de 1
SEMANA:	Desde (DD/MM/AA) 08/06/16 Hasta (DD/MM/AA) 13/06/16		
Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.			

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo		Firma
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	
PABLO LEIVA MORALES	10.175.400	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
CAMILO ROMERO GARCIA	10.172.739	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JHONY JAILLER LUGO MILLAN	14.326.637	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JUAN DAVID CABALLERO REYES	1.007.523.863	-		✓		✓		✓		✓		✓				
JORGE DAVID RICO CABEZAS	1.073.326.687	-		✓		✓		✓		✓		✓				
EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	1.003.698.430	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	7.245.648	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	1.054.564.556			✓		✓		✓		✓		✓				
LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	10.175.366	✓		IMP		-		✓		✓		✓				
ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10.188.374	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1.039.687.928	-		✓		✓		✓		✓		✓				
KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1.039.683.360	-		✓		✓		✓		✓		✓				

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:	Cuidado de nuestra piel	Diana Sanchez
Martes:	Uso obligatorio de los EPP para cada actividad	Diana Sanchez
Miércoles:	Rutas de evacuación y punto de encuentro	Diana Sanchez
Jueves:	Posturas adecuadas para ejecutar actividades	Diana Sanchez
Viernes:	Regla 3 Segundos: Mira, gira, camina. Cero caídas al mismo	Diana Sanchez
Sábado:	Serialización informatica en la cines de trabajo	Diana Sanchez
Domingo:		
Responsable de SST:		

Nota. El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.



INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO

CÓDIGO: SST-FTO-027

VERSIÓN 0

FECHA: 06/05/2025

Periodo de Inspección: Del 08 al 13 de mayo de 2026

Inspección No. 05

Lugar o Ubicación: Central de Abastos

Inspección realizada por: Pablo Leiva Morales

Cargo: Oficial de construcción

IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo		
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
7	Percibe malos olores en su area de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el área	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma
	IGNO	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Pablo Leiva Morales	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Camilo Rueda	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Responsable del Área / Autoridad del Área

Responsable de HSE.

Diana Sanchez

	LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	Código: SST-FTO-044
		Versión: 0
		Fecha: 10/05/2025
Objetivo: Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS, en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.		

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO <u>08/05/25</u>	DEPENDENCIA O ÁREA	Área SST
DILIGENCIADO POR <u>Pablo Laiva Morales</u>	CARGO	<u>Oficial de Construcción</u>

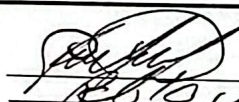
INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS					
TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar					
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)					
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)					
Pulidora grande (B)					
Sequeta pequeña	X				
Sequeta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos	X				
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas	X				
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas					
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estria					
Destornillador perillero pala					
Destornillador perillero estria					
Pinza Voltiampérimétrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo					
Cinzel	X				
Punzones o botadores					
Torque					

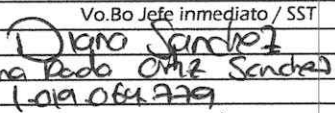
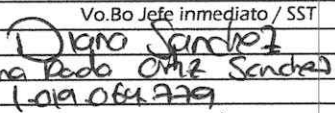
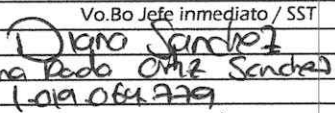
SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENCIONADA ANTES RELACIONELA AQUI				
ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	
Palanqueta				
Nivel				
Plomada				
Cizalla				

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA 
 NOMBRE Edylen
 CEDULA 10175408

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS		Código: SST-FTO-030
			Versión: 0
			Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 08/06/26 al 13/06/26
-----------------	--------------------	-------------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)											
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES		
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO			
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C				
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C				
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C				
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C				
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C				
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C				
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C				
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES		
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO			
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C				
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C				
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C				
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C				
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C				
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C				
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C				
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES		
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO			
6.1	Estado general										
6.2	Punta rompedora bien instalada										
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas										
6.4	Manijas de agarre en buen estado										
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP										
6.6	Estado de la plaqueta de identificación										
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)											
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES							
		SI	NO								
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X									
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X									
FIRMA NOMBRE C.C.	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center; border-bottom: 1px solid black;"> INSPECCIONÓ  10188 574 </td> <td style="width: 50%; text-align: center; border-bottom: 1px solid black;"> Vo.Bo Jefe inmediato / SST  Diana Pardo OME Sendera 1019 064 779 </td> </tr> </table>									INSPECCIONÓ  10188 574	Vo.Bo Jefe inmediato / SST  Diana Pardo OME Sendera 1019 064 779
INSPECCIONÓ  10188 574	Vo.Bo Jefe inmediato / SST  Diana Pardo OME Sendera 1019 064 779										

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión: 0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Control de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 08/06/26 al 13/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

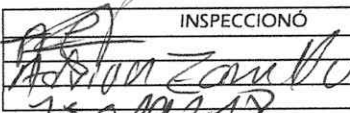
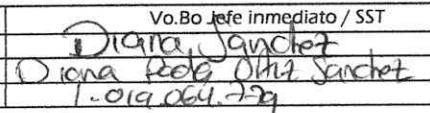
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		

5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C		

6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ  75080248	Vo.Bo Jefe inmediato / SST  Diana Rodríguez 1.019.064.779
------------------------	--	--

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 09/06/26 al 13/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		

5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		

6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.			
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.			

FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
	David Rico	Diana Sanchez
	1093320687	1-019-0691779

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 09/05/26 al 13/05/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X							
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							
FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ		Vo.Bo Jefe inmediato / SST						
	Kevin B		Diana Roldán Sánchez						
	Kevin Andres Berdugo Gil		1.019.081.739						

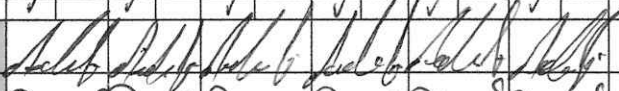
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047
			Versión: 0
			Fecha: 10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 09/06/26 al 13/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ
C.C.	10188374
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES205i
Serial	HA44825020104

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)

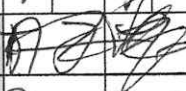
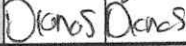
EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
14	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
Revisado y aprobado por el responsable SST														

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ☐ NO ☒ Fecha de Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha: 10/08/2025											
PROYECTO	Control de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 08/06/26 al 13/06/26											
DATOS DEL OPERADOR		DATOS DEL EQUIPO												
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Marca	ROBOE ESAB											
C.C.	75069218	Modelo	ROBOE ESAB											
ARL	SURA	Serial	HA44925120098											
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)														
EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	Enchufe en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
5	Pinza de masa en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
8	Regulador de amperaje funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
9	Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
10	Indicador de corriente funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
11	Estado de la estructura del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
12	Condición de los cables	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
15	Se cuenta con extintor contraincendios	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
Revisado y aprobado por el responsable SST														
HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO														
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA				RESPONSABLE				FECHA				
Fuera de servicio: SI NO Fecha de Corrección:														
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura														
OBSERVACIONES:														

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047
		Versión: 0
		Fecha: 10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 09/06/26 al 13/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL
C.C.	1039683360
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROBOE ESAB
Modelo	ROBOE ES205F
Serial	HA44825120078

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda

EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1			✓		✓		✓		✓		✓			
2			✓		✓		✓		✓		✓			
3			✓		✓		✓		✓		✓			
4			✓		✓		✓		✓		✓			
5			✓		✓		✓		✓		✓			
6			✓		✓		✓		✓		✓			
7			✓		✓		✓		✓		✓			
8			✓		✓		✓		✓		✓			
9			✓		✓		✓		✓		✓			
10			✓		✓		✓		✓		✓			
11			✓		✓		✓		✓		✓			
12			✓		✓		✓		✓		✓			
13			✓		✓		✓		✓		✓			
14			✓		✓		✓		✓		✓			
15			✓		✓		✓		✓		✓			
16			✓		✓		✓		✓		✓			
17			✓		✓		✓		✓		✓			
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo			Kenn B		Kenn B		Kenn B		Kenn B		Kenn B			
Revisado y aprobado por el responsable SST			Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S			

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI NO Fecha de Corrección:				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura				
OBSERVACIONES:				

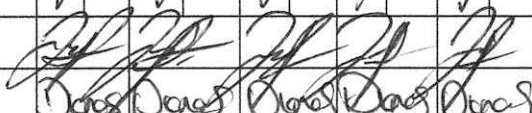
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047
			Versión: 0
			Fecha: 10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 09/06/22 al 13/06/22
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA
C.C.	1039687928
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES 205i
Serial	H1A44875120078

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda

EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
Revisado y aprobado por el responsable SST														

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI ☐ NO ☐ Fecha de Corrección: <input type="text"/>				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura				
OBSERVACIONES:				

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS
FECHA DE EXPEDICIÓN	08/06/26	Valido desde las	07:00 AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	13/06/26	Valido desde las	PM	A las
			AM	PM
			AM	PM
			PM	PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA FY 420 MPA	

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, físico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo o anticorte), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad, careta facial.	Equipo de soldadura, taladro manual, pulidora, cincel y cortafío, flexómetro y escuadra, compresor, nivel.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria, tapaoídos, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme y delantal de cuero cuando aplique
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	SI
¿El equipo está en óptimas condiciones?	SI
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	SI
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	SI

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante

 AISLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO 	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caídas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
 FABRICACIÓN DE LOS ELEMENTOS 	Proyección de chispas y partículas metálicas, ruido, humos metálicos, contacto con superficies cortantes; riesgo eléctrico por equipos	Quemaduras en piel y ojos por chispas, hipoacusia, heridas cortantes y laceraciones en manos, electrocución, neumoconiosis por inhalación prolongada de partículas metálicas	Uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo, zona de soldadura delimitada y ventilada, equipos de corte con guardas de seguridad, inspección diaria de herramientas y equipos
 APLICACIÓN DE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO 	Inhalación de polvo abrasivo y partículas metálicas, exposición a solventes en imprimación, riesgo de incendio por solventes, contacto dérmico con pinturas epóxicas	Lesiones oculares, dermatitis de contacto y sensibilización cutánea por resinas epóxicas, irritación de mucosas nasales y vías respiratorias, silicosis o neumoconiosis por inhalación de polvo abrasivo, quemaduras químicas en piel y ojos por solventes	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección de mangueras y boquillas antes de operar ventilación localizada en área de pintura; procedimiento de manejo de solventes inflamables, almacenamiento correcto de materiales inflamables, control de chispas y distancia mínima a materiales combustibles; extintor disponible en el área, señalizar el área de trabajo; capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
 MONTAJE DE COLUMNAS, VIGAS Y CONEXIONES 	Caída de objetos sobre personal en niveles inferiores, caída a distinto nivel, fallo de conexiones provisionales, colapso parcial de estructura durante montaje, riesgo eléctrico por cercanía a redes energizadas	Caidas, traumas por impacto de objetos en caída, trauma múltiple por caída desde altura, aplastamiento por colapso de estructura, lesiones internas por impacto de carga suspendida	Uso de EPP adecuados; inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, zona de exclusión delimitada bajo área de montaje, inspección de las herramientas y equipos a utilizar, capacitación en trabajo seguro en altura, puntos de anclaje para conectar el arnés; verificación de apriete de pernos según torque de diseño supervisión permanente durante el desarrollo de la actividad. Coordinación con empresa de servicios públicos si hay redes eléctricas cercanas
 CONEXIÓN CON APLIQUE DE SOLDADURA 	Físico (Radiación luminica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
 VERIFICACIÓN DE ALINEACIÓN, NIVELACIÓN Y APLOMADO 	Golpes con elementos estructurales durante ajuste, exposición a condiciones climáticas, caída a distinto nivel al acceder a puntos de medición	Contusiones y heridas por golpe con perfiles metálicos, golpe de calor, lesiones musculoesqueléticas por posturas forzadas durante medición, traumasy fracturas por caída desde altura, deshidratación por trabajo prolongado en condiciones de calor	Uso de EPP y EPCC, acceso a puntos de verificación mediante escaleras o andamios, comunicación constante entre operarios en altura y en nivel, supervisión constante, descansos periódicos
 INSTALACIÓN DE ARRIOSTRAMIENTOS Y ELEMENTOS DE REFUERZO 	Caída de herramientas y elementos metálicos, proyección de fragmentos al ajustar pernos, sobreesfuerzo por posiciones forzadas en altura, caída a distinto nivel, colapso de elementos no asegurados provisoriamente	Trauma ocular por proyección de fragmentos metálicos, lesiones musculoesqueléticas, fracturas, aplastamiento de miembros por colapso de elementos no asegurados, politraumatismo.	Uso de EPP, uso de bolsas portaherramientas, líneas de vida horizontales instaladas antes de iniciar trabajos, orden y aseo permanente en el área de trabajo, inspección preoperacional de las herramientas de trabajo, verificación del torque final
 APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PINTURA DE ACABADO 	Inhalación de vapores, dermatitis por contacto con resinas epóxicas, riesgo de incendio y explosión por vapores inflamables, trabajo en altura durante aplicación en estructura montada, ergonomico (posturas forzadas y movimientos repetitivos)	Conjuntivitis o irritación ocular, afecciones respiratorias, tos o molestias nasales, mareos, cefalea. Dermatitis alérgica de contacto por resinas epóxicas, quemaduras por incendio/explosión de vapores inflamables. Lesiones musculoesqueléticas por sobreuso (hombro, muñeca, espalda). Caídas, golpes, esguinces, fracturas o politraumatismo por caída desde altura durante aplicación	Delimitar el área de trabajo, uso de los EPP. Establecer una técnica correcta de aplicación, aplicación por secciones. Implementar pausas activas. Mantener la superficie de trabajo limpia, libre de derrames y herramientas sueltas. Mantener buena ventilación en la zona de trabajo. Socialización de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) de la pintura. Prohibición de fuentes de ignición en área de pintura. Supervisión durante el proceso.
 LIMPIEZA FINAL Y ENTREGA DEL ÁREA 	Locativos (caídas al mismo nivel), biológico (manipulación de residuos), químico (contacto con solventes)	Irritación dérmica y/o respiratoria, contaminación de ropa. Irritación ocular. Tropiezos o caídas, esguinces, golpes, cortes menores, lesiones leves.	Uso de EPP, disposición y clasificación adecuada de residuos, limpieza en área designada. Señalizar el área de trabajo. Evitar compactar bolsas con las manos; usar herramientas si es necesario. Realizar inspección visual final para garantizar que no queden elementos que puedan causar accidentes. Confirmar que el área queda completamente despejada. Uso de envases identificados para residuos líquidos. Nunca verter pintura en drenajes; Capacitación básica en manejo de residuos peligrosos.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropezones por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	08/06/26	Valido desde las	07:00	AM
				PM
FECHA DE VENCIMIENTO	13/06/26	Valido desde las		AM
				PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA				
APLICACIÓN DE PINTURA ANTICORROSIVA PARA SOMBRILLAS				

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE				
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO ¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo, anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Pulidora, grata para pulidora y espátulas metálicas, lija, brochas y rodillos de pintura, recipientes herméticos para pintura, señalización de área (conos, cinta, avisos "Pintura fresca")

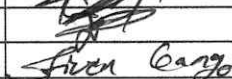
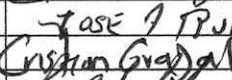
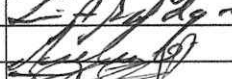
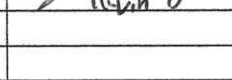
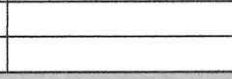
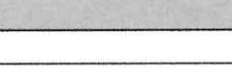
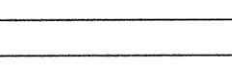
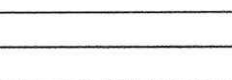
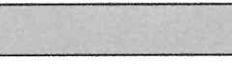
¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, tapabocas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

LIMPIAR SUPERFICIE METÁLICA	Caída al mismo nivel. Contacto con suciedad, grasa o residuos químicos previos. Estrés térmico por trabajo bajo sol directo sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo por caída. Irritación dérmica. Golpe de calor o deshidratación.	Uso de los EPP, delimitar el área de trabajo con conos y cinta. . Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar para trabajadores expuestos.
RETIRAR ÓXIDO Y RESIDUOS	Proyección de partículas de óxido y metal a ojos y vías respiratorias. Cortes con raspadores o espátulas metálicas. Inhalación de polvo de óxido (puede contener plomo en estructuras antiguas).	Lesiones oculares (cuerpo extraño, abrasión corneal). Enfermedades respiratorias. Laceraciones en manos. Fracturas por caída. Intoxicación por plomo si el óxido proviene de pintura antigua.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el retiro de óxido. Respirador con filtro P100 (si hay sospecha de pintura con plomo, usar respirador con filtro para plomo). Guantes de carna. Sistema anticaídas si se trabaja en altura. Delimitar zona inferior para evitar que partículas caigan sobre terceros. Disponer los residuos de óxido en bolsas selladas.
LIJAR PUNTOS CRÍTICOS	Inhalación de polvo metálico durante el lijado manual o mecánico. Proyección de partículas a ojos. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Ruido excesivo.	Enfermedades respiratorias (neumoconiosis). Lesiones oculares. Enfermedad por vibración. Hipoacusia. Fracturas y politraumatismo.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Protección auditiva si se usa lijadora eléctrica (≥ 25 dB). Guantes antivibración si el lijado es mecánico. Humedecer ligeramente la superficie si es posible para reducir polvo en suspensión.
APLICAR ANTICORROSIVO UNIFORME	Inhalación de vapores orgánicos del anticorrosivo. Contacto dérmico y ocular con el producto químico. Estrés térmico por trabajo al sol. Riesgo de incendio si el anticorrosivo es base solvente cerca de fuentes de ignición.	Intoxicación aguda por vapores (mareo, náuseas, pérdida de conciencia). Quemaduras químicas en piel y ojos. Fracturas por caída. Golpe de calor. Incendio o explosión.	Revisar ficha de seguridad (SDS) del anticorrosivo antes de iniciar. Respirador media cara con filtro OV (vapores orgánicos). Gafas de seguridad y guantes de neopreno. Sistema anticaídas en partes elevadas. Prohibir fuentes de ignición (llamas, cigarrillos, equipos que generen chispas) en radio de 5 m durante la aplicación. Pausas de hidratación y descanso cada hora por calor. Protector solar.
CUBRIR UNIONES Y SOLDADURAS	Contacto dérmico con anticorrosivo en zonas de difícil acceso. Postura forzada sostenida para alcanzar uniones en puntos críticos. Caída desde altura al cubrir uniones en partes elevadas de la sombrilla. Inhalación de vapores en zonas de menor ventilación	Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas (lumbalgias, cervicalgias). Fracturas por caída. Intoxicación por vapores.	Guantes de neopreno y gafas durante toda la aplicación. Usar brochas o herramientas de mango extendido para alcanzar uniones sin adoptar posturas forzadas. Sistema anticaídas en partes elevadas. Pausas activas cada 20 min durante trabajo en posturas forzadas. Garantizar ventilación en la zona de trabajo.
VERIFICAR ESPESOR DE APLICACIÓN	Caída al mismo o distinto nivel. Contacto residual con anticorrosivo aún fresco. Postura forzada para inspección de zonas de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Irritación dérmica. Lesiones musculoesqueléticas.	Sistema anticaídas si la verificación se realiza en altura. Guantes de neopreno durante la inspección. Usar medidor de espesor de película húmeda. Apoyarse en andamio estable, nunca en la estructura de la sombrilla para alcanzar puntos elevados.
PERMITIR SECADO SEGÚN FICHA TÉCNICA	Inhalación prolongada de vapores del anticorrosivo durante el proceso de secado. Estrés térmico si los trabajadores permanecen en la zona durante el secado bajo el sol	Intoxicación crónica por exposición prolongada a vapores. Contacto de terceros con producto fresco (irritación dérmica). Golpe de calor o deshidratación.	Mantener la zona delimitada y señalizada durante todo el tiempo de secado indicado en la ficha técnica. Retirar al personal de la zona inmediata durante el secado si los vapores son significativos. Señalizar con avisos visibles "Pintura fresca — No tocar". Suministrar agua y zona de descanso a la sombra para los trabajadores en espera.
APLICAR SEGUNDA MANO SI SE REQUIERE	Inhalación de vapores en segunda exposición acumulada del día. Fatiga física. Contacto dérmico con anticorrosivo. Estrés térmico acumulado por jornada prolongada al sol.	Intoxicación por exposición acumulada a vapores. Irritación dérmica. Golpe de calor por exposición prolongada.	Verificar que el tiempo de repintado indicado en la ficha técnica se haya cumplido antes de aplicar la segunda mano. Rotar personal para la segunda aplicación si hay signos de fatiga. Respirador OV, gafas y guantes de neopreno. Evaluar condición física del trabajador durante la jornada de trabajo. Pausas de hidratación y descanso reforzadas en la segunda aplicación.
RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

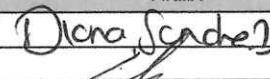
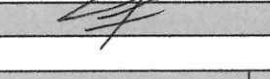
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS
FECHA DE EXPEDICIÓN	08/06/25	Valido desde las	07:00 AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	13/06/25	Valido desde las	07:00 AM	A las
			PM	PM

2. DESCRIPCIÓN Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
INSTALACIÓN DE PERFIL EN SOMBRILLAS	

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, andamios certificados o escaleras (según alcance), eslingas, llaves, taladro, brocas, pernos y tornillería, nivel, cinta métrica, escuadra, perfilera metálica pintada

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

REVISAR PLANOS Y DIMENSIONES	Golpes con bordes metálicos de la estructura durante la inspección. Exposición al sol en el recorrido de revisión.	Contusiones y laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Uso de EPP como casco y guantes de trabajo durante la inspección. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación. Delimitar área antes de iniciar labores.
CORTAR PERFILES METÁLICOS	Proyección de partículas metálicas y chispas por corte con pulidora. Corte accidental con disco. Rotura de disco durante la operación. Ruido excesivo. Vibración mano-brazo. Incendio por proyección de chispas sobre material combustible	Lesiones oculares graves. Laceraciones profundas o amputación. Trauma por fragmento de disco. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Incendio con pérdidas materiales. Lesiones a terceros.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el corte. Guantes de carnaza. Protección auditiva copa ≥ 30 dB. Verificar estado del disco antes de cada uso. Guardas de protección de la pulidora siempre instaladas. Zona de corte delimitada para protección de terceros. Retirar materiales combustibles en radio de 5 m. Extintor tipo BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente diligenciado.
PRESENTAR ELEMENTOS EN SITIO	Caída desde altura al subir perfiles a la sombrilla. Golpe por caída de perfiles metálicos sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobre esfuerzo por manejo manual de perfiles de gran peso y longitud. Atrapamiento de manos entre perfiles y estructura.	Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés de cuerpo completo con línea de vida durante todo el trabajo en altura. Subir perfiles con sogas de maniobra o equipo de izado; nunca cargar manualmente en altura. Zona de exclusión activa en área inferior durante el izado de perfiles. Mínimo 2 personas para maniobra de cada perfil. Casco, guantes de carnaza y chaleco reflectivo.
VERIFICAR ALINEACIÓN Y NIVELES	Caída desde altura durante la verificación con nivel o plomada. Postura forzada sostenida para inspección de puntos de difícil acceso. Golpe con herramientas de medición en espacio reducido de la estructura	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; fracturas y politraumatismo. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias). Contusiones.	Uso de los EPP y EPCC adecuados, uso de herramientas adecuadas (nivel, escuadra), señalización del área de trabajo, pausas activas y rotación de tareas; inspección preoperacional de herramientas, mantener orden y limpieza en el área de trabajo. Ajustes progresivos evitando esfuerzos innecesarios. Herramientas aseguradas para evitar caída sobre terceros.
FIJACIÓN DE LA PERFILERÍA	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido. Lesiones oculares por radiación UV de la soldadura. Inhalación de humos metálicos. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura durante la soldadura en la estructura elevada. Incendio por chispas sobre material combustible.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caídas, fracturas. Enfermedad respiratoria por humos. Electrocutación. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. EPP específico para soldadura (pantalla, guantes, ropa ignífuga), pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo. Pantalla de protección perimetral para terceros. Revisar equipo de soldadura y conexión a tierra antes del uso. Extintor BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Zona inferior con exclusión total durante la soldadura.
REVISIÓN DE ESTABILIDAD Y AJUSTE FINAL	Caída desde altura durante la inspección de la estructura con perfiles instalados. Colapso de perfil mal fijado durante la revisión si se aplica carga sobre él. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura.	Golpes y contusiones, caídas, lesiones lumbares, fatiga muscular. Fallas estructurales posteriores. Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Uso de EPP, capacitación, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, usar herramientas adecuadas, aplicar técnicas ergonómicas y mantener buena postura. Revisión visual y mecánica de estabilidad. No retirar apoyos temporales hasta confirmar fijación total. Arnés y línea de vida durante toda la inspección en altura. Verificar visualmente cada punto de fijación antes de aplicar carga sobre el perfil. No apoyarse sobre perfiles cuya soldadura no haya sido verificada. Guantes de carnaza durante la inspección. Registrar resultado de la revisión antes de continuar con el siguiente paso.
LIMPIAR PUNTOS DE SOLDADURA	Proyección de escoria y partículas metálicas al picar soldadura. Contacto con metal caliente residual de la soldadura. Caída desde altura durante la limpieza. Inhalación de polvo metálico. Ruido por picado de escoria.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras por contacto con metal caliente. Fracturas por caída. Enfermedades respiratorias. Hipoacusia.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Verificar que el metal esté frío antes de manipular. Arnés y línea de vida en altura. Respirador N95 durante la limpieza. Protección auditiva si el picado genera ruido significativo. Herramientas aseguradas con driza para evitar caída sobre terceros.
PREPARAR SUPERFICIE PARA PINTURA	Inhalación de polvo metálico durante el lijado o cepillado. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la preparación de superficie en partes elevadas. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Estrés térmico acumulado al final de la jornada en clima cálido	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Enfermedad por vibración. Golpe de calor o deshidratación por fatiga acumulada.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida en altura. Guantes antivibración si se usa lijadora eléctrica. Protección auditiva ≥ 25 dB. Evaluar condición física del trabajador al final de la jornada antes de subir a altura. Pausas de hidratación reforzadas. Protector solar factor ≥ 50 .

RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.
ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	08/06/26	Valido desde las	07:00	AM
				PM
FECHA DE VENCIMIENTO	13/06/26	Valido desde las		AM
				PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA				
INSTALACIÓN DE PERFIL EN U DE 5 mm Y ESTRUCTURA SECUNDARIA PARA CUBIERTA				

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE				
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO ¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, taladro, brocas, nivel de burbuja, cinta métrica y plomada, llave de torque

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

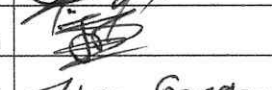
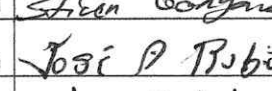
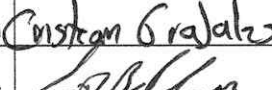
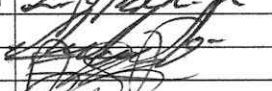
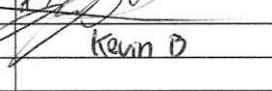
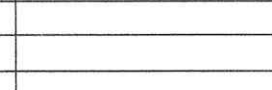
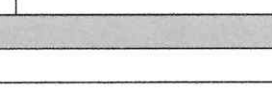
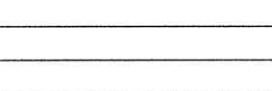
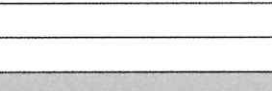
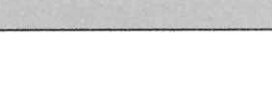
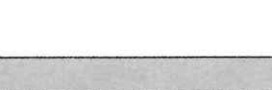
5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
Ingreso a obra	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
Verificación de Elementos De Protección Personal y Dotación EPCC	Locativo (Caída de objetos a diferente nivel por uso inadecuado de EPP orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente, uso de arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor de energía
Inspección Preoperacional de Herramienta	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecanico (herramientas de corte), físico (iluminación), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro
Señalización y delimitación de la zona de trabajo.	Locativo(Caída de objetos) físico (temperaturas extremas) condiciones de seguridad (caídas de mismo o distinto nivel)	Golpes, tropezones, atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores o superiores insolacion, golpe de calor, afectaciones en la piel que pueden generar enfermedades laborales (cancer de piel), deshidratación, caídas al mismo o distinto nivel (Fracturas en miembros inferiores y superiores, traumas craneoencefalico) muerte	EPP, señalización, rutas de evacuación, EPCC (línea de vida, arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor, eslinga posicionamiento), orden y aseo, acopio de equipos y materiales, uso de bloqueador solar, hidratación

Marcar sobre las vigas los puntos de instalación del perfil en U	Caída desde altura al desplazarse sobre las vigas para marcar los puntos. Golpe con bordes metálicos de la estructura. Estrés térmico por trabajo al sol sobre estructuras metálicas calientes. Caída de herramientas o materiales sobre terceros en la zona inferior.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Laceraciones y contusiones. Golpe de calor o deshidratación. Lesiones graves a terceros por caída de objetos	Arnés de cuerpo completo con línea de vida doble anclada a punto certificado durante todo el desplazamiento sobre vigas. Casco con barbuquejo. Zona inferior con exclusión total y señalización perimetral antes de iniciar. Todas las herramientas debe estar aseguradas. Suministrar agua y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar
Verificar alineación, nivel y distancias según planos del proyecto	Caída desde altura durante la verificación con nivel o cinta métrica. Postura forzada sostenida al tomar medidas en puntos de difícil acceso sobre las vigas.	Fracturas y politraumatismo por caída. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias).	Arnés y línea de vida durante toda la verificación. Usar andamio como plataforma de trabajo siempre que sea posible; no apoyarse sobre los perfiles sin verificar su resistencia. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Herramientas aseguradas
Realizar perforaciones en las vigas	Caída desde altura. Proyección de partículas de concreto o metal a ojos. Vibración mano-brazo por uso de equipos. Ruido excesivo. Riesgo eléctrico.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Lesiones oculares. Enfermedad por vibración mano-brazo. Hipoacusia. Electrocutión. Lesiones graves a terceros.	Arnés y línea de vida durante toda la perforación. Gafas de seguridad y careta facial. Protección auditiva. Guantes antivibración. Verificar estado del cable y enchufe del taladro antes del uso; nunca usar con cables pelados. Taladro asegurado. Zona inferior con exclusión total. Andamio estable como plataforma de trabajo.
Limpiar los orificios retirando polvo y residuos	Inhalación de polvo de concreto o metal durante la limpieza con soplado o cepillo. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la limpieza.	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída.	Protección respiratoria durante la limpieza de orificios. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida. Si se usa aire comprimido para limpiar, dirigir el flujo hacia afuera de la zona de trabajo y nunca hacia otros trabajadores.
Verificar profundidad y diámetro de perforación según anclaje especificado	Caída desde altura durante la verificación. Cortes con bordes del orificio recién perforado.	Fracturas por caída. Laceraciones en dedos.	Arnés y línea de vida. Guantes de trabajo durante la verificación manual del orificio. Usar calibrador o varilla de verificación en lugar de introducir los dedos directamente
Ubicar el perfil en U de 5 mm en la posición definida	Caída desde altura durante el posicionamiento del perfil. Golpe por caída del perfil sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo de perfil pesado en altura. Atrapamiento de manos entre el perfil y la viga.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés y línea de vida doble. Izar el perfil con soga de maniobra o equipo de izado certificado; nunca cargar el perfil manualmente subiendo por escalera. Zona inferior con exclusión total durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra: 2 en altura y 1 como vigía en superficie. Guantes de carnaza. Casco con barbuquejo.
Instalar chazos o anclajes mecánicos especificados	Golpe en manos durante la instalación del chazo con martillo. Proyección de fragmentos al golpear el anclaje. Caída desde altura. Caída del martillo sobre terceros.	Contusiones y fracturas en manos. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Lesiones graves a terceros.	Gafas de seguridad durante la instalación de anclajes. Guantes de carnaza. Arnés y línea de vida. Martillo asegurado. Zona inferior con exclusión activa.
Ajustar y asegurar los elementos de fijación garantizando estabilidad del perfil	Caída desde altura durante el ajuste. Sobreesfuerzo por torque de fijaciones en posición elevada. Atrapamiento de manos entre llave y fijación.	Fracturas por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Contusiones en manos.	Arnés y línea de vida. Usar llaves de torque adecuadas al tamaño del anclaje. Herramientas aseguradas. Pausas activas cada 20 min durante ajuste repetitivo.
Ubicar perfiles longitudinales sobre los perfiles en U instalados	Caída desde altura durante el posicionamiento. Golpe por caída de perfil longitudinal sobre trabajadores o terceros. Sobreesfuerzo por manejo de perfiles de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre perfiles.	Fracturas y muerte por caída. Aplastamiento. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar perfiles longitudinales con soga de maniobra; nunca manualmente desde altura. Zona de exclusión activa en área inferior. Mínimo 3 personas en la maniobra. Guantes de carnaza. Coordinar con otros frentes para evitar izados simultáneos en la misma zona.

Realizar puntos de soldadura para asegurar posición de los elementos	<p>Quemaduras por arco eléctrico y chispas en trabajo de altura.</p> <p>Lesiones oculares por radiación UV.</p> <p>Inhalación de humos metálicos.</p> <p>Caída desde altura durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros en zona inferior.</p> <p>Incendio por chispas sobre material combustible.</p>	<p>Quemaduras de diverso grado. Daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria.</p> <p>Fracturas o muerte por caída. Lesiones graves a terceros. Incendio.</p>	<p>Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida durante toda la soldadura en altura. Zona inferior delimitada.</p> <p>Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo.</p> <p>Exclusión total de terceros en zona inferior.</p>
Ejecutar soldadura de fijación entre perfiles longitudinales y perfiles en U	<p>Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido en trabajo de altura prolongado. Lesiones oculares por radiación UV.</p> <p>Inhalación acumulada de humos metálicos durante jornada extensa.</p> <p>Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura por fatiga durante la soldadura.</p> <p>Proyección de chispas sobre terceros. Incendio</p>	<p>Quemaduras graves. Ceguera o daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria crónica.</p> <p>Electrocución. Fracturas o muerte por caída con fatiga. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas.</p>	<p>Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria.. Arnés y línea de vida doble durante toda la soldadura. Revisión del equipo de soldadura y conexión a tierra antes del inicio. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Rotar soldadores cada 2 horas para control de fatiga. Zona inferior con exclusión total durante toda la soldadura definitiva.</p>
Verificar continuidad y calidad de los cordones de soldadura	<p>Caída desde altura durante la inspección de cordones. Contacto con metal aún caliente durante la revisión. Postura forzada sostenida al inspeccionar puntos de difícil acceso.</p>	<p>Fracturas y politraumatismo. Quemaduras por contacto. Lesiones musculoesqueléticas.</p>	<p>Arnés y línea de vida durante toda la inspección. Verificar que el metal esté frío antes de tocar cualquier cordón. Guantes de carnaza. Pausas activas. Usar linterna de inspección para zonas de difícil visibilidad sin acercarse en exceso.</p>
Retirar escoria y salpicaduras producto del proceso	<p>Proyección de escoria caliente a ojos y piel al picar. Contacto con metal caliente residual. Caída desde altura. Caída de escoria sobre terceros en zona inferior. Inhalación de polvo metálico.</p>	<p>Lesiones oculares por proyección de escoria.</p> <p>Quemaduras. Fracturas por caída. Lesiones a terceros. Enfermedades respiratorias.</p>	<p>Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria.</p> <p>Guantes de carnaza. Verificar que el metal esté frío antes de picar. Arnés y línea de vida. Protección respiratoria. Zona inferior con exclusión activa durante el retiro de escoria. Herramientas de picado aseguradas</p>
Revisar correcto anclaje de los perfiles en U	<p>Caída desde altura durante la revisión de anclajes. Colapso de perfil mal anclado si se aplica carga durante la inspección. Cortes con bordes metálicos o rebabas.</p>	<p>Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.</p>	<p>Arnés y línea de vida durante toda la inspección. No aplicar carga sobre el perfil antes de confirmar que todos los anclajes están correctamente apretados. Guantes de carnaza. Registrar resultado de la inspección antes de declarar la fase como apta.</p>
Verificar calidad de soldaduras y estabilidad de la estructura secundaria	<p>Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación general. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Contacto con puntos metálicos calientes no identificados.</p>	<p>Fracturas o muerte por caída con fatiga.</p> <p>Quemaduras.</p>	<p>Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a altura al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Guantes de carnaza. Verificar visualmente desde puntos seguros antes de desplazarse sobre la estructura.</p>
Confirmar que la estructura esté lista para recibir la teja arquitectónica	<p>Caída desde altura durante la verificación final. Sobrecarga accidental de la estructura si se acumulan materiales sobre ella durante la revisión</p>	<p>Fracturas o muerte por caída. Colapso estructural por sobrecarga.</p>	<p>Arnés y línea de vida. No depositar materiales sobre la estructura durante la verificación final. Verificación debe ser visual en la mayor parte del recorrido. Registrar y documentar el resultado de la inspección final antes de autorizar el inicio de la instalación de teja.</p>

Orden y aseo	Locativo (caída de elementos) físico (temperaturas extremas, ruido, polvos), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropezos por terreno irregular	EPP, EPCC, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, capacitación en trabajo seguro en alturas, pausas activas, hidratación, socialización y capacitación del plan de rescate en alturas, inspección del área de trabajo.
Finalización de Jornada	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

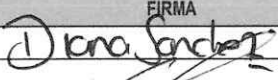
¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1							
	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

			CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	08/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	13/06/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	17:00
				PM	

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
INSTALACIÓN DE PERFIL EN U DE 5 mm Y ESTRUCTURA SECUNDARIA PARA CUBIERTA			
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, taladro, brocas, nivel de burbuja, cinta métrica y plomada, llave de torque

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
Ingreso a obra	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
Verificación de Elementos De Protección Personal y Dotación EPCC	Locativo (Caída de objetos a diferente nivel por uso inadecuado de EPP orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente, uso de arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor de energía
Inspección Preoperacional de Herramienta	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecánico (herramientas de corte), físico (iluminación), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro
Señalización y delimitación de la zona de trabajo.	Locativo(Caída de objetos) físico (temperaturas extremas) condiciones de seguridad (caídas de mismo o distinto nivel)	Golpes, tropezones, atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores o superiores insolacion, golpe de calor, afectaciones en la piel que pueden generar enfermedades laborales (cancer de piel), deshidratación, caídas al mismo o distinto nivel (Fracturas en miembros inferiores y superiores, traumas craneoencefalico) muerte	EPP, señalización, rutas de evacuación, EPCC (línea de vida, arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor, eslinga posicionamiento), orden y aseo, acopio de equipos y materiales, uso de bloqueador solar, hidratación

Marcar sobre las vigas los puntos de instalación del perfil en U	Caída desde altura al desplazarse sobre las vigas para marcar los puntos. Golpe con bordes metálicos de la estructura. Estrés térmico por trabajo al sol sobre estructuras metálicas calientes. Caída de herramientas o materiales sobre terceros en la zona inferior.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Laceraciones y contusiones. Golpe de calor o deshidratación. Lesiones graves a terceros por caída de objetos	Arnés de cuerpo completo con línea de vida doble anclada a punto certificado durante todo el desplazamiento sobre vigas. Casco con barbuquejo. Zona inferior con exclusión total y señalización perimetral antes de iniciar. Todas las herramientas debe estar aseguradas. Suministrar agua y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar
Verificar alineación, nivel y distancias según planos del proyecto	Caída desde altura durante la verificación con nivel o cinta métrica. Postura forzada sostenida al tomar medidas en puntos de difícil acceso sobre las vigas.	Fracturas y politraumatismo por caída. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias).	Arnés y línea de vida durante toda la verificación. Usar andamio como plataforma de trabajo siempre que sea posible; no apoyarse sobre los perfiles sin verificar su resistencia. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Herramientas aseguradas
Realizar perforaciones en las vigas	Caída desde altura. Proyección de partículas de concreto o metal a ojos. Vibración mano-brazo por uso de equipos. Ruido excesivo. Riesgo eléctrico.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Lesiones oculares. Enfermedad por vibración mano-brazo. Hipoacusia. Electrocutión. Lesiones graves a terceros.	Arnés y línea de vida durante toda la perforación. Gafas de seguridad y careta facial. Protección auditiva. Guantes antivibración. Verificar estado del cable y enchufe del taladro antes del uso; nunca usar con cables pelados. Taladro asegurado. Zona inferior con exclusión total. Andamio estable como plataforma de trabajo.
Limpiar los orificios retirando polvo y residuos	Inhalación de polvo de concreto o metal durante la limpieza con soplado o cepillo. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la limpieza.	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída.	Protección respiratoria durante la limpieza de orificios. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida. Si se usa aire comprimido para limpiar, dirigir el flujo hacia afuera de la zona de trabajo y nunca hacia otros trabajadores.
Verificar profundidad y diámetro de perforación según anclaje especificado	Caída desde altura durante la verificación. Cortes con bordes del orificio recién perforado.	Fracturas por caída. Laceraciones en dedos.	Arnés y línea de vida. Guantes de trabajo durante la verificación manual del orificio. Usar calibre o varilla de verificación en lugar de introducir los dedos directamente
Ubicar el perfil en U de 5 mm en la posición definida	Caída desde altura durante el posicionamiento del perfil. Golpe por caída del perfil sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo de perfil pesado en altura. Atrapamiento de manos entre el perfil y la viga.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés y línea de vida doble. Izar el perfil con soga de maniobra o equipo de izado certificado; nunca cargar el perfil manualmente subiendo por escalera. Zona inferior con exclusión total durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra: 2 en altura y 1 como vigía en superficie. Guantes de carnaza. Casco con barbuquejo.
Instalar chazos o anclajes mecánicos especificados	Golpe en manos durante la instalación del chazo con martillo. Proyección de fragmentos al golpear el anclaje. Caída desde altura. Caída del martillo sobre terceros.	Contusiones y fracturas en manos. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Lesiones graves a terceros.	Gafas de seguridad durante la instalación de anclajes. Guantes de carnaza. Arnés y línea de vida. Martillo asegurado. Zona inferior con exclusión activa.
Ajustar y asegurar los elementos de fijación garantizando estabilidad del perfil	Caída desde altura durante el ajuste. Sobreesfuerzo por torque de fijaciones en posición elevada. Atrapamiento de manos entre llave y fijación.	Fracturas por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Contusiones en manos.	Arnés y línea de vida. Usar llaves de torque adecuadas al tamaño del anclaje. Herramientas aseguradas. Pausas activas cada 20 min durante ajuste repetitivo.
Ubicar perfiles longitudinales sobre los perfiles en U instalados	Caída desde altura durante el posicionamiento. Golpe por caída de perfil longitudinal sobre trabajadores o terceros. Sobreesfuerzo por manejo de perfiles de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre perfiles.	Fracturas y muerte por caída. Aplastamiento. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar perfiles longitudinales con soga de maniobra; nunca manualmente desde altura. Zona de exclusión activa en área inferior. Mínimo 3 personas en la maniobra. Guantes de carnaza. Coordinar con otros frentes para evitar izados simultáneos en la misma zona.

Realizar puntos de soldadura para asegurar posición de los elementos	Quemaduras por arco eléctrico y chispas en trabajo de altura. Lesiones oculares por radiación UV. Inhalación de humos metálicos. Caída desde altura durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros en zona inferior. Incendio por chispas sobre material combustible.	Quemaduras de diverso grado. Daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria. Fracturas o muerte por caída. Lesiones graves a terceros. Incendio.	Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida durante toda la soldadura en altura. Zona inferior delimitada. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Exclusión total de terceros en zona inferior.
Ejecutar soldadura de fijación entre perfiles longitudinales y perfiles en U	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido en trabajo de altura prolongado. Lesiones oculares por radiación UV. Inhalación acumulada de humos metálicos durante jornada extensa. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura por fatiga durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros. Incendio	Quemaduras graves. Ceguera o daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria crónica. Electrocutión. Fracturas o muerte por caída con fatiga. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas.	Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida doble durante toda la soldadura. Revisión del equipo de soldadura y conexión a tierra antes del inicio. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Rotar soldadores cada 2 horas para control de fatiga. Zona inferior con exclusión total durante toda la soldadura definitiva.
Verificar continuidad y calidad de los cordones de soldadura	Caída desde altura durante la inspección de cordones. Contacto con metal aún caliente durante la revisión. Postura forzada sostenida al inspeccionar puntos de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Quemaduras por contacto. Lesiones musculoesqueléticas.	Arnés y línea de vida durante toda la inspección. Verificar que el metal esté frío antes de tocar cualquier cordón. Guantes de carnaza. Pausas activas. Usar linterna de inspección para zonas de difícil visibilidad sin acercarse en exceso.
Retirar escoria y salpicaduras producto del proceso	Proyección de escoria caliente a ojos y piel al picar. Contacto con metal caliente residual. Caída desde altura. Caída de escoria sobre terceros en zona inferior. Inhalación de polvo metálico.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras. Fracturas por caída. Lesiones a terceros. Enfermedades respiratorias.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Guantes de carnaza. Verificar que el metal esté frío antes de picar. Arnés y línea de vida. Protección respiratoria. Zona inferior con exclusión activa durante el retiro de escoria. Herramientas de picado aseguradas
Revisar correcto anclaje de los perfiles en U	Caída desde altura durante la revisión de anclajes. Colapso de perfil mal anclado si se aplica carga durante la inspección. Cortes con bordes metálicos o rebabas.	Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Arnés y línea de vida durante toda la inspección. No aplicar carga sobre el perfil antes de confirmar que todos los anclajes están correctamente apretados. Guantes de carnaza. Registrar resultado de la inspección antes de declarar la fase como apta.
Verificar calidad de soldaduras y estabilidad de la estructura secundaria	Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación general. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Contacto con puntos metálicos calientes no identificados.	Fracturas o muerte por caída con fatiga. Quemaduras.	Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a altura al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Guantes de carnaza. Verificar visualmente desde puntos seguros antes de desplazarse sobre la estructura.
Confirmar que la estructura esté lista para recibir la teja arquitectónica	Caída desde altura durante la verificación final. Sobrecarga accidental de la estructura si se acumulan materiales sobre ella durante la revisión	Fracturas o muerte por caída. Colapso estructural por sobrecarga.	Arnés y línea de vida. No depositar materiales sobre la estructura durante la verificación final. Verificación debe ser visual en la mayor parte del recorrido. Registrar y documentar el resultado de la inspección final antes de autorizar el inicio de la instalación de teja.

Orden y aseo	Locativo (caída de elementos) físico (temperaturas extremas, ruido, polvos), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropezos por terreno irregular	EPP, EPCC, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, capacitación en trabajo seguro en alturas, pausas activas, hidratación, socialización y capacitación del plan de rescate en alturas, inspección del área de trabajo.
Finalización de Jornada	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCAÇÃO DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

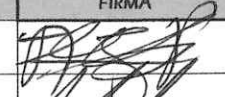
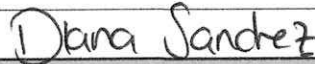
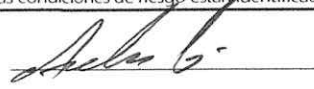
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	08	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	08	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna
--	------------------------------	--	--	----------------------------------

2. LISTA DE VERIFICACIÓN						
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS	
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:

3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiones Polidora 	<ul style="list-style-type: none">

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	_____
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	_____
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Cuidado de nuestra Piel				
Encargado de la charla: Diana P. Ortiz Sanchez				
Firma: 				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado				
CARGO: Soldador				
FIRMA 				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA UNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE		FECHA: 20/05/2025
			VERSIÓN 0

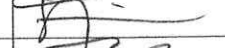
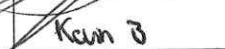
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	09	06	2016	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	09	06	2016	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna
--	------------------------------	--	--	----------------------------------

2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒

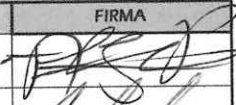
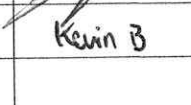
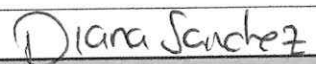
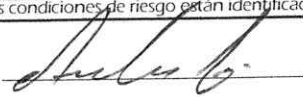
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiones Pulidora 	<ul style="list-style-type: none">

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	 Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>Uso obligatorio de los EPP para cada actividad</u>				
Encargado de la charla: <u>Diana P. Ortiz Sanchez</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andres F. Delgado H.</u> 				
CARGO: <u>Soldador</u> FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA UNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

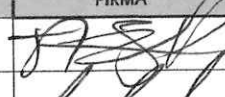
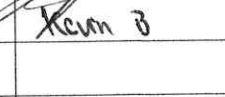
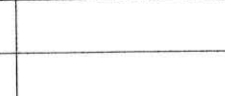
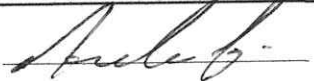
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	10	06	2016	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	10	06	2016	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiones Pulidora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Rutas de evacuación y punto de encuentro				
Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S.			Firma: 	
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andras F. Delgado H.				
CARGO: Soldador		FIRMA		
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

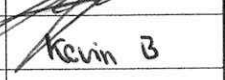
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	11	06	2016	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	11	06	2016	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	
Cercas de demarcación					☒
Cinta de señalización					☒
Conos					☐
Vallas informativas					☒
Otros:					
3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiones Pulidora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?		☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

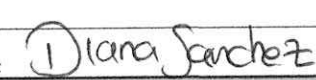
5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>Posturas adecuadas para ejecutar actividades</u>				
Encargado de la charla: <u>Diana P. Ortiz S.</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andres F. Delgado H.</u> 				
CARGO: <u>Soldador</u> FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

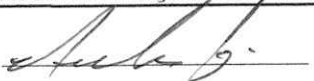
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	17	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	17	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> • Equipo de soldadura • Extensiones • Pulidora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES	

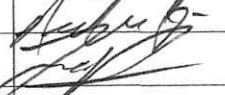
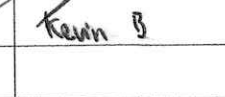
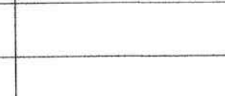
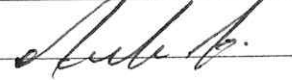
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS	
Nombre de la charla:	Regla 3 segundos: Mira, gira, camina. Cero caídas al mismo nivel
Encargado de la charla:	Diana P. Ortiz S.
Firma:	

8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO	
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo	
NOMBRE DEL EMISOR:	Andres F. Delgado H.
CARGO:	Soldador
FIRMA	

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	13	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	13	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> • Equipo de soldadura • Extensiones • Pulidora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

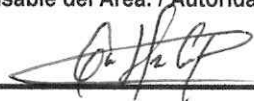
5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Señalización informativa en las áreas de trabajo				
Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andres F. Delgado H. 				
CARGO: Soldador FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Código:	SST-FTO-016	
			Versión:	0	
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS		Fecha:	2/05/2025	
			Página:	1 de 1	
SEMANA:		Desde (DD/MM/AA)	15 / 05 / 26 /	Hasta (DD/MM/AA)	20 / 06 / 26 /
Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.					

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo		FRIMA
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	
PABLO LEIVA MORALES	10.175.400			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
CAMILO ROMERO GARCIA	10.172.739			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
JHONY JAILLER LUGO MILLAN	14.326.637			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
JUAN DAVID CABALLERO REYES	1.007.523.863			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
JORGE DAVID RICO CABEZAS	1.073.326.687			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	1.003.698.430			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	7.245.648			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	1.054.564.556			-		-		-		-		-		-		<i>[Signature]</i>
LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	10.175.366			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10.188.374			✓		✓		-		✓		✓				<i>[Signature]</i>
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1.039.687.928			✓		✓		✓		✓		✓				<i>[Signature]</i>
KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1.039.683.360			✓		✓		✓		-		-				<i>[Signature]</i>

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:		
Martes:	Riesgos y peligros con el martillo perforador	Diana Sanchez
Miércoles:	Regresar a casa en la misma condición en que salimos	Diana Sanchez
Jueves:	Documento valido por inasistencia, reporte condición de salud	Diana Sanchez
Viernes:	Los tres R, reducir, rehusar y reciclar	Diana Sanchez
Sábado:	Autocuidado con conciencia	Diana Sanchez
Domingo:		
Responsable de SST:		

Nota. El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.

		INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO												CÓDIGO: SST-FTO-027												
														VERSIÓN 0												
														FECHA: 06/05/2025												
Periodo de Inspección: Del 16 al 20 de junio de 2026														Inspección No. 07												
Periodo de Inspección: Central de Abastos																										
Inspección realizada por: Pablo Ceiva Morales													Cargo: Oficial de Construcción													
IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo						
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA				
1	Se cuenta con mampara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades				✓			✓			✓			✓			✓									
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones				✓			✓			✓			✓			✓									
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer				✓			✓			✓			✓			✓									
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓								
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional					✓			✓			✓			✓			✓								
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas					✓			✓			✓			✓			✓								
7	Percibe malos olores en su area de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓								
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓								
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable					✓			✓			✓			✓			✓								
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros					✓			✓			✓			✓			✓								
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado				✓			✓			✓			✓			✓									
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra				✓			✓			✓			✓			✓									
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo				✓			✓			✓			✓			✓									
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el área				✓			✓			✓			✓			✓									
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados				✓			✓			✓			✓			✓									
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos				✓			✓			✓			✓			✓									
OBSERVACIONES:																										
IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma																	
	Pablo Ceiva Morales		✓	✓	✓	✓	✓																			
Responsable del Área. / Autoridad del Área										Responsable de HSE.																
										Diana Sanchez																

	LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	Código: SST-FTO-044
		Versión: 0
		Fecha: 10/05/2025
Objetivo: Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS, en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.		

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO	<u>16/06/26</u>	DEPENDENCIA O ÁREA	<u>Area SST</u>
DILIGENCIADO POR	<u>Pablo Ceja Morales</u>	CARGO	<u>Oficial de Construcción</u>

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS					
TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar					
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)					
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)	X				
Pulidora grande (B)					
Sequeta pequeña					
Sequeta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos					
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas					
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas	X				
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estria					
Destornillador perillero pala	X				
Destornillador perillero estria	X				
Pinza Voltiampérimetrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo					
Cinzel					
Punzones o botadores					
Torque					

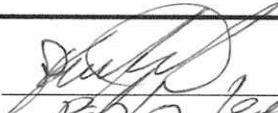
SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUI

ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	
Palastro	X			
Carratilla	X			
Nivel de mano	X			

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA

DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA
NOMBRE
CEDULA


Roberto Rivera
1045400



INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS

Código: SST-FTO-030

Versión:0

Fecha: 02/05/2025

PROYECTO Control de Abastos

FECHA INSPECCIÓN

Semana del 16/06/26 al 20/06/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X							
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							
FIRMA	INSPECCIONÓ		Vo.Bo Jefe inmediato / SST						
NOMBRE	<u>Diana J. Rico</u>		<u>Diana Sanchez</u>						
C.C	<u>1073326687</u>		<u>Diana Paola Ortiz Sanchez</u>						
			<u>1-019-064-277</u>						

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

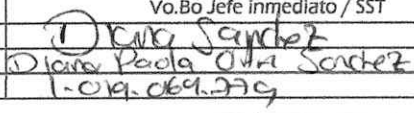
PROYECTO	Control de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 20/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.								
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	☒							
FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ			Vo.Bo Jefe inmediato / SST					
	Kevin B.			Diana Sanchez					
	Kevin Andres Becerra Gil			Diana Paola Oliva Sanchez					
	1039683360			10019.064.979					

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS		Código: SST-FTO-030
			Versión:0
			Fecha: 02/05/2025

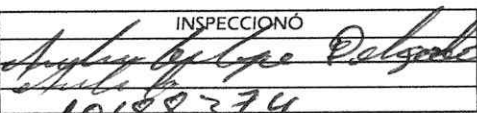
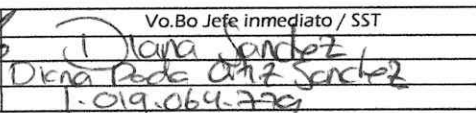
PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 20/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO		
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO		
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO		
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X							
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							

FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
		
	15060219	Diana Paola Oña Sanchez 1-019-069.279

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

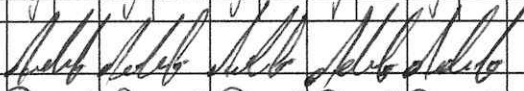
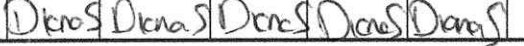
PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 20/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	—	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	—	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	—	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	—	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	—	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	—	C	C		
4.7	Extintor		C	C	—	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	—	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	—	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	—	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	—	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	—	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	—	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	—	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X							
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							
FIRMA NOMBRE C.C.		INSPECCIONÓ  10188374				Vo.Bo Jefe inmediato / SST  Diana Rodríguez Sánchez 1-019-064-779			

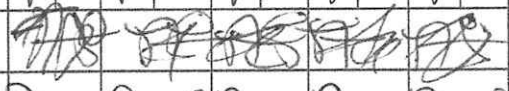
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Control de Abastecimiento	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 18/06/26
----------	---------------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C				
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C				
4.3	Estado de disco		C	C	C				
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C				
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C				
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C				
4.7	Extintor		C	C	C				
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C				
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C				
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C				
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C				
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C				
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C				
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C				
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.								
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	☒							
FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ			Vp.Bo Jefe inmediato / SST					
	Julian Pulgarin			Diana Sanchez					
	1039687929			Diana Paola Ortiz Sanchez					
				1-019-064-779					

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047																	
		Versión: 0																		
		Fecha: 10/08/2025																		
PROYECTO	Control de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 20/06/26																	
<table><tr><td colspan="2">DATOS DEL OPERADOR</td></tr><tr><td>Nombre</td><td>ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ</td></tr><tr><td>C.C.</td><td>10188374</td></tr><tr><td>ARL</td><td>SURA</td></tr></table>		DATOS DEL OPERADOR		Nombre	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	C.C.	10188374	ARL	SURA	<table><tr><td colspan="2">DATOS DEL EQUIPO</td></tr><tr><td>Marca</td><td>ROGUE ESAB</td></tr><tr><td>Modelo</td><td>ROGUE ES205i</td></tr><tr><td>Serial</td><td>HA44825020104</td></tr></table>			DATOS DEL EQUIPO		Marca	ROGUE ESAB	Modelo	ROGUE ES205i	Serial	HA44825020104
DATOS DEL OPERADOR																				
Nombre	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ																			
C.C.	10188374																			
ARL	SURA																			
DATOS DEL EQUIPO																				
Marca	ROGUE ESAB																			
Modelo	ROGUE ES205i																			
Serial	HA44825020104																			
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)																				
EQUIPO DE SOLDADURA		DÍAS																		
		LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO						
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC					
1	Protecciones del equipo			✓		✓		✓		✓		✓								
2	Conexiones eléctricas en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓								
3	Enchufe en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓								
4	Pinza porta electrodo en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓								
5	Pinza de masa en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓								
6	Cable de alimentación de energía en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓								
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales			✓		✓		✓		✓		✓								
8	Regulador de amperaje funcional			✓		✓		✓		✓		✓								
9	Botón de apagado y encendido funcional			✓		✓		✓		✓		✓								
10	Indicador de corriente funcional			✓		✓		✓		✓		✓								
11	Estado de la estructura del equipo			✓		✓		✓		✓		✓								
12	Condición de los cables			✓		✓		✓		✓		✓								
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia			✓		✓		✓		✓		✓								
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura			✓		✓		✓		✓		✓								
15	Se cuenta con extintor contra incendios			✓		✓		✓		✓		✓								
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto			✓		✓		✓		✓		✓								
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica			✓		✓		✓		✓		✓								
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo																				
Revisado y aprobado por el responsable SST																				

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI NO Fecha de Corrección:				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarse ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura				
OBSERVACIONES:				

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha: 10/08/2025																								
PROYECTO: <u>Central de Abastos</u>	FECHA INSPECCIÓN: <u>Semana del 16/06/26 al 20/06/26</u>																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">DATOS DEL OPERADOR</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">DATOS DEL EQUIPO</th> </tr> <tr> <td style="width: 15%;">Nombre</td> <td colspan="2">ADRIAN ZAMUDIO POVEDA</td> <td style="width: 15%;">Marca</td> <td colspan="2">ROQUE ESAB</td> </tr> <tr> <td>C.C.</td> <td colspan="2">75069218</td> <td>Modelo</td> <td colspan="2">ROQUE ES205T</td> </tr> <tr> <td>ARL</td> <td colspan="2">SURA</td> <td>Serial</td> <td colspan="2">H A44 825120018</td> </tr> </table>			DATOS DEL OPERADOR			DATOS DEL EQUIPO			Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA		Marca	ROQUE ESAB		C.C.	75069218		Modelo	ROQUE ES205T		ARL	SURA		Serial	H A44 825120018	
DATOS DEL OPERADOR			DATOS DEL EQUIPO																							
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA		Marca	ROQUE ESAB																						
C.C.	75069218		Modelo	ROQUE ES205T																						
ARL	SURA		Serial	H A44 825120018																						
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)																										
EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS																									
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO													
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC												
1 Protecciones del equipo			✓		✓		✓		✓		✓															
2 Conexiones eléctricas en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓															
3 Enchufe en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓															
4 Pinza porta electrodo en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓															
5 Pinza de masa en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓															
6 Cable de alimentación de energía en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓															
7 Varillas de soldadura o electrodo funcionales			✓		✓		✓		✓		✓															
8 Regulador de amperaje funcional			✓		✓		✓		✓		✓															
9 Botón de apagado y encendido funcional			✓		✓		✓		✓		✓															
10 Indicador de corriente funcional			✓		✓		✓		✓		✓															
11 Estado de la estructura del equipo			✓		✓		✓		✓		✓															
12 Condición de los cables			✓		✓		✓		✓		✓															
13 Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia			✓		✓		✓		✓		✓															
14 Ventilación adecuada durante la operación de soldadura			✓		✓		✓		✓		✓															
15 Se cuenta con extintor contraincendios			✓		✓		✓		✓		✓															
16 Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante			✓		✓		✓		✓		✓															
17 Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica			✓		✓		✓		✓		✓															
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo																										
Revisado y aprobado por el responsable SST	Dnas Dnas Dnas Dnas Dnas																									
HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO																										
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA					RESPONSABLE					FECHA														
Fuera de servicio: SI NO		Fecha de Corrección:																								
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarse ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura																										
OBSERVACIONES:																										

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047																
			Versión: 0																
			Fecha: 10/08/2025																
PROYECTO: Central de Abastos		FECHA INSPECCIÓN: Semana del 16/06/26 al 20/06/26																	
<table><tr><th colspan="2">DATOS DEL OPERADOR</th></tr><tr><td>Nombre</td><td>KEVIN ANDRES BEDOYA GIL</td></tr><tr><td>C.C.</td><td>1039683360</td></tr><tr><td>ARL</td><td>SURA</td></tr></table>		DATOS DEL OPERADOR		Nombre	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	C.C.	1039683360	ARL	SURA	<table><tr><th colspan="2">DATOS DEL EQUIPO</th></tr><tr><td>Marca</td><td>ROBOE FSAB</td></tr><tr><td>Modelo</td><td>ROBOE ES 205i</td></tr><tr><td>Serial</td><td>HA 44285120078</td></tr></table>		DATOS DEL EQUIPO		Marca	ROBOE FSAB	Modelo	ROBOE ES 205i	Serial	HA 44285120078
DATOS DEL OPERADOR																			
Nombre	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL																		
C.C.	1039683360																		
ARL	SURA																		
DATOS DEL EQUIPO																			
Marca	ROBOE FSAB																		
Modelo	ROBOE ES 205i																		
Serial	HA 44285120078																		
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda																			
EQUIPO DE SOLDADURA	DIAS																		
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO						
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC					
1			✓		✓		✓		✓		✓								
2			✓		✓		✓		✓		✓								
3			✓		✓		✓		✓		✓								
4			✓		✓		✓		✓		✓								
5			✓		✓		✓		✓		✓								
6			✓		✓		✓		✓		✓								
7			✓		✓		✓		✓		✓								
8			✓		✓		✓		✓		✓								
9			✓		✓		✓		✓		✓								
10			✓		✓		✓		✓		✓								
11			✓		✓		✓		✓		✓								
12			✓		✓		✓		✓		✓								
13			✓		✓		✓		✓		✓								
14			✓		✓		✓		✓		✓								
15			✓		✓		✓		✓		✓								
16			✓		✓		✓		✓		✓								
17			✓		✓		✓		✓		✓								
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo				Kevin B	Kevin B	Kevin B	Kevin B	Kevin B											
Revisado y aprobado por el responsable SST				Diana S	Diana S	Diana S	Diana S	Diana S											

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI NO Fecha de Corrección:				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura				
OBSERVACIONES:				

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047
			Versión: 0
			Fecha: 10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 20/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	JORGE DAVID RICO CABEZAS
C.C.	1073326687
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROBOE ESAB
Modelo	ROBOE ES 705i
Serial	HA44825070104

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)																
EQUIPO DE SOLDADURA		DÍAS														
		LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO		
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	
1	Protecciones del equipo															
2	Conexiones eléctricas en buen estado															
3	Enchufe en buen estado															
4	Pinza porta electrodo en buen estado															
5	Pinza de masa en buen estado															
6	Cable de alimentación de energía en buen estado															
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales															
8	Regulador de amperaje funcional															
9	Botón de apagado y encendido funcional															
10	Indicador de corriente funcional															
11	Estado de la estructura del equipo															
12	Condición de los cables															
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia															
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura															
15	Se cuenta con extintor contraincendios															
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto															
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica															
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo																
Revisado y aprobado por el responsable SST																

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ☐ NO ☒	Fecha de Corrección:
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarse ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura.	
OBSERVACIONES:	

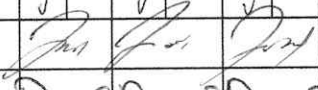
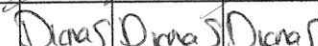
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047
		Versión: 0
		Fecha: 10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 16/06/26 al 18/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA
C.C.	1039687928
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROQUE ESAB
Modelo	ROQUE ES 205i
Serial	L1A 44825120078

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda

EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS														
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO		
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	
1			✓		✓		✓								
2			✓		✓		✓								
3			✓		✓		✓								
4			✓		✓		✓								
5			✓		✓		✓								
6			✓		✓		✓								
7			✓		✓		✓								
8			✓		✓		✓								
9			✓		✓		✓								
10			✓		✓		✓								
11			✓		✓		✓								
12			✓		✓		✓								
13			✓		✓		✓								
14			✓		✓		✓								
15			✓		✓		✓								
16			✓		✓		✓								
17			✓		✓		✓								
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo															
Revisado y aprobado por el responsable SST															

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI ☐ NO ☒ Fecha de Corrección: <input type="text"/>				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura				
OBSERVACIONES:				

			CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	16/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	20/06/26	Valido desde las		PM	
				AM	A las
				PM	16:00

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA FY 420 MPA			

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE	
		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, fisico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo o anticorte), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad, careta facial.	Equipo de soldadura, taladro manual, pulidora, cincel y cortafrio, flexómetro y escuadra, compresor, nivel.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria, tapaosidos, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme y delantal de cuero cuando aplique
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	SI
¿El equipo está en óptimas condiciones?	SI
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	SI
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	SI

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel..	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante

ASLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caídas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
FABRICACIÓN DE LOS ELEMENTOS	Proyección de chispas y partículas metálicas, ruido, humos metálicos, contacto con superficies cortantes; riesgo eléctrico por equipos	Quemaduras en piel y ojos por chispas, hipoacusia, heridas cortantes y laceraciones en manos, electrocución, neumoconiosis por inhalación prolongada de partículas metálicas	Uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo, zona de soldadura delimitada y ventilada, equipos de corte con guardas de seguridad, inspección diaria de herramientas y equipos
APLICACIÓN DE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO	Inhalación de polvo abrasivo y partículas metálicas, exposición a solventes en imprimación, riesgo de incendio por solventes, contacto dérmico con pinturas epóxicas	Lesiones oculares, dermatitis de contacto y sensibilización cutánea por resinas epóxicas, irritación de mucosas nasales y vías respiratorias, silicosis o neumoconiosis por inhalación de polvo abrasivo, quemaduras químicas en piel y ojos por solventes	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección de mangueras y boquillas antes de operar ventilación localizada en área de pintura; procedimiento de manejo de solventes inflamables, almacenamiento correcto de materiales inflamables, control de chispas y distancia mínima a materiales combustibles; extintor disponible en el área, señalizar el área de trabajo; capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
MONTAJE DE COLUMNAS, VIGAS Y CONEXIONES	Caída de objetos sobre personal en niveles inferiores, caída a distinto nivel, fallo de conexiones provisionales, colapso parcial de estructura durante montaje, riesgo eléctrico por cercanía a redes energizadas	Caidas, traumas por impacto de objetos en caída, trauma múltiple por caída desde altura, aplastamiento por colapso de estructura, lesiones internas por impacto de carga suspendida	Uso de EPP adecuados; inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, zona de exclusión delimitada bajo área de montaje, inspección de las herramientas y equipos a utilizar, capacitación en trabajo seguro en altura, puntos de anclaje para conectar el arnés; verificación de apriete de pernos según torque de diseño supervisión permanente durante el desarrollo de la actividad. Coordinación con empresa de servicios públicos si hay redes eléctricas cercanas
CONEXIÓN CON APLIQUE DE SOLDADURA	Físico (Radiación luminica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
VERIFICACIÓN DE ALINEACIÓN, NIVELACIÓN Y APLOMADO	Golpes con elementos estructurales durante ajuste, exposición a condiciones climáticas, caída a distinto nivel al acceder a puntos de medición	Contusiones y heridas por golpe con perfiles metálicos, golpe de calor, lesiones musculoesqueléticas por posturas forzadas durante medición, traumas y fracturas por caída desde altura, deshidratación por trabajo prolongado en condiciones de calor	Uso de EPP y EPCC, acceso a puntos de verificación mediante escaleras o andamios, comunicación constante entre operarios en altura y en nivel, supervisión constante, descansos periódicos
INSTALACIÓN DE ARRIOSTRAMIENTOS Y ELEMENTOS DE REFUERZO	Caída de herramientas y elementos metálicos, proyección de fragmentos al ajustar pernos, sobreesfuerzo por posiciones forzadas en altura, caída a distinto nivel, colapso de elementos no asegurados provisoriamente	Trauma ocular por proyección de fragmentos metálicos, lesiones musculoesqueléticas, fracturas, aplastamiento de miembros por colapso de elementos no asegurados, politraumatismo.	Uso de EPP, uso de bolsas portaherramientas, líneas de vida horizontales instaladas antes de iniciar trabajos, orden y aseo permanente en el área de trabajo, inspección preoperacional de las herramientas de trabajo, verificación del torque final
APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PINTURA DE ACABADO	Inhalación de vapores, dermatitis por contacto con resinas epóxicas, riesgo de incendio y explosión por vapores inflamables, trabajo en altura durante aplicación en estructura montada, ergonomico (posturas forzadas y movimientos repetitivos)	Conjuntivitis o irritación ocular, afecciones respiratorias, tos o molestias nasales, mareos, cefalea. Dermatitis alérgica de contacto por resinas epóxicas, quemaduras por incendio/explosión de vapores inflamables. Lesiones musculoesqueléticas por sobreuso (hombro, muñeca, espalda). Caídas, golpes, esguinces, fracturas o politraumatismo por caída desde altura durante aplicación	Delimitar el área de trabajo, uso de los EPP. Establecer una técnica correcta de aplicación, aplicación por secciones. Implementar pausas activas. Mantener la superficie de trabajo limpia, libre de derrames y herramientas sueltas. Mantener buena ventilación en la zona de trabajo. Socialización de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) de la pintura. Prohibición de fuentes de ignición en área de pintura. Supervisión durante el proceso.
LIMPIEZA FINAL Y ENTREGA DEL ÁREA	Locativos (caídas al mismo nivel), biológico (manipulación de residuos), químico (contacto con solventes)	Irritación dérmica y/o respiratoria, contaminación de ropa. Irritación ocular. Tropiezos o caídas, esguinces, golpes, cortes menores, lesiones leves.	Uso de EPP, disposición y clasificación adecuada de residuos, limpieza en área designada. Señalizar el área de trabajo. Evitar compactar bolsas con las manos; usar herramientas si es necesario. Realizar inspección visual final para garantizar que no queden elementos que puedan causar accidentes. Confirmar que el área queda completamente despejada. Uso de envases identificados para residuos líquidos. Nunca verter pintura en drenajes; Capacitación básica en manejo de residuos peligrosos.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	Diana Sanchez
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
						DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS
FECHA DE EXPEDICIÓN	16/06/26	Valido desde las	07:00 AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	20/06/26	Valido desde las	PM	PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA				
INSTALACIÓN DE PERFIL EN SOMBRILLAS				

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE				
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN		
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?	

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, andamios certificados o escaleras (según alcance), eslingas, llaves, taladro, brocas, pemos y tornillería, nivel, cinta métrica, escuadra, perfilera metálica pintada

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, amés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

REVISAR PLANOS Y DIMENSIONES	Golpes con bordes metálicos de la estructura durante la inspección. Exposición al sol en el recorrido de revisión.	Contusiones y laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Uso de EPP como casco y guantes de trabajo durante la inspección. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación. Delimitar área antes de iniciar labores.
CORTAR PERFILES METÁLICOS	Proyección de partículas metálicas y chispas por corte con pulidora. Corte accidental con disco. Rotura de disco durante la operación. Ruido excesivo. Vibración mano-brazo. Incendio por proyección de chispas sobre material combustible	Lesiones oculares graves. Laceraciones profundas o amputación. Trauma por fragmento de disco. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Incendio con pérdidas materiales. Lesiones a terceros.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el corte. Guantes de carnaza. Protección auditiva copa ≥ 30 dB. Verificar estado del disco antes de cada uso. Guardas de protección de la pulidora siempre instaladas. Zona de corte delimitada para protección de terceros. Retirar materiales combustibles en radio de 5 m. Extintor tipo BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente diligenciado.
PRESENTAR ELEMENTOS EN SITIO	Caída desde altura al subir perfiles a la sombrilla. Golpe por caída de perfiles metálicos sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobre esfuerzo por manejo manual de perfiles de gran peso y longitud. Atrapamiento de manos entre perfiles y estructura.	Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés de cuerpo completo con línea de vida durante todo el trabajo en altura. Subir perfiles con sogas de maniobra o equipo de izado; nunca cargar manualmente en altura. Zona de exclusión activa en área inferior durante el izado de perfiles. Mínimo 2 personas para maniobra de cada perfil. Casco, guantes de carnaza y chaleco reflectivo.
VERIFICAR ALINEACIÓN Y NIVELES	Caída desde altura durante la verificación con nivel o plomada. Postura forzada sostenida para inspección de puntos de difícil acceso. Golpe con herramientas de medición en espacio reducido de la estructura	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; fracturas y politraumatismo. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias). Contusiones.	Uso de los EPP y EPCC adecuados, uso de herramientas adecuadas (nivel, escuadra), señalización del área de trabajo, pausas activas y rotación de tareas; inspección preoperacional de herramientas, mantener orden y limpieza en el área de trabajo. Ajustes progresivos evitando esfuerzos innecesarios. Herramientas aseguradas para evitar caída sobre terceros.
FIJACIÓN DE LA PERFILERÍA	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido. Lesiones oculares por radiación UV de la soldadura. Inhalación de humos metálicos. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura durante la soldadura en la estructura elevada. Incendio por chispas sobre material combustible.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caídas, fracturas. Enfermedad respiratoria por humos. Electrocutión. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. EPP específico para soldadura (pantalla, guantes, ropa ignífuga), pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo. Pantalla de protección perimetral para terceros. Revisar equipo de soldadura y conexión a tierra antes del uso. Extintor BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Zona inferior con exclusión total durante la soldadura.
REVISIÓN DE ESTABILIDAD Y AJUSTE FINAL	Caída desde altura durante la inspección de la estructura con perfiles instalados. Colapso de perfil mal fijado durante la revisión si se aplica carga sobre él. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura.	Golpes y contusiones, caídas, lesiones lumbares, fatiga muscular. Fallas estructurales posteriores. Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Uso de EPP, capacitación, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, usar herramientas adecuadas, aplicar técnicas ergonómicas y mantener buena postura. Revisión visual y mecánica de estabilidad. No retirar apoyos temporales hasta confirmar fijación total. Arnés y línea de vida durante toda la inspección en altura. Verificar visualmente cada punto de fijación antes de aplicar carga sobre el perfil. No apoyarse sobre perfiles cuya soldadura no haya sido verificada. Guantes de carnaza durante la inspección. Registrar resultado de la revisión antes de continuar con el siguiente paso.
LIMPIAR PUNTOS DE SOLDADURA	Proyección de escoria y partículas metálicas al picar soldadura. Contacto con metal caliente residual de la soldadura. Caída desde altura durante la limpieza. Inhalación de polvo metálico. Ruido por picado de escoria.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras por contacto con metal caliente. Fracturas por caída. Enfermedades respiratorias. Hipoacusia.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Verificar que el metal esté frío antes de manipular. Arnés y línea de vida en altura. Respirador N95 durante la limpieza. Protección auditiva si el picado genera ruido significativo. Herramientas aseguradas con driza para evitar caída sobre terceros.
PREPARAR SUPERFICIE PARA PINTURA	Inhalación de polvo metálico durante el lijado o cepillado. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la preparación de superficie en partes elevadas. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Estrés térmico acumulado al final de la jornada en clima cálido	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Enfermedad por vibración. Golpe de calor o deshidratación por fatiga acumulada.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida en altura. Guantes antivibración si se usa lijadora eléctrica. Protección auditiva ≥ 25 dB. Evaluar condición física del trabajador al final de la jornada antes de subir a altura. Pausas de hidratación reforzadas. Protector solar factor ≥ 50 .

RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.
ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, lesiones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	16/06/26	Valido desde las	07:00	AM
FECHA DE VENCIMIENTO	20/06/26	Valido desde las		AM
				PM
				AM
				PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA				
INSTALACIÓN DE PERFIL EN U DE 5 mm Y ESTRUCTURA SECUNDARIA PARA CUBIERTA				

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE				
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO ¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, amés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, taladro, brocas, nivel de burbuja, cinta métrica y plomada, llave de torque

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, amés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
Ingreso a obra	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
Verificación de Elementos De Protección Personal y Dotación EPCC	Locativo (Caída de objetos a diferente nivel por uso inadecuado de EPP orden y aseo)	Golpes Machucos laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente, uso de arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor de energía
Inspección Preoperacional de Herramienta	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecanico (herramientas de corte), fisico (iluminación), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes Machucos laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro
Señalización y delimitación de la zona de trabajo.	Locativo(Caída de objetos) fisico (temperaturas extremas) condiciones de seguridad (caídas de mismo o distinto nivel)	Golpes, tropezones, atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores o superiores insolacion, golpe de calor, afectaciones en la piel que pueden generar enfermedades laborales (cancer de piel), deshidratación, caídas al mismo o distinto nivel (Fracturas en miembros inferiores y superiores, traumas craneoencefalico) muerte	EPP, señalización, rutas de evacuación, EPCC (línea de vida, arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor, eslinga posicionamiento), orden y aseo, acopio de equipos y materiales, uso de bloqueador solar, hidratación

Marcar sobre las vigas los puntos de instalación del perfil en U	Caída desde altura al desplazarse sobre las vigas para marcar los puntos. Golpe con bordes metálicos de la estructura. Estrés térmico por trabajo al sol sobre estructuras metálicas calientes. Caída de herramientas o materiales sobre terceros en la zona inferior.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Laceraciones y contusiones. Golpe de calor o deshidratación. Lesiones graves a terceros por caída de objetos	Arnés de cuerpo completo con línea de vida doble anclada a punto certificado durante todo el desplazamiento sobre vigas. Casco con barbuquejo. Zona inferior con exclusión total y señalización perimetral antes de iniciar. Todas las herramientas debe estar aseguradas. Suministrar agua y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar
Verificar alineación, nivel y distancias según planos del proyecto	Caída desde altura durante la verificación con nivel o cinta métrica. Postura forzada sostenida al tomar medidas en puntos de difícil acceso sobre las vigas.	Fracturas y politraumatismo por caída. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias).	Arnés y línea de vida durante toda la verificación. Usar andamio como plataforma de trabajo siempre que sea posible; no apoyarse sobre los perfiles sin verificar su resistencia. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Herramientas aseguradas
Realizar perforaciones en las vigas	Caída desde altura. Proyección de partículas de concreto o metal a ojos. Vibración mano-brazo por uso de equipos. Ruido excesivo. Riesgo eléctrico.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Lesiones oculares. Enfermedad por vibración mano-brazo. Hipoacusia. Electrocutión. Lesiones graves a terceros.	Arnés y línea de vida durante toda la perforación. Gafas de seguridad y careta facial. Protección auditiva. Guantes antivibración. Verificar estado del cable y enchufe del taladro antes del uso; nunca usar con cables pelados. Taladro asegurado. Zona inferior con exclusión total. Andamio estable como plataforma de trabajo.
Limpiar los orificios retirando polvo y residuos	Inhalación de polvo de concreto o metal durante la limpieza con soplado o cepillo. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la limpieza.	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída.	Protección respiratoria durante la limpieza de orificios. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida. Si se usa aire comprimido para limpiar, dirigir el flujo hacia afuera de la zona de trabajo y nunca hacia otros trabajadores.
Verificar profundidad y diámetro de perforación según anclaje especificado	Caída desde altura durante la verificación. Cortes con bordes del orificio recién perforado.	Fracturas por caída. Laceraciones en dedos.	Arnés y línea de vida. Guantes de trabajo durante la verificación manual del orificio. Usar calibrador o varilla de verificación en lugar de introducir los dedos directamente
Ubicar el perfil en U de 5 mm en la posición definida	Caída desde altura durante el posicionamiento del perfil. Golpe por caída del perfil sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo de perfil pesado en altura. Atrapamiento de manos entre el perfil y la viga.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés y línea de vida doble. Izar el perfil con soga de maniobra o equipo de izado certificado; nunca cargar el perfil manualmente subiendo por escalera. Zona inferior con exclusión total durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra: 2 en altura y 1 como vigía en superficie. Guantes de carnaza. Casco con barbuquejo.
Instalar chazos o anclajes mecánicos especificados	Golpe en manos durante la instalación del chazo con martillo. Proyección de fragmentos al golpear el anclaje. Caída desde altura. Caída del martillo sobre terceros.	Contusiones y fracturas en manos. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Lesiones graves a terceros.	Gafas de seguridad durante la instalación de anclajes. Guantes de carnaza. Arnés y línea de vida. Martillo asegurado. Zona inferior con exclusión activa.
Ajustar y asegurar los elementos de fijación garantizando estabilidad del perfil	Caída desde altura durante el ajuste. Sobreesfuerzo por torque de fijaciones en posición elevada. Atrapamiento de manos entre llave y fijación.	Fracturas por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Contusiones en manos.	Arnés y línea de vida. Usar llaves de torque adecuadas al tamaño del anclaje. Herramientas aseguradas. Pausas activas cada 20 min durante ajuste repetitivo.
Ubicar perfiles longitudinales sobre los perfiles en U instalados	Caída desde altura durante el posicionamiento. Golpe por caída de perfil longitudinal sobre trabajadores o terceros. Sobreesfuerzo por manejo de perfiles de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre perfiles.	Fracturas y muerte por caída. Aplastamiento. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar perfiles longitudinales con soga de maniobra; nunca manualmente desde altura. Zona de exclusión activa en área inferior. Mínimo 3 personas en la maniobra. Guantes de carnaza. Coordinar con otros frentes para evitar izados simultáneos en la misma zona.

Realizar puntos de soldadura para asegurar posición de los elementos	Quemaduras por arco eléctrico y chispas en trabajo de altura. Lesiones oculares por radiación UV. Inhalación de humos metálicos. Caída desde altura durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros en zona inferior. Incendio por chispas sobre material combustible.	Quemaduras de diverso grado. Daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria. Fracturas o muerte por caída. Lesiones graves a terceros. Incendio.	Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida durante toda la soldadura en altura. Zona inferior delimitada. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Exclusión total de terceros en zona inferior.
Ejecutar soldadura de fijación entre perfiles longitudinales y perfiles en U	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido en trabajo de altura prolongado. Lesiones oculares por radiación UV. Inhalación acumulada de humos metálicos durante jornada extensa. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura por fatiga durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros. Incendio	Quemaduras graves. Ceguera o daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria crónica. Electrocuición. Fracturas o muerte por caída con fatiga. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas.	Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida doble durante toda la soldadura. Revisión del equipo de soldadura y conexión a tierra antes del inicio. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Rotar soldadores cada 2 horas para control de fatiga. Zona inferior con exclusión total durante toda la soldadura definitiva.
Verificar continuidad y calidad de los cordones de soldadura	Caída desde altura durante la inspección de cordones. Contacto con metal aún caliente durante la revisión. Postura forzada sostenida al inspeccionar puntos de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Quemaduras por contacto. Lesiones musculoesqueléticas.	Arnés y línea de vida durante toda la inspección. Verificar que el metal esté frío antes de tocar cualquier cordón. Guantes de carnaza. Pausas activas. Usar linterna de inspección para zonas de difícil visibilidad sin acercarse en exceso.
Retirar escoria y salpicaduras producto del proceso	Proyección de escoria caliente a ojos y piel al picar. Contacto con metal caliente residual. Caída desde altura. Caída de escoria sobre terceros en zona inferior. Inhalación de polvo metálico.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras. Fracturas por caída. Lesiones a terceros. Enfermedades respiratorias.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Guantes de carnaza. Verificar que el metal esté frío antes de picar. Arnés y línea de vida. Protección respiratoria. Zona inferior con exclusión activa durante el retiro de escoria. Herramientas de picado aseguradas
Revisar correcto anclaje de los perfiles en U	Caída desde altura durante la revisión de anclajes. Colapso de perfil mal anclado si se aplica carga durante la inspección. Cortes con bordes metálicos o rebabas.	Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Arnés y línea de vida durante toda la inspección. No aplicar carga sobre el perfil antes de confirmar que todos los anclajes están correctamente apretados. Guantes de carnaza. Registrar resultado de la inspección antes de declarar la fase como apta.
Verificar calidad de soldaduras y estabilidad de la estructura secundaria	Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación general. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Contacto con puntos metálicos calientes no identificados.	Fracturas o muerte por caída con fatiga. Quemaduras.	Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a altura al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Guantes de carnaza. Verificar visualmente desde puntos seguros antes de desplazarse sobre la estructura.
Confirmar que la estructura esté lista para recibir la teja arquitectónica	Caída desde altura durante la verificación final. Sobrecarga accidental de la estructura si se acumulan materiales sobre ella durante la revisión	Fracturas o muerte por caída. Colapso estructural por sobrecarga.	Arnés y línea de vida. No depositar materiales sobre la estructura durante la verificación final. Verificación debe ser visual en la mayor parte del recorrido. Registrar y documentar el resultado de la inspección final antes de autorizar el inicio de la instalación de teja.

Orden y aseo	Locativo (caída de elementos) físico (temperaturas extremas, ruido, polvos), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, EPCC, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, capacitación en trabajo seguro en alturas, pausas activas, hidratación, socialización y capacitación del plan de rescate en alturas, inspección del área de trabajo.
Finalización de Jornada	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	16/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	20/06/26	Valido desde las		PM	
				AM	A las
				PM	17:00

2. DESCRIPCIÓN Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
APLICACIÓN DE PINTURA ANTICORROSIVA PARA SOMBRILLAS			
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE	
		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo, anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Pulidora, grata para pulidora y espátulas metálicas, lija, brochas y rodillos de pintura, recipientes herméticos para pintura, señalización de área (conos, cinta, avisos "Pintura fresca")

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, tapabocas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

LIMPIAR SUPERFICIE METÁLICA	Caída al mismo nivel. Contacto con suciedad, grasa o residuos químicos previos. Estrés térmico por trabajo bajo sol directo sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo por caída. Irritación dérmica. Golpe de calor o deshidratación.	Uso de los EPP, delimitar el área de trabajo con conos y cinta. . Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar para trabajadores expuestos.
RETIRAR ÓXIDO Y RESIDUOS	Proyección de partículas de óxido y metal a ojos y vías respiratorias. Cortes con raspadores o espátulas metálicas. Inhalación de polvo de óxido (puede contener plomo en estructuras antiguas).	Lesiones oculares (cuerpo extraño, abrasión corneal). Enfermedades respiratorias. Laceraciones en manos. Fracturas por caída. Intoxicación por plomo si el óxido proviene de pintura antigua.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el retiro de óxido. Respirador con filtro P100 (si hay sospecha de pintura con plomo, usar respirador con filtro para plomo). Guantes de carnaza. Sistema anticaídas si se trabaja en altura. Delimitar zona inferior para evitar que partículas caigan sobre terceros. Disponer los residuos de óxido en bolsas selladas.
LIJAR PUNTOS CRÍTICOS	Inhalación de polvo metálico durante el lijado manual o mecánico. Proyección de partículas a ojos. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Ruido excesivo.	Enfermedades respiratorias (neumoconiosis). Lesiones oculares. Enfermedad por vibración. Hipoacusia. Fracturas y politraumatismo.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Protección auditiva si se usa lijadora eléctrica (≥ 25 dB). Guantes antivibración si el lijado es mecánico. Humedecer ligeramente la superficie si es posible para reducir polvo en suspensión.
APLICAR ANTICORROSIVO UNIFORME	Inhalación de vapores orgánicos del anticorrosivo. Contacto dérmico y ocular con el producto químico. Estrés térmico por trabajo al sol. Riesgo de incendio si el anticorrosivo es base solvente cerca de fuentes de ignición.	Intoxicación aguda por vapores (mareo, náuseas, pérdida de conciencia). Quemaduras químicas en piel y ojos. Fracturas por caída. Golpe de calor. Incendio o explosión.	Revisar ficha de seguridad (SDS) del anticorrosivo antes de iniciar. Respirador media cara con filtro OV (vapores orgánicos). Gafas de seguridad y guantes de neopreno. Sistema anticaídas en partes elevadas. Prohibir fuentes de ignición (llamas, cigarrillos, equipos que generen chispas) en radio de 5 m durante la aplicación. Pausas de hidratación y descanso cada hora por calor. Protector solar.
CUBRIR UNIONES Y SOLDADURAS	Contacto dérmico con anticorrosivo en zonas de difícil acceso. Postura forzada sostenida para alcanzar uniones en puntos críticos. Caída desde altura al cubrir uniones en partes elevadas de la sombrilla. Inhalación de vapores en zonas de menor ventilación	Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas (lumbalgias, cervicalgias). Fracturas por caída. Intoxicación por vapores.	Guantes de neopreno y gafas durante toda la aplicación. Usar brochas o herramientas de mango extendido para alcanzar uniones sin adoptar posturas forzadas. Sistema anticaídas en partes elevadas. Pausas activas cada 20 min durante trabajo en posturas forzadas. Garantizar ventilación en la zona de trabajo.
VERIFICAR ESPESOR DE APLICACIÓN	Caída al mismo o distinto nivel. Contacto residual con anticorrosivo aún fresco. Postura forzada para inspección de zonas de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Irritación dérmica. Lesiones musculoesqueléticas.	Sistema anticaídas si la verificación se realiza en altura. Guantes de neopreno durante la inspección. Usar medidor de espesor de película húmeda. Apoyarse en andamio estable, nunca en la estructura de la sombrilla para alcanzar puntos elevados.
PERMITIR SECADO SEGÚN FICHA TÉCNICA	Inhalación prolongada de vapores del anticorrosivo durante el proceso de secado. Estrés térmico si los trabajadores permanecen en la zona durante el secado bajo el sol	Intoxicación crónica por exposición prolongada a vapores. Contacto de terceros con producto fresco (irritación dérmica). Golpe de calor o deshidratación.	Mantener la zona delimitada y señalizada durante todo el tiempo de secado indicado en la ficha técnica. Retirar al personal de la zona inmediata durante el secado si los vapores son significativos. Señalizar con avisos visibles "Pintura fresca — No tocar". Suministrar agua y zona de descanso a la sombra para los trabajadores en espera.
APLICAR SEGUNDA MANO SI SE REQUIERE	Inhalación de vapores en segunda exposición acumulada del día. Fatiga física. Contacto dérmico con anticorrosivo. Estrés térmico acumulado por jornada prolongada al sol.	Intoxicación por exposición acumulada a vapores. Irritación dérmica. Golpe de calor por exposición prolongada.	Verificar que el tiempo de repintado indicado en la ficha técnica se haya cumplido antes de aplicar la segunda mano. Rotar personal para la segunda aplicación si hay signos de fatiga. Respirador OV, gafas y guantes de neopreno. Evaluar condición física del trabajador durante la jornada de trabajo. Pausas de hidratación y descanso reforzadas en la segunda aplicación.
RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecánico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	Diana Sanchez
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	C

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	16/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	20/06/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	
				AM	
				PM	16:00

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA					
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TEJA METÁLICA CAL. 26					
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE					
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico, químico.	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte o vaqueta), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Correas y elementos de soporte según diseño, taladro o atornillador, nivel de burbuja y cinta métrica, sogas de maniobra, pistola de sellante o brocha de aplicación

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

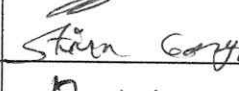
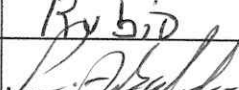
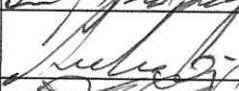
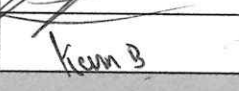
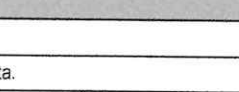
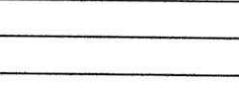
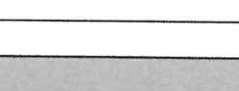
5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes, machucones, laceraciones, cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes, machucones, laceraciones, cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laceraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.

VERIFICAR ESTRUCTURA METÁLICA	Caída desde altura, colapso de elemento estructural defectuoso si se aplica carga durante la revisión. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura. Estrés térmico por exposición al sol sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento por colapso estructural. Laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, inspección previa del estado de la estructura portante; mantener rutas de evacuación despejadas, restricción de acceso a personal no autorizado, mantener orden y aseo antes de iniciar labores. Charla de seguridad específica sobre trabajo en altura. Uso de EPP y EPCC. No aplicar carga sobre elementos estructurales no verificados. Suministrar agua potable y pausas de hidratación cada hora. Protector solar
REVISAR PENDIENTES Y ALINEACIÓN	Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación a lo largo de la estructura. Postura forzada sostenida al verificar pendientes en puntos extremos. Caída de herramientas de medición sobre terceros.	Fracturas o muerte por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Lesiones graves a terceros por caída de objetos.	Uso de EPP y EPCC adecuadamente, inspección preoperacional del andamio por personal competente. Uso exclusivo de andamios certificados y completos. Arnés y línea de vida anclada en todo desplazamiento. Nunca desplazarse sobre la estructura sin línea de vida activa. Todas las herramientas aseguradas con driza. Pausas activas cada 20 min. Zona inferior con exclusión activa.
ACOPIO, TRASLADO Y DISTRIBUCIÓN DE TEJAS METÁLICAS	Ergonomico (Manipulación manual de cargas), mecánico (manipulación de tejas y herramientas manuales), locativo (Caída de materiales)	Cortes en manos y brazos, sobreesfuerzos y lesiones musculares. Golpes y contusiones. Daños a la estructura o a terceros.	Uso de EPP y EPCC. Transporte manual entre dos o más trabajadores según dimensiones. Uso de guantes anticorte. Traslado controlado, evitando movimientos bruscos. Acopio ordenado y estable sobre la cubierta o plataformas. Prohibición de lanzar materiales desde altura. Mantener el área despejada de obstáculos. Señalizar el área intervenida. Aplicar técnicas ergonómicas y usar las herramientas adecuadas.
INSTALAR CORREAS Y ELEMENTOS DE SOPORTE	Caída desde altura durante la instalación. Golpe por caída de correas metálicas sobre trabajadores o terceros en zona inferior. Cortes con bordes de correas metálicas. Sobreesfuerzo por manejo de correas de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre correas y estructura.	Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto. Laceraciones graves. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar correas con soga de maniobra; nunca cargar manualmente. Zona de exclusión total en área inferior durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra. Uso de los EPP adecuados. Herramientas aseguradas con driza.
INICIAR INSTALACIÓN	Caída desde altura. Cortes con bordes de teja metálica cal. 26 durante el manejo y posicionamiento. Golpe por caída de lámina de teja sobre terceros en zona inferior. Desestabilización por viento al manejar láminas de gran superficie. Quemaduras por contacto con teja caliente bajo el sol de La Dorada.	Fracturas o muerte por caída. Laceraciones graves en manos y brazos. Lesiones graves a terceros por caída de lámina. Caída del trabajador por efecto de viento. Quemaduras de primer y segundo grado.	Uso de EPP y EPCC. Planeación del izaje (ruta, puntos de apoyo y comunicación). Mantener el área despejada de obstáculos y nivelada. Señalizar el área intervenida. Izaje manual entre dos o más personas según peso y longitud. Uso de cuerdas, eslingas o medios mecánicos según altura. Coordinación entre personal de izaje y recepción. Aislamiento del área inferior. Realizar pausas activas. Aplicar técnicas ergonómicas y usar las herramientas adecuadas. Suspender la actividad si el viento supera 40 km/h. Verificar temperatura de la teja antes de apoyarse; usar ropa de algodón de manga larga para evitar quemaduras por contacto.
REALIZAR TRASLAPOS LONGITUDINALES Y LATERALES	Caída desde altura durante los desplazamientos para realizar traslapes a lo largo de la cubierta. Cortes con bordes de teja durante el ajuste del traslape. Desestabilización por viento al manipular láminas superpuestas. Postura forzada sostenida durante el ajuste del traslape.	Fracturas o muerte por caída. Laceraciones graves. Caída del trabajador por efecto de viento. Lesiones musculoesqueléticas.	Mantener el área libre de obstáculos. Usar EPP y EPCC adecuados y uso obligatorio de arnés de cuerpo completo con doble línea de vida. Conexión permanente a punto de anclaje. Uso de andamios o plataformas estables. Señalizar el área intervenida. Revisión preoperacional de herramientas y equipos, herramientas aseguradas con porta-herramientas o líneas. Movimientos lentos y controlados. Capacitación sobre técnicas ergonómicas adecuadas en el trabajo. Maniobras lentas, coordinadas y bajo supervisión. Suspender si viento supera 40 km/h. Pausas activas cada 20 min. Desplazarse siempre sobre las correas, nunca sobre la teja sin soporte estructural debajo. Verificar que cada lámina esté provisionalmente asegurada antes de soltar.
FIJACIÓN DE LA TEJA METÁLICA (ATORNILLADO)	Caída desde altura durante la fijación con taladro o atornillador. Proyección de viruta metálica y fragmentos de tornillo a ojos. Ruido por taladro en altura. Vibración mano-brazo. Caída del taladro o tornillos sobre terceros en zona inferior. Riesgo eléctrico por uso de taladro eléctrico en cubierta.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caídas, fracturas, lesiones traumáticas o muerte por caída. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Lesiones graves a terceros. Electrocutión	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. Revisión previa de taladros antes del uso, uso de tornillería adecuada según especificaciones técnicas. Trabajo en parejas para apoyo y estabilidad, pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo.
INSTALAR CABALLETES Y REMATES	Caída desde altura al trabajar en la cumbre o puntos más elevados de la cubierta. Cortes con bordes de caballetes metálicos. Golpe por caída de caballete sobre terceros.	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; caídas, contusiones, fracturas o lesiones traumáticas. Fatiga muscular, dolor lumbar o lesiones osteomusculares. Laceraciones graves.	Uso de los EPP Y EPCC idóneos, uso de herramientas adecuadas. En la cumbre, usar sistema de línea de vida horizontal certificada si el desplazamiento es longitudinal. Izar caballetes con soga de maniobra. Zona inferior con exclusión total.

SELLAR PUNTOS CRÍTICOS Y FILTRACIONES POTENCIALES	<p>Caída desde altura durante la aplicación de sellante en puntos críticos. Inhalación de vapores de sellante o impermeabilizante. Contacto dérmico y ocular con producto químico. Postura forzada sostenida durante la aplicación en puntos de difícil acceso.</p>	<p>Golpes y contusiones, caídas, lesiones lumbares, laceraciones, fatiga muscular, fracturas o lesiones traumáticas o muerte por caída. Intoxicación por vapores. Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas.</p>	<p>Uso de EPP y EPCC, revisar ficha de seguridad (SDS) del sellante antes de usar. Respirador media cara con filtro OV si el sellante es base solvente. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Garantizar ventilación en zonas de aplicación bajo cubierta.</p>
VERIFICAR ESTABILIDAD Y ALINEACIÓN FINAL	<p>Caída desde altura durante el recorrido de inspección final sobre la cubierta ya instalada. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Apoyo inadvertido sobre teja sin soporte estructural debajo durante la inspección. Quemaduras por contacto con teja caliente al final de jornada bajo sol intenso.</p>	<p>Fracturas o muerte por caída con fatiga. Hundimiento de teja y caída del trabajador. Quemaduras de contacto</p>	<p>Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a la cubierta al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Desplazarse siempre sobre las correas, nunca en vano sobre la teja. Ropa de manga larga para evitar quemaduras por contacto con teja caliente. Pausas de hidratación reforzadas al cierre de jornada.</p>

RETIRO DE RESIDUOS, HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA FINAL	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de residuos desde altura), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas y residuos, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, limpieza total, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse. Retiro progresivo de señalización una vez eliminados los riesgos.
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
9	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
10	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
11	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
12	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

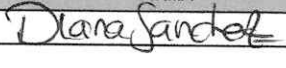
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

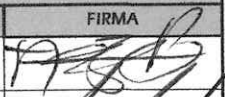
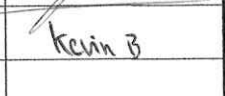
Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

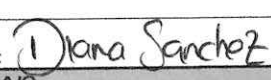
1						
LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

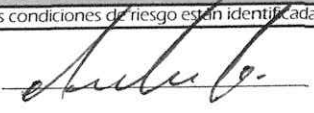
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	16	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	16	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCIÓN DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <ul style="list-style-type: none"> • Equipo de soldadora • Extensiones • Pulidora </div> <div> <ul style="list-style-type: none"> • Tronzadora • • </div> </div>					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES	

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS	
Nombre de la charla:	Riesgo y peligros con el martillo percutor
Encargado de la charla:	Diana Pado Ortiz Sanchez
Firma:	

8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO	
Autorización: Confirмо que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo	
NOMBRE DEL EMISOR:	Andres T. Delgado H.
CARGO:	Soldador
FIRMA	

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

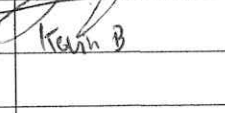
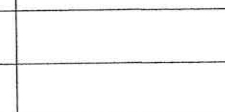
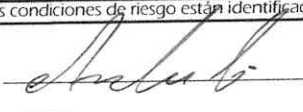
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	17	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	17	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna
--	------------------------------	--	--	----------------------------------

2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒

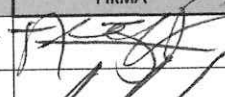
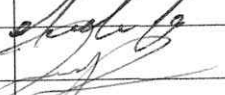
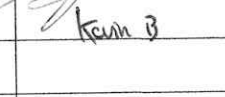
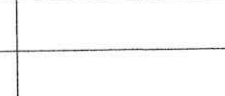
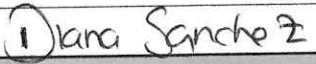
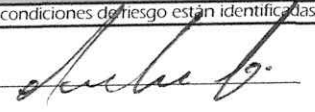
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extintoras Polidora 	<ul style="list-style-type: none"> Tronzadora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>Regresar a casa en la misma condición en que salimos</u>				
Encargado de la charla: <u>(1) Diana Pardo Ortiz Sanchez</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andras F. Delgado Hernandez</u> 				
CARGO: <u>Soldador</u> FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	18	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	18	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiónes Polidora Tronzadora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Documento valido por inasistencia, reporte condición de salud				
Encargado de la charla: Diana Paola Ortiz Sanchez				
Firma: 				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andres F. Delgado H.				
				
CARGO: Soldador				
FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

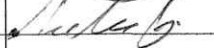
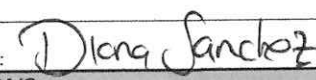
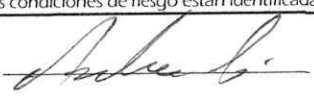
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	19	06	2016	03:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	19	06	2016	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					

2. LISTA DE VERIFICACIÓN						
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS	
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☒	Vallas informativas
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiones Pulidora 	<ul style="list-style-type: none"> Tronzadora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES			
	Si	No	
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	— 11 —
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Las tres R: Reducir, Rehúsar y reciclar				
Encargado de la charla: Diana Paola Oñez Sánchez				
Firma: 				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andres F. Delgado H.				
				
CARGO: Soldador				
FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE		FECHA: 20/05/2025
			VERSIÓN 0

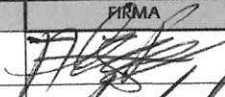
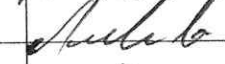
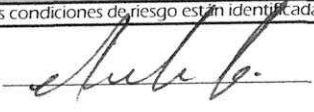
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	20	05	2025	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	20	05	2025	16:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna
--	------------------------------	--	--	----------------------------------

2. LISTA DE VERIFICACIÓN						
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS	
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:

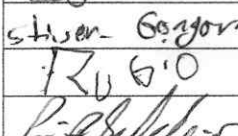
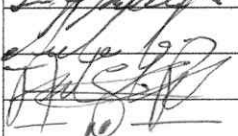
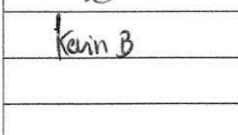
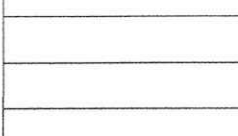
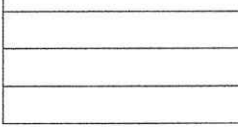
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensiones Polidora 	<ul style="list-style-type: none"> Tronzadora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	— 11 —
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Autocuidado con conciencia				
Encargado de la charla: Diana Paola Ortiz Sanchez				
Firma: Diana Sanchez				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andras F. Dalgado +1.				
CARGO: Soldador				
FIRMA: 				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Código: SST-FTO-016
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS		Versión: 0
SEMANA:	Desde (DD/MM/AA) 22/06/26	Hasta (DD/MM/AA) 27/06/26	Fecha: 2/05/2025
			Página: 1 de 1

Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo		FRIMA
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	
PABLO LEIVA MORALES	10.175.400	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
CAMILO ROMERO GARCIA	10.172.739	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JHONY JAILLER LUGO MILLAN	14.326.637	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JUAN DAVID CABALLERO REYES	1.007.523.863	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JORGE DAVID RICO CABEZAS	1.073.326.687	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	1.003.698.430	INP		INP		INP		✓		✓		✓				Steven Gongora
JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	7.245.648	✓		✓		✓		✓		✓		✓				RUBIO
LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	10.175.366	✓		✓		✓		INP		INP		✓				Luis Saldaña
ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10.188.374	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1.039.687.928	-		-		-		-		-		-				
KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1.039.683.360	✓		✓		✓		✓		✓		✓				Kevin B

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:	Cada herramienta en su lugar, al orden es seguridad	Diana Sanchez
Martes:	Uso obligatorio de EPP y EPC	Diana Sanchez
Miércoles:	Mi seguridad es tu seguridad, cuidemonos entre todos	Diana Sanchez
Jueves:	Reportar todo accidente o incidente q'se presente en la obra	Diana Sanchez
Viernes:	Manipulación de cargas	Diana Sanchez
Sábado:	Cuidemos el medio ambiente, es responsabilidad de todos	Diana Sanchez
Domingo:		
Responsable de SST:		

Nota: El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.



INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO

CÓDIGO: SST-FTO-027

VERSIÓN 0

FECHA: 06/05/2025

Periodo de Inspección: Del 22 al 27 de junio de 2025

Inspección No. 08

Periodo de Inspección: Central de Abastos

Inspección realizada por: Pablo Leiva Morales

Cargo: Oficial de Construcción

IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo		
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
7	Percibe malos olores en su area de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el area	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma
	Pablo Leiva Morales	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Responsable del Área. / Autoridad del Área

Responsable de HSE.

Diana Sanchez



LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

Código: SST-FTO-044

Versión: 0

Fecha: 10/05/2025

Objetivo: Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERÍA SAS, en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 22/06/26
DILIGENCIADO POR Pablo Leiva Morales

DEPENDENCIA O ÁREA
CARGO

Area SST
Oficial de construcción

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar					
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)					
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)	X				
Pulidora grande (B)					
Sequeta pequeña					
Sequeta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos					
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas	X				
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas	X				
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estria					
Destornillador perillero pala	X				
Destornillador perillero estria	X				
Pinza Voltiampérimétrica.					

Gira macho grande						
Gira macho pequeño						
Cautín						
Llaves de tubo						
Llave expansiva						
Hombre solo						
Cíncel						
Punzones o botadores						
Torque						

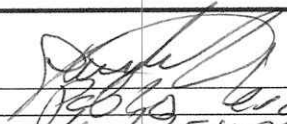
SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUI					
ESTADO		ESTADO			RECOMENDACIONES
		OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	
Paluska		X			
Carrotilla		X			
Nivel de mano		X			

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA

NOMBRE

CEDULA



1075400

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 22/06/26 al 27/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

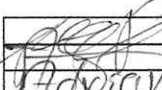
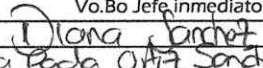
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		

5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C		

6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

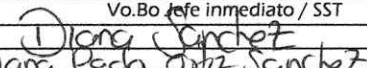
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

FIRMA NOMBRE C.C.	INSPECCIONÓ  Adrion Zamudio	Vo.Bo Jefe inmediato / SST  Diana Barrios 1.019.041.779
	75069248	

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 22/06/26 al 28/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X							
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							
FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ				Vo.Bo Jefe inmediato / SST				
	 Juan Rico 1073326889				 Diana Paola Ortiz Sanchez 1019.064.7799				

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión: 0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 22/06/26 al 27/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)									
4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRIC		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.								
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							
FIRMA NOMBRE C.C		INSPECCIONÓ Kevin B Kevin Andres Prodan Gil 1039683360			Vo.Bo Jefe inmediato / SST Diana Sanchez Diana Paola Ortiz Sanchez 1-019-064-779				

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abasco	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 22/06/26 al 27/06/26
----------	-------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		

5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C		

6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

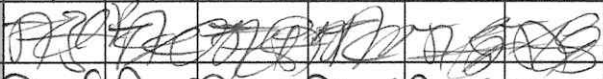
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

FIRMA NOMBRE C.C.	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
	<i>[Firma]</i>	<i>[Firma]</i>
	00188374	Diana Padilla Ortiz Sanchez T. 019.064.779

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha: 10/08/2025
PROYECTO Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 22/06/26 al 27/06/26

DATOS DEL OPERADOR			DATOS DEL EQUIPO		
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA		Marca	ROGUE ESAB	
C.C.	75069218		Modelo	ROGUE ES205i	
ARL	SURA		Serial	HA44825120078	

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
 C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)

EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1 Protecciones del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2 Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3 Enchufe en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4 Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5 Pinza de masa en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6 Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7 Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8 Regulador de amperaje funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9 Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10 Indicador de corriente funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11 Estado de la estructura del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12 Condición de los cables	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13 Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
14 Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15 Se cuenta con extintor contra incendios	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16 Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17 Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
Revisado y aprobado por el responsable SST	Dianas Dianas Dianas Dianas Dianas Dianas													

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI NO Fecha de Corrección:

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047																	
			Versión: 0																	
			Fecha: 10/08/2025																	
PROYECTO: <u>Control de Abastos</u>		FECHA INSPECCIÓN: Semana del <u>22/06/26</u> al <u>27/06/26</u>																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th colspan="2">DATOS DEL OPERADOR</th></tr> <tr><td>Nombre</td><td>JORGE DAVID RICO CABEZAS</td></tr> <tr><td>C.C.</td><td>1073326687</td></tr> <tr><td>ARL</td><td>SURA</td></tr> </table>		DATOS DEL OPERADOR		Nombre	JORGE DAVID RICO CABEZAS	C.C.	1073326687	ARL	SURA	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th colspan="2">DATOS DEL EQUIPO</th></tr> <tr><td>Marca</td><td>ROQUE ESAB</td></tr> <tr><td>Modelo</td><td>ROQUE ES205i</td></tr> <tr><td>Serial</td><td>HA44825170078</td></tr> </table>			DATOS DEL EQUIPO		Marca	ROQUE ESAB	Modelo	ROQUE ES205i	Serial	HA44825170078
DATOS DEL OPERADOR																				
Nombre	JORGE DAVID RICO CABEZAS																			
C.C.	1073326687																			
ARL	SURA																			
DATOS DEL EQUIPO																				
Marca	ROQUE ESAB																			
Modelo	ROQUE ES205i																			
Serial	HA44825170078																			
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)																				
EQUIPO DE SOLDADURA		DÍAS																		
		LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO						
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC					
1	Protecciones del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
2	Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
3	Enchufe en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
4	Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
5	Pinza de masa en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
8	Regulador de amperaje funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
9	Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
10	Indicador de corriente funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
11	Estado de la estructura del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
12	Condición de los cables	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
15	Se cuenta con extintor contraincendios	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓		✓		✓		✓		✓								
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo																				
Revisado y aprobado por el responsable SST																				

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI NO		Fecha de Corrección:		
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura.				
OBSERVACIONES:				

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha: 10/08/2025																
	PROYECTO: <u>Central de Abastos</u>		FECHA INSPECCIÓN: <u>22/06/16</u> al <u>27/06/16</u>																
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">DATOS DEL OPERADOR</th> </tr> <tr> <td style="width: 30%;">Nombre</td> <td>KEVIN ANDRES BEDOYA GIL</td> </tr> <tr> <td>C.C.</td> <td>1039683360</td> </tr> <tr> <td>ARL</td> <td>SURA</td> </tr> </table>		DATOS DEL OPERADOR		Nombre	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	C.C.	1039683360	ARL	SURA	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">DATOS DEL EQUIPO</th> </tr> <tr> <td style="width: 30%;">Marca</td> <td>ROBOE ESAB</td> </tr> <tr> <td>Modelo</td> <td>ROBOE ES205i</td> </tr> <tr> <td>Serial</td> <td>HA44825670109</td> </tr> </table>		DATOS DEL EQUIPO		Marca	ROBOE ESAB	Modelo	ROBOE ES205i	Serial
DATOS DEL OPERADOR																			
Nombre	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL																		
C.C.	1039683360																		
ARL	SURA																		
DATOS DEL EQUIPO																			
Marca	ROBOE ESAB																		
Modelo	ROBOE ES205i																		
Serial	HA44825670109																		

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda

EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	✓				✓		✓		✓		✓			
2	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
9	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
14	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo	Kevin B		Kevin B		Kevin B		Kevin B		Kevin B		Kevin B			
Revisado y aprobado por el responsable SST	Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S			

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ☐ NO ☒ Fecha de Corrección: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura.

OBSERVACIONES:

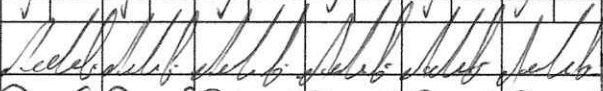
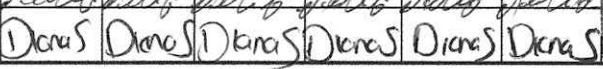
	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047
			Versión: 0
			Fecha: 10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 22/06/26 al 27/06/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ
C.C.	10188374
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES205i
Serial	HA44825020104

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)

EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1 Protecciones del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2 Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3 Enchufe en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4 Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5 Pinza de masa en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6 Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7 Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8 Regulador de amperaje funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9 Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10 Indicador de corriente funcional	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
11 Estado de la estructura del equipo	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12 Condición de los cables	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
13 Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
14 Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15 Se cuenta con extintor contra incendios	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16 Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17 Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
Revisado y aprobado por el responsable SST														

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI ☐ NO ☐ Fecha de Corrección: <input type="text"/>				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura.				
OBSERVACIONES:				

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	22 / 06 / 26	Valido desde las	07:00	AM
FECHA DE VENCIMIENTO	27 / 06 / 26	Valido desde las		AM
				PM
			A las	AM
				PM
			A las	AM
			15:00	PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
INSTALACIÓN DE PERFIL EN U DE 5 mm Y ESTRUCTURA SECUNDARIA PARA CUBIERTA	

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, taladro, brocas, nivel de burbuja, cinta métrica y plomada, llave de torque

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

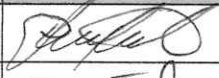
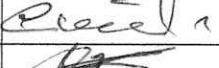
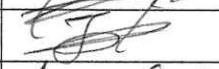
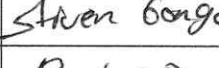
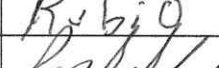
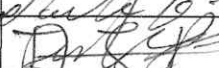
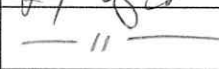
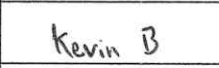
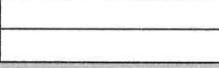
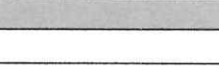
5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
Ingreso a obra	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
Verificación de Elementos De Protección Personal y Dotación EPPC	Locativo (Caída de objetos a diferente nivel por uso inadecuado de EPP orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente, uso de arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor de energía
Inspección Preoperacional de Herramienta	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecanico (herramientas de corte), fisico (iluminación), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro
Señalización y delimitación de la zona de trabajo.	Locativo(Caída de objetos) fisico (temperaturas extremas) condiciones de seguridad (caídas de mismo o distinto nivel)	Golpes, tropezones, atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores o superiores insolacion, golpe de calor, afectaciones en la piel que pueden generar enfermedades laborales (cancer de piel), deshidratación, caídas al mismo o distinto nivel (Fracturas en miembros inferiores y superiores, traumas craneoencefalico) muerte	EPP, señalización, rutas de evacuación, EPPC (línea de vida, arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor, eslinga posicionamiento), orden y aseo, acopio de equipos y materiales, uso de bloqueador solar, hidratación

Marcar sobre las vigas los puntos de instalación del perfil en U	Caída desde altura al desplazarse sobre las vigas para marcar los puntos. Golpe con bordes metálicos de la estructura. Estrés térmico por trabajo al sol sobre estructuras metálicas calientes. Caída de herramientas o materiales sobre terceros en la zona inferior.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Laceraciones y contusiones. Golpe de calor o deshidratación. Lesiones graves a terceros por caída de objetos	Arnés de cuerpo completo con línea de vida doble anclada a punto certificado durante todo el desplazamiento sobre vigas. Casco con barbuquejo. Zona inferior con exclusión total y señalización perimetral antes de iniciar. Todas las herramientas debe estar aseguradas. Suministrar agua y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar
Verificar alineación, nivel y distancias según planos del proyecto	Caída desde altura durante la verificación con nivel o cinta métrica. Postura forzada sostenida al tomar medidas en puntos de difícil acceso sobre las vigas.	Fracturas y politraumatismo por caída. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias).	Arnés y línea de vida durante toda la verificación. Usar andamio como plataforma de trabajo siempre que sea posible; no apoyarse sobre los perfiles sin verificar su resistencia. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Herramientas aseguradas
Realizar perforaciones en las vigas	Caída desde altura. Proyección de partículas de concreto o metal a ojos. Vibración mano-brazo por uso de equipos. Ruido excesivo. Riesgo eléctrico.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Lesiones oculares. Enfermedad por vibración mano-brazo. Hipoacusia. Electrocutión. Lesiones graves a terceros.	Arnés y línea de vida durante toda la perforación. Gafas de seguridad y careta facial. Protección auditiva. Guantes antivibración. Verificar estado del cable y enchufe del taladro antes del uso; nunca usar con cables pelados. Taladro asegurado. Zona inferior con exclusión total. Andamio estable como plataforma de trabajo.
Limpiar los orificios retirando polvo y residuos	Inhalación de polvo de concreto o metal durante la limpieza con soplado o cepillo. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la limpieza.	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída.	Protección respiratoria durante la limpieza de orificios. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida. Si se usa aire comprimido para limpiar, dirigir el flujo hacia afuera de la zona de trabajo y nunca hacia otros trabajadores.
Verificar profundidad y diámetro de perforación según anclaje especificado	Caída desde altura durante la verificación. Cortes con bordes del orificio recién perforado.	Fracturas por caída. Laceraciones en dedos.	Arnés y línea de vida. Guantes de trabajo durante la verificación manual del orificio. Usar calibrador o varilla de verificación en lugar de introducir los dedos directamente
Ubicar el perfil en U de 5 mm en la posición definida	Caída desde altura durante el posicionamiento del perfil. Golpe por caída del perfil sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo de perfil pesado en altura. Atrapamiento de manos entre el perfil y la viga.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés y línea de vida doble. Izar el perfil con soga de maniobra o equipo de izado certificado; nunca cargar el perfil manualmente subiendo por escalera. Zona inferior con exclusión total durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra: 2 en altura y 1 como vigía en superficie. Guantes de carnaza. Casco con barbuquejo.
Instalar chazos o anclajes mecánicos especificados	Golpe en manos durante la instalación del chazo con martillo. Proyección de fragmentos al golpear el anclaje. Caída desde altura. Caída del martillo sobre terceros.	Contusiones y fracturas en manos. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Lesiones graves a terceros.	Gafas de seguridad durante la instalación de anclajes. Guantes de carnaza. Arnés y línea de vida. Martillo asegurado. Zona inferior con exclusión activa.
Ajustar y asegurar los elementos de fijación garantizando estabilidad del perfil	Caída desde altura durante el ajuste. Sobreesfuerzo por torque de fijaciones en posición elevada. Atrapamiento de manos entre llave y fijación.	Fracturas por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Contusiones en manos.	Arnés y línea de vida. Usar llaves de torque adecuadas al tamaño del anclaje. Herramientas aseguradas. Pausas activas cada 20 min durante ajuste repetitivo.
Ubicar perfiles longitudinales sobre los perfiles en U instalados	Caída desde altura durante el posicionamiento. Golpe por caída de perfil longitudinal sobre trabajadores o terceros. Sobreesfuerzo por manejo de perfiles de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre perfiles.	Fracturas y muerte por caída. Aplastamiento. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar perfiles longitudinales con soga de maniobra; nunca manualmente desde altura. Zona de exclusión activa en área inferior. Mínimo 3 personas en la maniobra. Guantes de carnaza. Coordinar con otros frentes para evitar izados simultáneos en la misma zona.

Realizar puntos de soldadura para asegurar posición de los elementos	<p>Quemaduras por arco eléctrico y chispas en trabajo de altura.</p> <p>Lesiones oculares por radiación UV.</p> <p>Inhalación de humos metálicos.</p> <p>Caída desde altura durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros en zona inferior.</p> <p>Incendio por chispas sobre material combustible.</p>	<p>Quemaduras de diverso grado. Daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria.</p> <p>Fracturas o muerte por caída. Lesiones graves a terceros. Incendio.</p>	<p>Caretas de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida durante toda la soldadura en altura. Zona inferior delimitada. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Exclusión total de terceros en zona inferior.</p>
Ejecutar soldadura de fijación entre perfiles longitudinales y perfiles en U	<p>Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido en trabajo de altura prolongado. Lesiones oculares por radiación UV.</p> <p>Inhalación acumulada de humos metálicos durante jornada extensa.</p> <p>Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura por fatiga durante la soldadura.</p> <p>Proyección de chispas sobre terceros. Incendio</p>	<p>Quemaduras graves. Ceguera o daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria crónica.</p> <p>Electrocución. Fracturas o muerte por caída con fatiga. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas.</p>	<p>Caretas de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida doble durante toda la soldadura. Revisión del equipo de soldadura y conexión a tierra antes del inicio. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Rotar soldadores cada 2 horas para control de fatiga. Zona inferior con exclusión total durante toda la soldadura definitiva.</p>
Verificar continuidad y calidad de los cordones de soldadura	<p>Caída desde altura durante la inspección de cordones. Contacto con metal aún caliente durante la revisión. Postura forzada sostenida al inspeccionar puntos de difícil acceso.</p>	<p>Fracturas y politraumatismo. Quemaduras por contacto. Lesiones musculoesqueléticas.</p>	<p>Arnés y línea de vida durante toda la inspección. Verificar que el metal esté frío antes de tocar cualquier cordón. Guantes de carnaza. Pausas activas. Usar linterna de inspección para zonas de difícil visibilidad sin acercarse en exceso.</p>
Retirar escoria y salpicaduras producto del proceso	<p>Proyección de escoria caliente a ojos y piel al picar. Contacto con metal caliente residual. Caída desde altura. Caída de escoria sobre terceros en zona inferior. Inhalación de polvo metálico.</p>	<p>Lesiones oculares por proyección de escoria.</p> <p>Quemaduras. Fracturas por caída. Lesiones a terceros. Enfermedades respiratorias.</p>	<p>Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria.</p> <p>Guantes de carnaza. Verificar que el metal esté frío antes de picar. Arnés y línea de vida. Protección respiratoria. Zona inferior con exclusión activa durante el retiro de escoria. Herramientas de picado aseguradas</p>
Revisar correcto anclaje de los perfiles en U	<p>Caída desde altura durante la revisión de anclajes. Colapso de perfil mal anclado si se aplica carga durante la inspección. Cortes con bordes metálicos o rebabas.</p>	<p>Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.</p>	<p>Arnés y línea de vida durante toda la inspección. No aplicar carga sobre el perfil antes de confirmar que todos los anclajes están correctamente apretados. Guantes de carnaza. Registrar resultado de la inspección antes de declarar la fase como apta.</p>
Verificar calidad de soldaduras y estabilidad de la estructura secundaria	<p>Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación general. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Contacto con puntos metálicos calientes no identificados.</p>	<p>Fracturas o muerte por caída con fatiga.</p> <p>Quemaduras.</p>	<p>Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a altura al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Guantes de carnaza. Verificar visualmente desde puntos seguros antes de desplazarse sobre la estructura.</p>
Confirmar que la estructura esté lista para recibir la teja arquitectónica	<p>Caída desde altura durante la verificación final. Sobrecarga accidental de la estructura si se acumulan materiales sobre ella durante la revisión</p>	<p>Fracturas o muerte por caída. Colapso estructural por sobrecarga.</p>	<p>Arnés y línea de vida. No depositar materiales sobre la estructura durante la verificación final. Verificación debe ser visual en la mayor parte del recorrido. Registrar y documentar el resultado de la inspección final antes de autorizar el inicio de la instalación de teja.</p>

Orden y aseo	Locativo (caída de elementos) físico (temperaturas extremas, ruido, polvos), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, EPCC, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, capacitación en trabajo seguro en alturas, pausas activas, hidratación, socialización y capacitación del plan de rescate en alturas, inspección del área de trabajo.
Finalización de Jornada	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

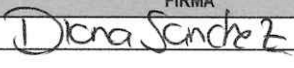
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	22/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	27/06/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	
				AM	
				PM	15:00

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
INSTALACIÓN DE PERFIL EN SOMBRILLAS	

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, andamios certificados o escaleras (según alcance), eslingas, llaves, taladro, brocas, pernos y tornillería, nivel, cinta métrica, escuadra, perfilera metálica pintada

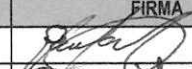
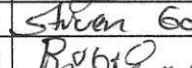
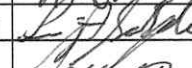
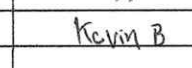
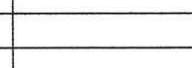
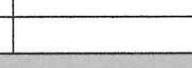
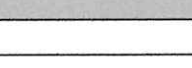
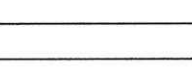
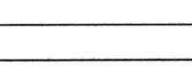
¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel..	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

REVISAR PLANOS Y DIMENSIONES	Golpes con bordes metálicos de la estructura durante la inspección. Exposición al sol en el recorrido de revisión.	Contusiones y laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Uso de EPP como casco y guantes de trabajo durante la inspección. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación. Delimitar área antes de iniciar labores.
CORTAR PERFILES METÁLICOS	Proyección de partículas metálicas y chispas por corte con pulidora. Corte accidental con disco. Rotura de disco durante la operación. Ruido excesivo. Vibración mano-brazo. Incendio por proyección de chispas sobre material combustible	Lesiones oculares graves. Laceraciones profundas o amputación. Trauma por fragmento de disco. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Incendio con pérdidas materiales. Lesiones a terceros.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el corte. Guantes de carnaza. Protección auditiva copa ≥ 30 dB. Verificar estado del disco antes de cada uso. Guardas de protección de la pulidora siempre instaladas. Zona de corte delimitada para protección de terceros. Retirar materiales combustibles en radio de 5 m. Extintor tipo BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente diligenciado.
PRESENTAR ELEMENTOS EN SITIO	Caída desde altura al subir perfiles a la sombrilla. Golpe por caída de perfiles metálicos sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobre esfuerzo por manejo manual de perfiles de gran peso y longitud. Atrapamiento de manos entre perfiles y estructura.	Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés de cuerpo completo con línea de vida durante todo el trabajo en altura. Subir perfiles con sogas de maniobra o equipo de izado; nunca cargar manualmente en altura. Zona de exclusión activa en área inferior durante el izado de perfiles. Mínimo 2 personas para maniobra de cada perfil. Casco, guantes de carnaza y chaleco reflectivo.
VERIFICAR ALINEACIÓN Y NIVELES	Caída desde altura durante la verificación con nivel o plomada. Postura forzada sostenida para inspección de puntos de difícil acceso. Golpe con herramientas de medición en espacio reducido de la estructura	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; fracturas y politraumatismo. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias). Contusiones.	Uso de los EPP Y EPCC adecuados, uso de herramientas adecuadas (nivel, escuadra), señalización del área de trabajo, pausas activas y rotación de tareas; inspección preoperacional de herramientas, mantener orden y limpieza en el área de trabajo. Ajustes progresivos evitando esfuerzos innecesarios. Herramientas aseguradas para evitar caída sobre terceros.
FIJACIÓN DE LA PERFILERÍA	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido. Lesiones oculares por radiación UV de la soldadura. Inhalación de humos metálicos. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura durante la soldadura en la estructura elevada. Incendio por chispas sobre material combustible.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caídas, fracturas. Enfermedad respiratoria por humos. Electrocutión. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. EPP específico para soldadura (pantalla, guantes, ropa ignífuga), pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo. Pantalla de protección perimetral para terceros. Revisar equipo de soldadura y conexión a tierra antes del uso. Extintor BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Zona inferior con exclusión total durante la soldadura.
REVISIÓN DE ESTABILIDAD Y AJUSTE FINAL	Caída desde altura durante la inspección de la estructura con perfiles instalados. Colapso de perfil mal fijado durante la revisión si se aplica carga sobre él. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura.	Golpes y contusiones, caídas, lesiones lumbares, fatiga muscular. Fallas estructurales posteriores. Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Uso de EPP, capacitación, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, usar herramientas adecuadas, aplicar técnicas ergonómicas y mantener buena postura. Revisión visual y mecánica de estabilidad. No retirar apoyos temporales hasta confirmar fijación total. Arnés y línea de vida durante toda la inspección en altura. Verificar visualmente cada punto de fijación antes de aplicar carga sobre el perfil. No apoyarse sobre perfiles cuya soldadura no haya sido verificada. Guantes de carnaza durante la inspección. Registrar resultado de la revisión antes de continuar con el siguiente paso.
LIMPIAR PUNTOS DE SOLDADURA	Proyección de escoria y partículas metálicas al picar soldadura. Contacto con metal caliente residual de la soldadura. Caída desde altura durante la limpieza. Inhalación de polvo metálico. Ruido por picado de escoria.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras por contacto con metal caliente. Fracturas por caída. Enfermedades respiratorias. Hipoacusia.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Verificar que el metal esté frío antes de manipular. Arnés y línea de vida en altura. Respirador N95 durante la limpieza. Protección auditiva si el picado genera ruido significativo. Herramientas aseguradas con driza para evitar caída sobre terceros.
PREPARAR SUPERFICIE PARA PINTURA	Inhalación de polvo metálico durante el lijado o cepillado. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la preparación de superficie en partes elevadas. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Estrés térmico acumulado al final de la jornada en clima cálido	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Enfermedad por vibración. Golpe de calor o deshidratación por fatiga acumulada.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida en altura. Guantes antivibración si se usa lijadora eléctrica. Protección auditiva ≥ 25 dB. Evaluar condición física del trabajador al final de la jornada antes de subir a altura. Pausas de hidratación reforzadas. Protector solar factor ≥ 50 .

RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.
ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
9	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
10	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
11	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
12	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
13				
14				
15				
16				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

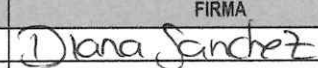
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	22/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	27/06/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	
				PM	

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA					
APLICACIÓN DE PINTURA ANTICORROSIVA PARA SOMBRILLAS					

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE					
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo, anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Pulidora, grata para pulidora y espátulas metálicas, lija, brochas y rodillos de pintura, recipientes herméticos para pintura, señalización de área (conos, cinta, avisos "Pintura fresca")

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, tapabocas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

LIMPIAR SUPERFICIE METÁLICA	Caída al mismo nivel. Contacto con suciedad, grasa o residuos químicos previos. Estrés térmico por trabajo bajo sol directo sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo por caída. Irritación dérmica. Golpe de calor o deshidratación.	Uso de los EPP, delimitar el área de trabajo con conos y cinta. . Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar para trabajadores expuestos.
RETIRAR ÓXIDO Y RESIDUOS	Proyección de partículas de óxido y metal a ojos y vías respiratorias. Cortes con raspadores o espátulas metálicas. Inhalación de polvo de óxido (puede contener plomo en estructuras antiguas).	Lesiones oculares (cuerpo extraño, abrasión corneal). Enfermedades respiratorias. Laceraciones en manos. Fracturas por caída. Intoxicación por plomo si el óxido proviene de pintura antigua.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el retiro de óxido. Respirador con filtro P100 (si hay sospecha de pintura con plomo, usar respirador con filtro para plomo). Guantes de carnaza. Sistema anticaídas si se trabaja en altura. Delimitar zona inferior para evitar que partículas caigan sobre terceros. Disponer los residuos de óxido en bolsas selladas.
LIJAR PUNTOS CRÍTICOS	Inhalación de polvo metálico durante el lijado manual o mecánico. Proyección de partículas a ojos. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Ruido excesivo.	Enfermedades respiratorias (neumoconiosis). Lesiones oculares. Enfermedad por vibración. Hipoacusia. Fracturas y politraumatismo.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Protección auditiva si se usa lijadora eléctrica (≥ 25 dB). Guantes antivibración si el lijado es mecánico. Humedecer ligeramente la superficie si es posible para reducir polvo en suspensión.
APLICAR ANTICORROSIVO UNIFORME	Inhalación de vapores orgánicos del anticorrosivo. Contacto dérmico y ocular con el producto químico. Estrés térmico por trabajo al sol. Riesgo de incendio si el anticorrosivo es base solvente cerca de fuentes de ignición.	Intoxicación aguda por vapores (mareo, náuseas, pérdida de conciencia). Quemaduras químicas en piel y ojos. Fracturas por caída. Golpe de calor. Incendio o explosión.	Revisar ficha de seguridad (SDS) del anticorrosivo antes de iniciar. Respirador media cara con filtro OV (vapores orgánicos). Gafas de seguridad y guantes de neopreno. Sistema anticaídas en partes elevadas. Prohibir fuentes de ignición (llamas, cigarrillos, equipos que generen chispas) en radio de 5 m durante la aplicación. Pausas de hidratación y descanso cada hora por calor. Protector solar.
CUBRIR UNIONES Y SOLDADURAS	Contacto dérmico con anticorrosivo en zonas de difícil acceso. Postura forzada sostenida para alcanzar uniones en puntos críticos. Caída desde altura al cubrir uniones en partes elevadas de la sombrilla. Inhalación de vapores en zonas de menor ventilación.	Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas (lumbalgias, cervicalgias). Fracturas por caída. Intoxicación por vapores.	Guantes de neopreno y gafas durante toda la aplicación. Usar brochas o herramientas de mango extendido para alcanzar uniones sin adoptar posturas forzadas. Sistema anticaídas en partes elevadas. Pausas activas cada 20 min durante trabajo en posturas forzadas. Garantizar ventilación en la zona de trabajo.
VERIFICAR ESPESOR DE APLICACIÓN	Caída al mismo o distinto nivel. Contacto residual con anticorrosivo aún fresco. Postura forzada para inspección de zonas de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Irritación dérmica. Lesiones musculoesqueléticas.	Sistema anticaídas si la verificación se realiza en altura. Guantes de neopreno durante la inspección. Usar medidor de espesor de película húmeda. Apoyarse en andamio estable, nunca en la estructura de la sombrilla para alcanzar puntos elevados.
PERMITIR SECADO SEGÚN FICHA TÉCNICA	Inhalación prolongada de vapores del anticorrosivo durante el proceso de secado. Estrés térmico si los trabajadores permanecen en la zona durante el secado bajo el sol.	Intoxicación crónica por exposición prolongada a vapores. Contacto de terceros con producto fresco (irritación dérmica). Golpe de calor o deshidratación.	Mantener la zona delimitada y señalizada durante todo el tiempo de secado indicado en la ficha técnica. Retirar al personal de la zona inmediata durante el secado si los vapores son significativos. Señalizar con avisos visibles "Pintura fresca — No tocar". Suministrar agua y zona de descanso a la sombra para los trabajadores en espera.
APLICAR SEGUNDA MANO SI SE REQUIERE	Inhalación de vapores en segunda exposición acumulada del día. Fatiga física. Contacto dérmico con anticorrosivo. Estrés térmico acumulado por jornada prolongada al sol.	Intoxicación por exposición acumulada a vapores. Irritación dérmica. Golpe de calor por exposición prolongada.	Verificar que el tiempo de repintado indicado en la ficha técnica se haya cumplido antes de aplicar la segunda mano. Rotar personal para la segunda aplicación si hay signos de fatiga. Respirador OV, gafas y guantes de neopreno. Evaluar condición física del trabajador durante la jornada de trabajo. Pausas de hidratación y descanso reforzadas en la segunda aplicación.
RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
9	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
10	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
11	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
12	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
13				
14				
15				
16				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO

			CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	22/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
				PM	
FECHA DE VENCIMIENTO	27/06/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	15:00

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA FY 420 MPA	

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE	
		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, físico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo o anticorte), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad, careta facial.	Equipo de soldadura, taladro manual, pulidora, cincel y cortafrio, flexómetro y escuadra, compresor, nivel.

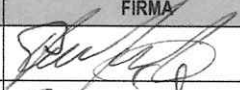
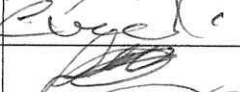
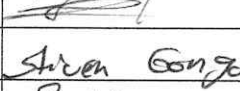
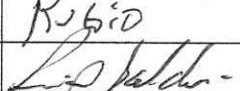
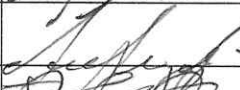
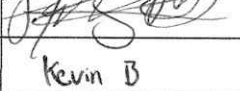
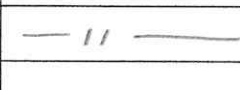
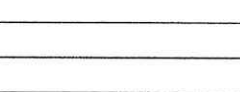
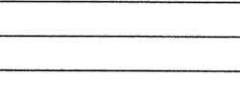
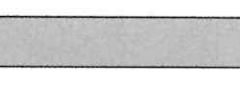
¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria, tapaoídos, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme y delantal de cuero cuando aplique
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	SI
¿El equipo está en óptimas condiciones?	SI
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	SI
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	SI

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante

 AISLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO 	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caídas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
 FABRICACIÓN DE LOS ELEMENTOS 	Proyección de chispas y partículas metálicas, ruido, humos metálicos, contacto con superficies cortantes; riesgo eléctrico por equipos	Quemaduras en piel y ojos por chispas, hipoacusia, heridas cortantes y laceraciones en manos, electrocución, neumoconiosis por inhalación prolongada de partículas metálicas	Uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo, zona de soldadura delimitada y ventilada, equipos de corte con guardas de seguridad, inspección diaria de herramientas y equipos
 APLICACIÓN DE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO 	Inhalación de polvo abrasivo y partículas metálicas, exposición a solventes en imprimación, riesgo de incendio por solventes, contacto dérmico con pinturas epóxicas	Lesiones oculares, dermatitis de contacto y sensibilización cutánea por resinas epóxicas, irritación de mucosas nasales y vías respiratorias, silicosis o neumoconiosis por inhalación de polvo abrasivo, quemaduras químicas en piel y ojos por solventes	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección de mangueras y boquillas antes de operar ventilación localizada en área de pintura; procedimiento de manejo de solventes inflamables, almacenamiento correcto de materiales inflamables, control de chispas y distancia mínima a materiales combustibles; extintor disponible en el área, señalizar el área de trabajo; capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
 MONTAJE DE COLUMNAS, VIGAS Y CONEXIONES 	Caída de objetos sobre personal en niveles inferiores, caída a distinto nivel, fallo de conexiones provisionales, colapso parcial de estructura durante montaje, riesgo eléctrico por cercanía a redes energizadas	Caidas, traumas por impacto de objetos en caída, trauma múltiple por caída desde altura, aplastamiento por colapso de estructura, lesiones internas por impacto de carga suspendida	Uso de EPP adecuados; inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, zona de exclusión delimitada bajo área de montaje, inspección de las herramientas y equipos a utilizar, capacitación en trabajo seguro en altura, puntos de anclaje para conectar el arnés; verificación de apriete de pernos según torque de diseño supervisión permanente durante el desarrollo de la actividad. Coordinación con empresa de servicios públicos si hay redes eléctricas cercanas
 CONEXIÓN CON APLIQUE DE SOLDADURA 	Físico (Radiación lumínica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
 VERIFICACIÓN DE ALINEACIÓN, NIVELACIÓN Y APLOMADO 	Golpes con elementos estructurales durante ajuste, exposición a condiciones climáticas, caída a distinto nivel al acceder a puntos de medición	Contusiones y heridas por golpe con perfiles metálicos, golpe de calor, lesiones musculoesqueléticas por posturas forzadas durante medición, traumas y fracturas por caída desde altura, deshidratación por trabajo prolongado en condiciones de calor	Uso de EPP y EPCC, acceso a puntos de verificación mediante escaleras o andamios, comunicación constante entre operarios en altura y en nivel, supervisión constante, descansos periódicos
 INSTALACIÓN DE ARRIOSTRAMIENTOS Y ELEMENTOS DE REFUERZO 	Caída de herramientas y elementos metálicos, proyección de fragmentos al ajustar pernos, sobreesfuerzo por posiciones forzadas en altura, caída a distinto nivel, colapso de elementos no asegurados provisoriamente	Trauma ocular por proyección de fragmentos metálicos, lesiones musculoesqueléticas, fracturas, aplastamiento de miembros por colapso de elementos no asegurados, politraumatismo.	Uso de EPP, uso de bolsas portaherramientas, líneas de vida horizontales instaladas antes de iniciar trabajos, orden y aseo permanente en el área de trabajo, inspección preoperacional de las herramientas de trabajo, verificación del torque final
 APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PINTURA DE ACABADO 	Inhalación de vapores, dermatitis por contacto con resinas epóxicas, riesgo de incendio y explosión por vapores inflamables, trabajo en altura durante aplicación en estructura montada, ergonomico (posturas forzadas y movimientos repetitivos)	Conjuntivitis o irritación ocular, afecciones respiratorias, tos o molestias nasales, mareos, cefalea. Dermatitis alérgica de contacto por resinas epóxicas, quemaduras por incendio/explosión de vapores inflamables. Lesiones musculoesqueléticas por sobreuso (hombro, muñeca, espalda). Caídas, golpes, esguinces, fracturas o politraumatismo por caída desde altura durante aplicación	Delimitar el área de trabajo, uso de los EPP. Establecer una técnica correcta de aplicación, aplicación por secciones. Implementar pausas activas. Mantener la superficie de trabajo limpia, libre de derrames y herramientas sueltas. Mantener buena ventilación en la zona de trabajo. Socialización de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) de la pintura. Prohibición de fuentes de ignición en área de pintura. Supervisión durante el proceso.
 LIMPIEZA FINAL Y ENTREGA DEL ÁREA 	Locativos (caídas al mismo nivel), biológico (manipulación de residuos), químico (contacto con solventes)	Irritación dérmica y/o respiratoria, contaminación de ropa. Irritación ocular. Tropiezos o caídas, esguinces, golpes, cortes menores, lesiones leves.	Uso de EPP, disposición y clasificación adecuada de residuos, limpieza en área designada. Señalizar el área de trabajo. Evitar compactar bolsas con las manos; usar herramientas si es necesario. Realizar inspección visual final para garantizar que no queden elementos que puedan causar accidentes. Confirmar que el área queda completamente despejada. Uso de envases identificados para residuos líquidos. Nunca verter pintura en drenajes; Capacitación básica en manejo de residuos peligrosos.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropezones por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
9	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
10	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
11	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

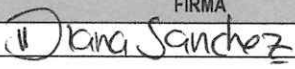
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	C

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	22/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	27/06/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	
				AM	
				PM	15:00

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TEJA METÁLICA CAL. 26	
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE	
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE
	OTRO ¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico, químico.	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte o vaqueta), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Correas y elementos de soporte según diseño, taladro o atornillador, nivel de burbuja y cinta métrica, sogas de maniobra, pistola de sellante o brocha de aplicación

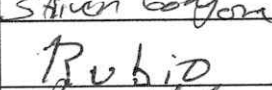
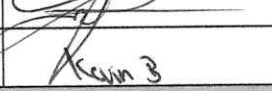
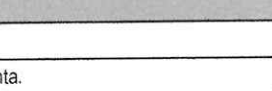
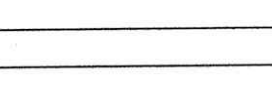
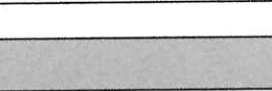
¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes, machucones, laceraciones, cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes, machucones, laceraciones, cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laceraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.

VERIFICAR ESTRUCTURA METÁLICA	Caída desde altura, colapso de elemento estructural defectuoso si se aplica carga durante la revisión. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura. Estrés térmico por exposición al sol sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento por colapso estructural. Laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, inspección previa del estado de la estructura portante; mantener rutas de evacuación despejadas, restricción de acceso a personal no autorizado, mantener orden y aseo antes de iniciar labores. Charla de seguridad específica sobre trabajo en altura. Uso de EPP y EPCC. No aplicar carga sobre elementos estructurales no verificados. Suministrar agua potable y pausas de hidratación cada hora. Protector solar
REVISAR PENDIENTES Y ALINEACIÓN	Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación a lo largo de la estructura. Postura forzada sostenida al verificar pendientes en puntos extremos. Caída de herramientas de medición sobre terceros.	Fracturas o muerte por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Lesiones graves a terceros por caída de objetos.	Uso de EPP y EPCC adecuadamente, inspección preoperacional del andamio por personal competente. Uso exclusivo de andamios certificados y completos. Arnés y línea de vida anclada en todo desplazamiento. Nunca desplazarse sobre la estructura sin línea de vida activa. Todas las herramientas aseguradas con driza. Pausas activas cada 20 min. Zona inferior con exclusión activa.
ACOPIO, TRASLADO Y DISTRIBUCIÓN DE TEJAS METÁLICAS	Ergonomico (Manipulación manual de cargas), mecánico (manipulación de tejas y herramientas manuales), locativo (Caída de materiales)	Cortes en manos y brazos, sobreesfuerzos y lesiones musculares. Golpes y contusiones. Daños a la estructura o a terceros.	Uso de EPP y EPCC. Transporte manual entre dos o más trabajadores según dimensiones. Uso de guantes anticorte. Traslado controlado, evitando movimientos bruscos. Acopio ordenado y estable sobre la cubierta o plataformas. Prohibición de lanzar materiales desde altura. Mantener el área despejada de obstáculos. Señalizar el área intervenida. Aplicar técnicas ergonómicas y usar las herramientas adecuadas.
INSTALAR CORREAS Y ELEMENTOS DE SOPORTE	Caída desde altura durante la instalación. Golpe por caída de correas metálicas sobre trabajadores o terceros en zona inferior. Cortes con bordes de correas metálicas. Sobreesfuerzo por manejo de correas de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre correas y estructura.	Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto. Laceraciones graves. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar correas con soga de maniobra; nunca cargar manualmente. Zona de exclusión total en área inferior durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra. Uso de los EPP adecuados. Herramientas aseguradas con driza.
INICIAR INSTALACIÓN	Caída desde altura. Cortes con bordes de teja metálica cal. 26 durante el manejo y posicionamiento. Golpe por caída de lámina de teja sobre terceros en zona inferior. Desestabilización por viento al manejar láminas de gran superficie. Quemaduras por contacto con teja caliente bajo el sol de La Dorada.	Fracturas o muerte por caída. Laceraciones graves en manos y brazos. Lesiones graves a terceros por caída de lámina. Caída del trabajador por efecto de viento. Quemaduras de primer y segundo grado.	Uso de EPP y EPCC. Planeación del izaje (ruta, puntos de apoyo y comunicación). Mantener el área despejada de obstáculos y nivelada. Señalizar el área intervenida. Izaje manual entre dos o más personas según peso y longitud. Uso de cuerdas, eslingas o medios mecánicos según altura. Coordinación entre personal de izaje y recepción. Aislamiento del área inferior. Realizar pausas activas. Aplicar técnicas ergonómicas y usar las herramientas adecuadas. Suspender la actividad si el viento supera 40 km/h. Verificar temperatura de la teja antes de apoyarse; usar ropa de algodón de manga larga para evitar quemaduras por contacto.
REALIZAR TRASLAPOS LONGITUDINALES Y LATERALES	Caída desde altura durante los desplazamientos para realizar traslajos a lo largo de la cubierta. Cortes con bordes de teja durante el ajuste del traslajo. Desestabilización por viento al manipular láminas superpuestas. Postura forzada sostenida durante el ajuste del traslajo.	Fracturas o muerte por caída. Laceraciones graves. Caída del trabajador por efecto de viento. Lesiones musculoesqueléticas.	Mantener el área libre de obstáculos. Usar EPP y EPCC adecuados y uso obligatorio de arnés de cuerpo completo con doble línea de vida. Conexión permanente a punto de anclaje. Uso de andamios o plataformas estables. Señalizar el área intervenida. Revisión preoperacional de herramientas y equipos, herramientas aseguradas con porta-herramientas o líneas. Movimientos lentos y controlados. Capacitación sobre técnicas ergonómicas adecuadas en el trabajo. Maniobras lentas, coordinadas y bajo supervisión. Suspender si viento supera 40 km/h. Pausas activas cada 20 min. Desplazarse siempre sobre las correas, nunca sobre la teja sin soporte estructural debajo. Verificar que cada lámina esté provisionalmente asegurada antes de soltar.
FIJACIÓN DE LA TEJA METÁLICA (ATORNILLADO)	Caída desde altura durante la fijación con taladro o atornillador. Proyección de viruta metálica y fragmentos de tornillo a ojos. Ruido por taladro en altura. Vibración mano-brazo. Caída del taladro o tornillos sobre terceros en zona inferior. Riesgo eléctrico por uso de taladro eléctrico en cubierta.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caídas, fracturas, lesiones traumáticas o muerte por caída. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Lesiones graves a terceros. Electrocutión	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. Revisión previa de taladros antes del uso, uso de tornillería adecuada según especificaciones técnicas. Trabajo en parejas para apoyo y estabilidad, pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo.
INSTALAR CABALLETES Y REMATES	Caída desde altura al trabajar en la cumbre o puntos más elevados de la cubierta. Cortes con bordes de caballetes metálicos. Golpe por caída de caballete sobre terceros.	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; caídas, contusiones, fracturas o lesiones traumáticas. Fatiga muscular, dolor lumbar o lesiones osteomusculares. Laceraciones graves. Lesiones a terceros. Caída por efecto de viento en	Uso de los EPP y EPCC idóneos, uso de herramientas adecuadas. En la cumbre, usar sistema de línea de vida horizontal certificada si el desplazamiento es longitudinal. Izar caballetes con soga de maniobra. Zona inferior con exclusión total. Suspender si viento supera 40 km/h. Mínimo 3 personas durante

RETIRO DE RESIDUOS, HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA FINAL	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de residuos desde altura), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas y residuos, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, limpieza total, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse. Retiro progresivo de señalización una vez eliminados los riesgos.
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
9	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
10	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
11	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
12	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

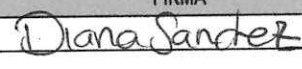
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

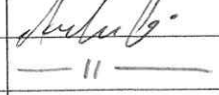
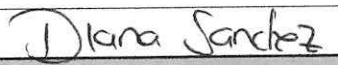
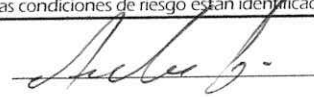
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	22	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	22	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna ☐
--	------------------------------	--	--	---

2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒

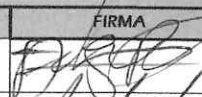
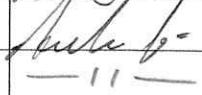
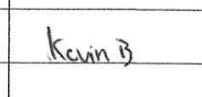
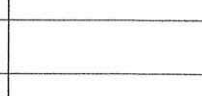
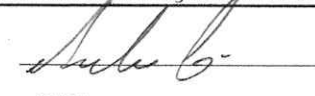
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensión eléctrica Pulidora 	<ul style="list-style-type: none"> Tronzadora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	— 11 —
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Cada herramienta en su lugar, al orden es seguridad				
Encargado de la charla: Diana Paola Ortiz Sanchez				
Firma: 				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andres F. Delgado H.				
				
CARGO: Soldador				
FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	23	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	23	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☒	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> • Equipo de soldadura • Extensión eléctrica • Pulidora • Tronzadora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>Uso Obligatorio de los EPP y EPC</u>				
Encargado de la charla: <u>Diana Paola Ortiz Sanchez</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andres F. Delgado H.</u> 				
CARGO: <u>Soldador</u> FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA UNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

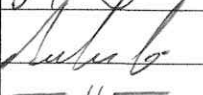
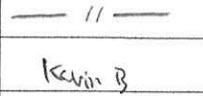
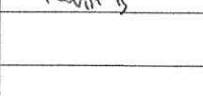
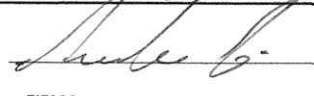
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	24	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	24	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					

2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	
					Cercas de demarcación ☒
					Cinta de señalización ☒
					Conos ☒
					Vallas informativas ☒
					Otros: ☒

3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensión eléctrica Pulidora 	<ul style="list-style-type: none"> Trenzadora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>mi seguridad es tu seguridad, cuide monos entre todos</u>				
Encargado de la charla: <u>Diana Paola Ortiz Sanchez</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andres F. Delgado H.</u> 				
CARGO: <u>Soldador</u> FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

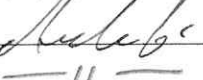
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	25	06	2016	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	25	06	2016	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna ☐
--	------------------------------	--	--	---

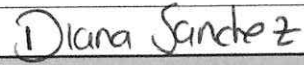
2. LISTA DE VERIFICACIÓN						
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS	
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:

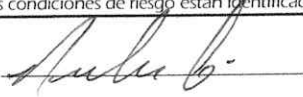
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensión eléctrica Pulidora 	<ul style="list-style-type: none"> Tronzadora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	— 11 —
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES	

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS	
Nombre de la charla:	Reportar todo accidente e incidente q' se presente en la obra
Encargado de la charla:	Diana Paola Ortiz S. Firma: 

8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO	
Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo	
NOMBRE DEL EMISOR: Andres F. Delgado +1.	
CARGO: Soldador	FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

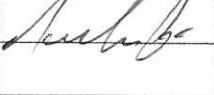
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	26	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	26	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					

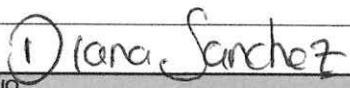
2. LISTA DE VERIFICACIÓN							
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS		
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

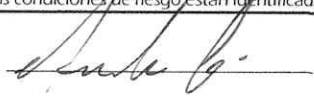
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> • Equipo de soldadura • Extensión eléctrica • Pulidora 	<ul style="list-style-type: none"> • Tronadora • •

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES	

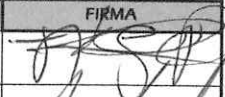
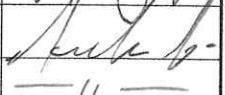
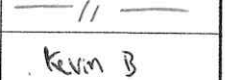
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS	
Nombre de la charla:	Manipulación de cargas
Encargado de la charla:	Diana P. Ortiz S.
Firma:	

8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO	
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo	
NOMBRE DEL EMISOR:	Andres F. Delgado H.
CARGO:	Soldador
FIRMA	

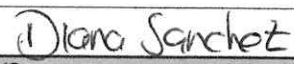
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

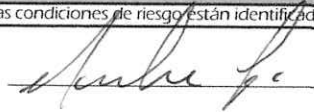
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	24	06	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	24	06	2026	15:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, Aplicación soldadura 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> • Equipo de soldadura • Pulidora • Tronzadora • Extensiones electricas 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

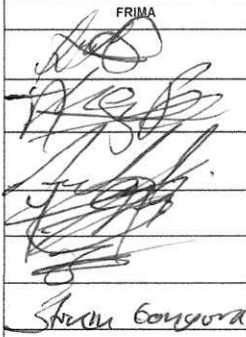
6. OBSERVACIONES	

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS	
Nombre de la charla:	Cuidamos al medio ambiente, es responsabilidad de todos
Encargado de la charla:	Diana P. Ortiz Sanchez
Firma:	

8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO	
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo	
NOMBRE DEL EMISOR:	Andres F. Delgado H.
CARGO:	Soldador
 FIRMA	

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

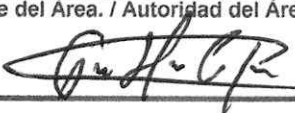
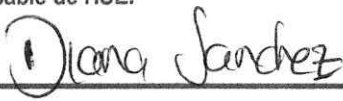
	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Código: SST-FTO-016
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS		Versión: 0
		Fecha: 2/05/2025	Página: 1 de 1
SEMANA:	Desde (DD/MM/AA) <u>30/06/26</u> Hasta (DD/MM/AA) <u>07/07/26</u>		
Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.			

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo		FRIMA
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	
JHONY JAILLER LUGO MILLAN	14.328.637			✓		✓		✓		✓		✓				
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218			✓		✓		-		-		-				
ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10.188.374			✓		✓		✓		✓		✓				
JUAN DAVID CABALLERO REYES	1.007.523.863			✓		✓		✓		✓		✓				
JORGE DAVID RICO CABEZAS	1.073.326.687			✓		✓		✓		✓		✓				
EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	1.003.698.430			✓		✓		✓		✓		✓				

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:		
Martes:	Reducción de riesgos caídas al mismo nivel	Diana Sanchez
Miércoles:	Reporte de accidente o incidente de trabajo	Diana Sanchez
Jueves:	Ergonomía "Desórdenes musculoesqueléticos"	Diana Sanchez
Viernes:	Importancia de la puntualidad en el trabajo	Diana Sanchez
Sábado:	Importancia de las pausas activas	Diana Sanchez
Domingo:		

Responsable de SST:	
---------------------	--

Nota: El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.

		INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO												CÓDIGO: SST-FTO-027											
														VERSIÓN 0											
														FECHA: 06/05/2025											
Periodo de Inspección: Del 30 de junio al 04 de julio de 2026														Inspección No. 09											
Periodo de Inspección: Central de Abastos																									
Inspección realizada por: Jhony Lugo Millan														Cargo: Oficial de Construcción											
IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo					
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA			
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades				✓			✓			✓			✓			✓								
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones				✓			✓			✓			✓			✓								
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer				✓			✓			✓			✓			✓								
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓							
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional					✓			✓			✓			✓			✓							
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas					✓			✓			✓			✓			✓							
7	Percibe malos olores en su area de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓							
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓							
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable					✓			✓			✓			✓			✓							
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros					✓			✓			✓			✓			✓							
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado				✓			✓			✓			✓			✓								
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra				✓			✓			✓			✓			✓								
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo				✓			✓			✓			✓			✓								
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el area				✓			✓			✓			✓			✓								
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados				✓			✓			✓			✓			✓								
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos				✓			✓			✓			✓			✓								
OBSERVACIONES:																									
IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma																
	JHONY LUGO		✓	✓	✓	✓	✓																		
Responsable del Área. / Autoridad del Área									Responsable de HSE.																
																									

	LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	Código: SST-FTO-044
		Versión: 0
		Fecha: 10/05/2025

Objetivo: Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS, en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 30/06/26 DEPENDENCIA O ÁREA Area SST
 DILIGENCIADO POR Jhony Lugo Millan CARGO Oficial de Construcción

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS					
TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar	X				
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)					
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)	X				
Pulidora grande (B)					
Segueta pequeña					
Segueta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos	X				
Cuchillos					
Escalera de extensión	X				
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas	X				
Llaves fijas					
Alicates de puntas					
Alicates eléctricos	X				

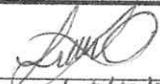
TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas	X				
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estria					
Destornillador perillero pala	X				
Destornillador perillero estria	X				
Pinza Voltiampérimetrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo					
Cinzel					
Punzones o botadores					
Torque					

SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUI				
ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	
Palustra	X			
Maraca	X			
Puntaro	X			
Pala	X			
Bichiroque	X			

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA
NOMBRE
CEDULA


STHON LUQUO
14326637



INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS

Código: SST-FTO-030

Versión:0

Fecha: 02/05/2025

PROYECTO Control de Abastos

FECHA INSPECCIÓN

Semana del 30/06/26 al 04/07/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO

MARCA:		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		

5. TRONZADORA

MARCA:		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		

6. MARTILLO ELECTRICO

MARCA:		DÍAS							OBSERVACIONES
		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS

		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

FIRMA
NOMBRE
C.C

INSPECCIONÓ

[Firma]
10188374

Vo.Bo. Jefe inmediato / SST

[Firma]
Diana Paola Ortiz Sanchez
1. 1019. 064. 779



INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS

Código: SST-FTO-030

Versión:0

Fecha: 02/05/2025

PROYECTO Central de Abastos

FECHA INSPECCIÓN

Semana del 30/06/26 al 04/07/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general		C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra		C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte		C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X							
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X							
FIRMA		INSPECCIONÓ				Vo.Bo Jefe Inmediato / SST			
NOMBRE		David NICO				Diana Sander			
C.C		1043326687				Diana Pedro Ortiz Sander 1019.064.778			

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 30/06/26 al 01/07/26
----------	--------------------	------------------	---------------------------------

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO		
4.1 Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C						
4.2 Conexiones eléctricas		C	C						
4.3 Estado de disco		C	C						
4.4 Estado general de la guía y la guarda		C	C						
4.5 Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C						
4.6 Estado de la plaqueta de identificación		C	C						
4.7 Extintor		C	C						

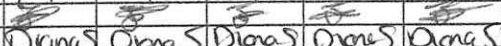
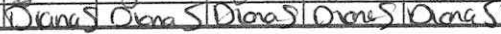
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO		
5.1 Estado general		C	C						
5.2 Estado del cable y las conexiones eléctricas		C	C						
5.3 Guardas de protección del disco de sierra		C	C						
5.4 Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)		C	C						
5.5 Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora		C	C						
5.6 Estado de la plaqueta de identificación		C	C						
5.7 Estado general de la guía de corte		C	C						

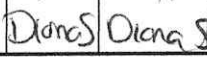
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO		
6.1 Estado general									
6.2 Punta rompedora bien instalada									
6.3 Estado del cable y las conexiones eléctricas									
6.4 Manijas de agarre en buen estado									
6.5 El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP									
6.6 Estado de la plaqueta de identificación									

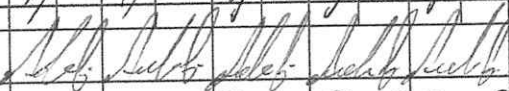
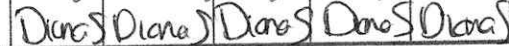
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla SI o NO según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

FIRMA NOMBRE C.C	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
	<i>[Firma]</i>	<i>[Firma]</i>
	75064278	1-019-064 229

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047												
		Versión: 0													
		Fecha: 10/08/2025													
PROYECTO	Control de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 30/06/25 al 04/07/25												
DATOS DEL OPERADOR		DATOS DEL EQUIPO													
Nombre	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Marca	ROQUE ESAB												
C.C.	1073326687	Modelo	ROQUE ES2051												
ARL	SURA	Serial	HA4482570078												
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)															
EQUIPO DE SOLDADURA		DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SÁBADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo			X		X		X		X		X			
2	Conexiones eléctricas en buen estado			X		X		X		X		X			
3	Enchufe en buen estado			X		X		X		X		X			
4	Pinza porta electrodo en buen estado			X		X		X		X		X			
5	Pinza de masa en buen estado			X		X		X		X		X			
6	Cable de alimentación de energía en buen estado			X		X		X		X		X			
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales			X		X		X		X		X			
8	Regulador de amperaje funcional			X		X		X		X		X			
9	Botón de apagado y encendido funcional			X		X		X		X		X			
10	Indicador de corriente funcional			X		X		X		X		X			
11	Estado de la estructura del equipo			X		X		X		X		X			
12	Condición de los cables			X		X		X		X		X			
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia			X		X		X		X		X			
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura			X		X		X		X		X			
15	Se cuenta con extintor contra incendios			X		X		X		X		X			
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto			X		X		X		X		X			
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica			X		X		X		X		X			
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo															
Revisado y aprobado por el responsable SST															
HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO															
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA		RESPONSABLE		FECHA									
Fuera de servicio: SI NO Fecha de Corrección:															
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarse ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarlo a su supervisor, quien tomará la decisión más segura															
OBSERVACIONES:															

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha: 10/08/2025																
	PROYECTO: <u>Control de Abastos</u>		FECHA INSPECCIÓN: Semana del <u>30/06/26</u> al <u>01/07/26</u>																
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th colspan="2">DATOS DEL OPERADOR</th></tr> <tr><td>Nombre</td><td>ADRIAN ZAMUDIO POVEDA</td></tr> <tr><td>C.C.</td><td>75069218</td></tr> <tr><td>ARL</td><td>SURA</td></tr> </table>		DATOS DEL OPERADOR		Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	C.C.	75069218	ARL	SURA	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th colspan="2">DATOS DEL EQUIPO</th></tr> <tr><td>Marca</td><td>ROGUE ESAB</td></tr> <tr><td>Modelo</td><td>ROGUE ES205i</td></tr> <tr><td>Serial</td><td>HA44825120078</td></tr> </table>		DATOS DEL EQUIPO		Marca	ROGUE ESAB	Modelo	ROGUE ES205i	Serial
DATOS DEL OPERADOR																			
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA																		
C.C.	75069218																		
ARL	SURA																		
DATOS DEL EQUIPO																			
Marca	ROGUE ESAB																		
Modelo	ROGUE ES205i																		
Serial	HA44825120078																		
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)																			
EQUIPO DE SOLDADURA		DÍAS																	
		LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO					
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC				
1	Protecciones del equipo			✓		✓													
2	Conexiones eléctricas en buen estado			✓		✓													
3	Enchufe en buen estado			✓		✓													
4	Pinza porta electrodo en buen estado			✓		✓													
5	Pinza de masa en buen estado			✓		✓													
6	Cable de alimentación de energía en buen estado			✓		✓													
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales			✓		✓													
8	Regulador de amperaje funcional			✓		✓													
9	Botón de apagado y encendido funcional			✓		✓													
10	Indicador de corriente funcional			✓		✓													
11	Estado de la estructura del equipo			✓		✓													
12	Condición de los cables			✓		✓													
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia			✓		✓													
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura			✓		✓													
15	Se cuenta con extintor contraincendios			✓		✓													
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante			✓		✓													
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica			✓		✓													
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo																			
Revisado y aprobado por el responsable SST																			
HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO																			
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA						RESPONSABLE				FECHA							
Fuera de servicio: SI NO		Fecha de Corrección: _____																	
<small>NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura</small>																			
OBSERVACIONES:																			

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA		Código: SST-FTO-047											
			Versión: 0											
			Fecha: 10/08/2025											
PROYECTO: Central de Abastos		FECHA INSPECCIÓN:	Semana del 30/06/26 al 04/07/26											
DATOS DEL OPERADOR		DATOS DEL EQUIPO												
Nombre: ANDRÉS FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ		Marca: ROGUE ESAB												
C.C.: 10188374		Modelo: ROGUE ES205i												
ARL: SURA		Serial: HA44825020104												
Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE)														
EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
	LUNES		MARTES		MIÉRCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1			✓		✓		✓		✓		✓			
2			✓		✓		✓		✓		✓			
3			✓		✓		✓		✓		✓			
4			✓		✓		✓		✓		✓			
5			✓		✓		✓		✓		✓			
6			✓		✓		✓		✓		✓			
7			✓		✓		✓		✓		✓			
8			✓		✓		✓		✓		✓			
9			✓		✓		✓		✓		✓			
10			✓		✓		✓		✓		✓			
11			✓		✓		✓		✓		✓			
12			✓		✓		✓		✓		✓			
13			✓		✓		✓		✓		✓			
14			✓		✓		✓		✓		✓			
15			✓		✓		✓		✓		✓			
16			✓		✓		✓		✓		✓			
17			✓		✓		✓		✓		✓			
Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
Revisado y aprobado por el responsable SST														

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA
Fuera de servicio: SI NO				
Fecha de Corrección:				
NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarse ÚNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura.				
OBSERVACIONES:				

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	30/06/26	Valido desde las	07:00	AM
FECHA DE VENCIMIENTO	04/07/26	Valido desde las		AM
				PM
			A las	AM
			A las	PM

2. DESCRIPCIÓN Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA FY 420 MPA	
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE	
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE
	OTRO ¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo o anticorte), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad, careta facial.	Equipo de soldadura, taladro manual, pulidora, cincel y cortafío, flexómetro y escuadra, compresor, nivel.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria, tapaoídos, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme y delantal de cuero cuando aplique
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	SI
¿El equipo está en óptimas condiciones?	SI
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	SI
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	SI

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel..	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante

ASLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caídas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
FABRICACIÓN DE LOS ELEMENTOS	Proyección de chispas y partículas metálicas, ruido, humos metálicos, contacto con superficies cortantes; riesgo eléctrico por equipos	Quemaduras en piel y ojos por chispas, hipoacusia, heridas cortantes y laceraciones en manos, electrocución, neumoconiosis por inhalación prolongada de partículas metálicas	Uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo, zona de soldadura delimitada y ventilada, equipos de corte con guardas de seguridad, inspección diaria de herramientas y equipos
APLICACIÓN DE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO	Inhalación de polvo abrasivo y partículas metálicas, exposición a solventes en imprimación, riesgo de incendio por solventes, contacto dérmico con pinturas epóxicas	Lesiones oculares, dermatitis de contacto y sensibilización cutánea por resinas epóxicas, irritación de mucosas nasales y vías respiratorias, silicosis o neumoconiosis por inhalación de polvo abrasivo, quemaduras químicas en piel y ojos por solventes	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección de mangueras y boquillas antes de operar ventilación localizada en área de pintura; procedimiento de manejo de solventes inflamables, almacenamiento correcto de materiales inflamables, control de chispas y distancia mínima a materiales combustibles; extintor disponible en el área, señalizar el área de trabajo; capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
MONTAJE DE COLUMNAS, VIGAS Y CONEXIONES	Caída de objetos sobre personal en niveles inferiores, caída a distinto nivel, fallo de conexiones provisionales, colapso parcial de estructura durante montaje, riesgo eléctrico por cercanía a redes energizadas	Caidas, traumas por impacto de objetos en caída, trauma múltiple por caída desde altura, aplastamiento por colapso de estructura, lesiones internas por impacto de carga suspendida	Uso de EPP adecuados; inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, zona de exclusión delimitada bajo área de montaje, inspección de las herramientas y equipos a utilizar, capacitación en trabajo seguro en altura, puntos de anclaje para conectar el arnés; verificación de apriete de pernos según torque de diseño supervisión permanente durante el desarrollo de la actividad. Coordinación con empresa de servicios públicos si hay redes eléctricas cercanas
CONEXIÓN CON APLIQUE DE SOLDADURA	Físico (Radiación luminica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
VERIFICACIÓN DE ALINEACIÓN, NIVELACIÓN Y APLOMADO	Golpes con elementos estructurales durante ajuste, exposición a condiciones climáticas, caída a distinto nivel al acceder a puntos de medición	Contusiones y heridas por golpe con perfiles metálicos, golpe de calor, lesiones musculoesqueléticas por posturas forzadas durante medición, traumas y fracturas por caída desde altura, deshidratación por trabajo prolongado en condiciones de calor	Uso de EPP y EPCC, acceso a puntos de verificación mediante escaleras o andamios, comunicación constante entre operarios en altura y en nivel, supervisión constante, descansos periódicos
INSTALACIÓN DE ARRIOSTRAMIENTOS Y ELEMENTOS DE REFUERZO	Caída de herramientas y elementos metálicos, proyección de fragmentos al ajustar pernos, sobreesfuerzo por posiciones forzadas en altura, caída a distinto nivel, colapso de elementos no asegurados provisoriamente	Trauma ocular por proyección de fragmentos metálicos, lesiones musculoesqueléticas, fracturas, aplastamiento de miembros por colapso de elementos no asegurados, politraumatismo.	Uso de EPP, uso de bolsas portaherramientas, líneas de vida horizontales instaladas antes de iniciar trabajos, orden y aseo permanente en el área de trabajo, inspección preoperacional de las herramientas de trabajo, verificación del torque final
APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PINTURA DE ACABADO	Inhalación de vapores, dermatitis por contacto con resinas epóxicas, riesgo de incendio y explosión por vapores inflamables, trabajo en altura durante aplicación en estructura montada, ergonomico (posturas forzadas y movimientos repetitivos)	Conjuntivitis o irritación ocular, afecciones respiratorias, tos o molestias nasales, mareos, cefalea. Dermatitis alérgica de contacto por resinas epóxicas, quemaduras por incendio/explosión de vapores inflamables. Lesiones musculoesqueléticas por sobreuso (hombro, muñeca, espalda). Caídas, golpes, esguinces, fracturas o politraumatismo por caída desde altura durante aplicación	Delimitar el área de trabajo, uso de los EPP. Establecer una técnica correcta de aplicación, aplicación por secciones. Implementar pausas activas. Mantener la superficie de trabajo limpia, libre de derrames y herramientas sueltas. Mantener buena ventilación en la zona de trabajo. Socialización de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) de la pintura. Prohibición de fuentes de ignición en área de pintura. Supervisión durante el proceso.
LIMPIEZA FINAL Y ENTREGA DEL ÁREA	Locativos (caídas al mismo nivel), biológico (manipulación de residuos), químico (contacto con solventes)	Irritación dérmica y/o respiratoria, contaminación de ropa. Irritación ocular. Tropiezos o caídas, esguinces, golpes, cortes menores, lesiones leves.	Uso de EPP, disposición y clasificación adecuada de residuos, limpieza en área designada. Señalizar el área de trabajo. Evitar compactar bolsas con las manos; usar herramientas si es necesario. Realizar inspección visual final para garantizar que no queden elementos que puedan causar accidentes. Confirmar que el área queda completamente despejada. Uso de envases identificados para residuos líquidos. Nunca verter pintura en drenajes; Capacitación básica en manejo de residuos peligrosos.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD				
Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
2	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
3	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO	
¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?	
☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.	
☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.	
¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?	
☒ Si, proceda con la tarea.	
☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.	

8. OBSERVACIONES	

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE			
Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA						
1						
LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES				
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS	CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	30/06/26	Valido desde las	07:00	AM
				PM
FECHA DE VENCIMIENTO	04/07/26	Valido desde las		AM
				PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA				
APLICACIÓN DE PINTURA ANTICORROSIVA PARA SOMBRILLAS				
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE				
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO
				¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo, anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Pulidora, grata para pulidora y espátulas metálicas, lija, brochas y rodillos de pintura, recipientes herméticos para pintura, señalización de área (conos, cinta, avisos "Pintura fresca")

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, tapabocas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

LIMPIAR SUPERFICIE METÁLICA	Caída al mismo nivel. Contacto con suciedad, grasa o residuos químicos previos. Estrés térmico por trabajo bajo sol directo sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo por caída. Irritación dérmica. Golpe de calor o deshidratación.	Uso de los EPP, delimitar el área de trabajo con conos y cinta. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar para trabajadores expuestos.
RETIRAR ÓXIDO Y RESIDUOS	Proyección de partículas de óxido y metal a ojos y vías respiratorias. Cortes con raspadores o espátulas metálicas. Inhalación de polvo de óxido (puede contener plomo en estructuras antiguas).	Lesiones oculares (cuerpo extraño, abrasión corneal). Enfermedades respiratorias. Laceraciones en manos. Fracturas por caída. Intoxicación por plomo si el óxido proviene de pintura antigua.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el retiro de óxido. Respirador con filtro P100 (si hay sospecha de pintura con plomo, usar respirador con filtro para plomo). Guantes de carnaza. Sistema anticaídas si se trabaja en altura. Delimitar zona inferior para evitar que partículas caigan sobre terceros. Disponer los residuos de óxido en bolsas selladas.
LIJAR PUNTOS CRÍTICOS	Inhalación de polvo metálico durante el lijado manual o mecánico. Proyección de partículas a ojos. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Ruido excesivo.	Enfermedades respiratorias (neumoconiosis). Lesiones oculares. Enfermedad por vibración. Hipoacusia. Fracturas y politraumatismo.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Protección auditiva si se usa lijadora eléctrica (≥ 25 dB). Guantes antivibración si el lijado es mecánico. Humedecer ligeramente la superficie si es posible para reducir polvo en suspensión.
APLICAR ANTICORROSIVO UNIFORME	Inhalación de vapores orgánicos del anticorrosivo. Contacto dérmico y ocular con el producto químico. Estrés térmico por trabajo al sol. Riesgo de incendio si el anticorrosivo es base solvente cerca de fuentes de ignición.	Intoxicación aguda por vapores (mareo, náuseas, pérdida de conciencia). Quemaduras químicas en piel y ojos. Fracturas por caída. Golpe de calor. Incendio o explosión.	Revisar ficha de seguridad (SDS) del anticorrosivo antes de iniciar. Respirador media cara con filtro OV (vapores orgánicos). Gafas de seguridad y guantes de neopreno. Sistema anticaídas en partes elevadas. Prohibir fuentes de ignición (llamas, cigarrillos, equipos que generen chispas) en radio de 5 m durante la aplicación. Pausas de hidratación y descanso cada hora por calor. Protector solar.
CUBRIR UNIONES Y SOLDADURAS	Contacto dérmico con anticorrosivo en zonas de difícil acceso. Postura forzada sostenida para alcanzar uniones en puntos críticos. Caída desde altura al cubrir uniones en partes elevadas de la sombrilla. Inhalación de vapores en zonas de menor ventilación.	Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas (lumbalgias, cervicalgias). Fracturas por caída. Intoxicación por vapores.	Guantes de neopreno y gafas durante toda la aplicación. Usar brochas o herramientas de mango extendido para alcanzar uniones sin adoptar posturas forzadas. Sistema anticaídas en partes elevadas. Pausas activas cada 20 min durante trabajo en posturas forzadas. Garantizar ventilación en la zona de trabajo.
VERIFICAR ESPESOR DE APLICACIÓN	Caída al mismo o distinto nivel. Contacto residual con anticorrosivo aún fresco. Postura forzada para inspección de zonas de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Irritación dérmica. Lesiones musculoesqueléticas.	Sistema anticaídas si la verificación se realiza en altura. Guantes de neopreno durante la inspección. Usar medidor de espesor de película húmeda. Apoyarse en andamio estable, nunca en la estructura de la sombrilla para alcanzar puntos elevados.
PERMITIR SECADO SEGÚN FICHA TÉCNICA	Inhalación prolongada de vapores del anticorrosivo durante el proceso de secado. Estrés térmico si los trabajadores permanecen en la zona durante el secado bajo el sol.	Intoxicación crónica por exposición prolongada a vapores. Contacto de terceros con producto fresco (irritación dérmica). Golpe de calor o deshidratación.	Mantener la zona delimitada y señalizada durante todo el tiempo de secado indicado en la ficha técnica. Retirar al personal de la zona inmediata durante el secado si los vapores son significativos. Señalizar con avisos visibles "Pintura fresca — No tocar". Suministrar agua y zona de descanso a la sombra para los trabajadores en espera.
APLICAR SEGUNDA MANO SI SE REQUIERE	Inhalación de vapores en segunda exposición acumulada del día. Fatiga física. Contacto dérmico con anticorrosivo. Estrés térmico acumulado por jornada prolongada al sol.	Intoxicación por exposición acumulada a vapores. Irritación dérmica. Golpe de calor por exposición prolongada.	Verificar que el tiempo de repintado indicado en la ficha técnica se haya cumplido antes de aplicar la segunda mano. Rotar personal para la segunda aplicación si hay signos de fatiga. Respirador OV, gafas y guantes de neopreno. Evaluar condición física del trabajador durante la jornada de trabajo. Pausas de hidratación y descanso reforzadas en la segunda aplicación.
RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecánico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
2	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
3	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO
						DOMINGO

			CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	30/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
				PM	
FECHA DE VENCIMIENTO	04/07/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	15:00

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
INSTALACIÓN DE PERFIL EN SOMBRILLAS			
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	ESPACIO CONFINADO	ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS	TRABAJO CALIENTE	OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, andamios certificados o escaleras (según alcance), eslingas, llaves, taladro, brocas, pernos y tornillería, nivel, cinta métrica, escuadra, perfilera metálica pintada

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucos laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucos laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caídas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

REVISAR PLANOS Y DIMENSIONES	Golpes con bordes metálicos de la estructura durante la inspección. Exposición al sol en el recorrido de revisión.	Contusiones y laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Uso de EPP como casco y guantes de trabajo durante la inspección. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación. Delimitar área antes de iniciar labores.
CORTAR PERFILES METÁLICOS	Proyección de partículas metálicas y chispas por corte con pulidora. Corte accidental con disco. Rotura de disco durante la operación. Ruido excesivo. Vibración mano-brazo. Incendio por proyección de chispas sobre material combustible	Lesiones oculares graves. Laceraciones profundas o amputación. Trauma por fragmento de disco. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Incendio con pérdidas materiales. Lesiones a terceros.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el corte. Guantes de carnaza. Protección auditiva copa ≥ 30 dB. Verificar estado del disco antes de cada uso. Guardas de protección de la pulidora siempre instaladas. Zona de corte delimitada para protección de terceros. Retirar materiales combustibles en radio de 5 m. Extintor tipo BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente diligenciado.
PRESENTAR ELEMENTOS EN SITIO	Caída desde altura al subir perfiles a la sombrilla. Golpe por caída de perfiles metálicos sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobre esfuerzo por manejo manual de perfiles de gran peso y longitud. Atrapamiento de manos entre perfiles y estructura.	Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés de cuerpo completo con línea de vida durante todo el trabajo en altura. Subir perfiles con sogas de maniobra o equipo de izado; nunca cargar manualmente en altura. Zona de exclusión activa en área inferior durante el izado de perfiles. Mínimo 2 personas para maniobra de cada perfil. Casco, guantes de carnaza y chaleco reflectivo.
VERIFICAR ALINEACIÓN Y NIVELES	Caída desde altura durante la verificación con nivel o plomada. Postura forzada sostenida para inspección de puntos de difícil acceso. Golpe con herramientas de medición en espacio reducido de la estructura	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; fracturas y politraumatismo. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias). Contusiones.	Uso de los EPP Y EPCC adecuados, uso de herramientas adecuadas (nivel, escuadra), señalización del área de trabajo, pausas activas y rotación de tareas; inspección preoperacional de herramientas, mantener orden y limpieza en el área de trabajo. Ajustes progresivos evitando esfuerzos innecesarios. Herramientas aseguradas para evitar caída sobre terceros.
FUJACIÓN DE LA PERFILERÍA	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido. Lesiones oculares por radiación UV de la soldadura. Inhalación de humos metálicos. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura durante la soldadura en la estructura elevada. Incendio por chispas sobre material combustible.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caídas, fracturas. Enfermedad respiratoria por humos. Electrocutión. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. EPP específico para soldadura (pantalla, guantes, ropa ignífuga), pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo. Pantalla de protección perimetral para terceros. Revisar equipo de soldadura y conexión a tierra antes del uso. Extintor BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Zona inferior con exclusión total durante la soldadura.
REVISIÓN DE ESTABILIDAD Y AJUSTE FINAL	Caída desde altura durante la inspección de la estructura con perfiles instalados. Colapso de perfil mal fijado durante la revisión si se aplica carga sobre él. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura.	Golpes y contusiones, caídas, lesiones lumbares, fatiga muscular. Fallas estructurales posteriores. Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Uso de EPP, capacitación, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, usar herramientas adecuadas, aplicar técnicas ergonómicas y mantener buena postura. Revisión visual y mecánica de estabilidad. No retirar apoyos temporales hasta confirmar fijación total. Arnés y línea de vida durante toda la inspección en altura. Verificar visualmente cada punto de fijación antes de aplicar carga sobre el perfil. No apoyarse sobre perfiles cuya soldadura no haya sido verificada. Guantes de carnaza durante la inspección. Registrar resultado de la revisión antes de continuar con el siguiente paso.
LIMPIAR PUNTOS DE SOLDADURA	Proyección de escoria y partículas metálicas al picar soldadura. Contacto con metal caliente residual de la soldadura. Caída desde altura durante la limpieza. Inhalación de polvo metálico. Ruido por picado de escoria.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras por contacto con metal caliente. Fracturas por caída. Enfermedades respiratorias. Hipoacusia.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Verificar que el metal esté frío antes de manipular. Arnés y línea de vida en altura. Respirador N95 durante la limpieza. Protección auditiva si el picado genera ruido significativo. Herramientas aseguradas con driza para evitar caída sobre terceros.
PREPARAR SUPERFICIE PARA PINTURA	Inhalación de polvo metálico durante el lijado o cepillado. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la preparación de superficie en partes elevadas. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Estrés térmico acumulado al final de la jornada en clima cálido	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Enfermedad por vibración. Golpe de calor o deshidratación por fatiga acumulada.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida en altura. Guantes antivibración si se usa lijadora eléctrica. Protección auditiva ≥ 25 dB. Evaluar condición física del trabajador al final de la jornada antes de subir a altura. Pausas de hidratación reforzadas. Protector solar factor ≥ 50 .

RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.
ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
2	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
3	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

			CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES					
OBRA		CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	
				INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	30/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
				PM	
FECHA DE VENCIMIENTO	09/07/26	Valido desde las		AM	A las
				PM	15:00

2. DESCRIPCIÓN Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA	
INSTALACIÓN DE PERFIL EN U DE 5 mm Y ESTRUCTURA SECUNDARIA PARA CUBIERTA	

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE	
		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mecánico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, taladro, brocas, nivel de burbuja, cinta métrica y plomada, llave de torque

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

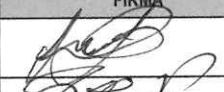
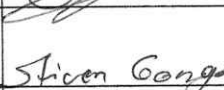
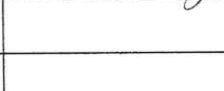
5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
Ingreso a obra	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
Verificación de Elementos De Protección Personal y Dotación EPCC	Locativo (Caída de objetos a diferente nivel por uso inadecuado de EPP orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente, uso de arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor de energía
Inspección Preoperacional de Herramienta	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecanico (herramientas de corte), fisico (iluminación), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro
Señalización y delimitación de la zona de trabajo.	Locativo(Caída de objetos) fisico (temperaturas extremas) condiciones de seguridad (caídas de mismo o distinto nivel)	Golpes, tropezones, atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores o superiores insolacion, golpe de calor, afectaciones en la piel que pueden generar enfermedades laborales (cancer de piel), deshidratación, caídas al mismo o distinto nivel (Fracturas en miembros inferiores y superiores, traumas craneoencefálico) muerte	EPP, señalización, rutas de evacuación, EPCC (línea de vida, arnés de cuerpo completo, eslingas con absorbedor, eslinga posicionamiento), orden y aseo, acopio de equipos y materiales, uso de bloqueador solar, hidratación

Marcar sobre las vigas los puntos de instalación del perfil en U	Caída desde altura al desplazarse sobre las vigas para marcar los puntos. Golpe con bordes metálicos de la estructura. Estrés térmico por trabajo al sol sobre estructuras metálicas calientes. Caída de herramientas o materiales sobre terceros en la zona inferior.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Laceraciones y contusiones. Golpe de calor o deshidratación. Lesiones graves a terceros por caída de objetos	Arnés de cuerpo completo con línea de vida doble anclada a punto certificado durante todo el desplazamiento sobre vigas. Casco con barbuquejo. Zona inferior con exclusión total y señalización perimetral antes de iniciar. Todas las herramientas debe estar aseguradas. Suministrar agua y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar
Verificar alineación, nivel y distancias según planos del proyecto	Caída desde altura durante la verificación con nivel o cinta métrica. Postura forzada sostenida al tomar medidas en puntos de difícil acceso sobre las vigas.	Fracturas y politraumatismo por caída. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias).	Arnés y línea de vida durante toda la verificación. Usar andamio como plataforma de trabajo siempre que sea posible; no apoyarse sobre los perfiles sin verificar su resistencia. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Herramientas aseguradas
Realizar perforaciones en las vigas	Caída desde altura. Proyección de partículas de concreto o metal a ojos. Vibración mano-brazo por uso de equipos. Ruido excesivo. Riesgo eléctrico.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Lesiones oculares. Enfermedad por vibración mano-brazo. Hipoacusia. Electrocutión. Lesiones graves a terceros.	Arnés y línea de vida durante toda la perforación. Gafas de seguridad y careta facial. Protección auditiva. Guantes antivibración. Verificar estado del cable y enchufe del taladro antes del uso; nunca usar con cables pelados. Taladro asegurado. Zona inferior con exclusión total. Andamio estable como plataforma de trabajo.
Limpiar los orificios retirando polvo y residuos	Inhalación de polvo de concreto o metal durante la limpieza con soplado o cepillo. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la limpieza.	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída.	Protección respiratoria durante la limpieza de orificios. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida. Si se usa aire comprimido para limpiar, dirigir el flujo hacia afuera de la zona de trabajo y nunca hacia otros trabajadores.
Verificar profundidad y diámetro de perforación según anclaje especificado	Caída desde altura durante la verificación. Cortes con bordes del orificio recién perforado.	Fracturas por caída. Laceraciones en dedos.	Arnés y línea de vida. Guantes de trabajo durante la verificación manual del orificio. Usar calibrador o varilla de verificación en lugar de introducir los dedos directamente
Ubicar el perfil en U de 5 mm en la posición definida	Caída desde altura durante el posicionamiento del perfil. Golpe por caída del perfil sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo de perfil pesado en altura. Atrapamiento de manos entre el perfil y la viga.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés y línea de vida doble. Izar el perfil con soga de maniobra o equipo de izado certificado; nunca cargar el perfil manualmente subiendo por escalera. Zona inferior con exclusión total durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra: 2 en altura y 1 como vigía en superficie. Guantes de carnaza. Casco con barbuquejo.
Instalar chazos o anclajes mecánicos especificados	Golpe en manos durante la instalación del chazo con martillo. Proyección de fragmentos al golpear el anclaje. Caída desde altura. Caída del martillo sobre terceros.	Contusiones y fracturas en manos. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Lesiones graves a terceros.	Gafas de seguridad durante la instalación de anclajes. Guantes de carnaza. Arnés y línea de vida. Martillo asegurado. Zona inferior con exclusión activa.
Ajustar y asegurar los elementos de fijación garantizando estabilidad del perfil	Caída desde altura durante el ajuste. Sobreesfuerzo por torque de fijaciones en posición elevada. Atrapamiento de manos entre llave y fijación.	Fracturas por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Contusiones en manos.	Arnés y línea de vida. Usar llaves de torque adecuadas al tamaño del anclaje. Herramientas aseguradas. Pausas activas cada 20 min durante ajuste repetitivo.
Ubicar perfiles longitudinales sobre los perfiles en U instalados	Caída desde altura durante el posicionamiento. Golpe por caída de perfil longitudinal sobre trabajadores o terceros. Sobreesfuerzo por manejo de perfiles de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre perfiles.	Fracturas y muerte por caída. Aplastamiento. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar perfiles longitudinales con soga de maniobra; nunca manualmente desde altura. Zona de exclusión activa en área inferior. Mínimo 3 personas en la maniobra. Guantes de carnaza. Coordinar con otros frentes para evitar izados simultáneos en la misma zona.

Realizar puntos de soldadura para asegurar posición de los elementos	Quemaduras por arco eléctrico y chispas en trabajo de altura. Lesiones oculares por radiación UV. Inhalación de humos metálicos. Caída desde altura durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros en zona inferior. Incendio por chispas sobre material combustible.	Quemaduras de diverso grado. Daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria. Fracturas o muerte por caída. Lesiones graves a terceros. Incendio.	Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida durante toda la soldadura en altura. Zona inferior delimitada. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Exclusión total de terceros en zona inferior.
Ejecutar soldadura de fijación entre perfiles longitudinales y perfiles en U	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido en trabajo de altura prolongado. Lesiones oculares por radiación UV. Inhalación acumulada de humos metálicos durante jornada extensa. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura por fatiga durante la soldadura. Proyección de chispas sobre terceros. Incendio	Quemaduras graves. Ceguera o daño ocular permanente. Enfermedad respiratoria crónica. Electrocuación. Fracturas o muerte por caída con fatiga. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas.	Careta de soldador. Guantes de carnaza largos. Delantal y polainas de cuero. Protección respiratoria. Arnés y línea de vida doble durante toda la soldadura. Revisión del equipo de soldadura y conexión a tierra antes del inicio. Extintor a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Rotar soldadores cada 2 horas para control de fatiga. Zona inferior con exclusión total durante toda la soldadura definitiva.
Verificar continuidad y calidad de los cordones de soldadura	Caída desde altura durante la inspección de cordones. Contacto con metal aún caliente durante la revisión. Postura forzada sostenida al inspeccionar puntos de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Quemaduras por contacto. Lesiones musculoesqueléticas.	Arnés y línea de vida durante toda la inspección. Verificar que el metal esté frío antes de tocar cualquier cordón. Guantes de carnaza. Pausas activas. Usar linterna de inspección para zonas de difícil visibilidad sin acercarse en exceso.
Retirar escoria y salpicaduras producto del proceso	Proyección de escoria caliente a ojos y piel al picar. Contacto con metal caliente residual. Caída desde altura. Caída de escoria sobre terceros en zona inferior. Inhalación de polvo metálico.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras. Fracturas por caída. Lesiones a terceros. Enfermedades respiratorias.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Guantes de carnaza. Verificar que el metal esté frío antes de picar. Arnés y línea de vida. Protección respiratoria. Zona inferior con exclusión activa durante el retiro de escoria. Herramientas de picado aseguradas
Revisar correcto anclaje de los perfiles en U	Caída desde altura durante la revisión de anclajes. Colapso de perfil mal anclado si se aplica carga durante la inspección. Cortes con bordes metálicos o rebabas.	Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Arnés y línea de vida durante toda la inspección. No aplicar carga sobre el perfil antes de confirmar que todos los anclajes están correctamente apretados. Guantes de carnaza. Registrar resultado de la inspección antes de declarar la fase como apta.
Verificar calidad de soldaduras y estabilidad de la estructura secundaria	Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación general. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Contacto con puntos metálicos calientes no identificados.	Fracturas o muerte por caída con fatiga. Quemaduras.	Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a altura al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Guantes de carnaza. Verificar visualmente desde puntos seguros antes de desplazarse sobre la estructura.
Confirmar que la estructura esté lista para recibir la teja arquitectónica	Caída desde altura durante la verificación final. Sobrecarga accidental de la estructura si se acumulan materiales sobre ella durante la revisión	Fracturas o muerte por caída. Colapso estructural por sobrecarga.	Arnés y línea de vida. No depositar materiales sobre la estructura durante la verificación final. Verificación debe ser visual en la mayor parte del recorrido. Registrar y documentar el resultado de la inspección final antes de autorizar el inicio de la instalación de teja.

Orden y aseo	Locativo (caída de elementos) físico (temperaturas extremas, ruido, polvos), condiciones de seguridad (Alturas)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, EPCC, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, capacitación en trabajo seguro en alturas, pausas activas, hidratación, socialización y capacitación del plan de rescate en alturas, inspección del área de trabajo.
Finalización de Jornada	Locativo (objetos en el camino), Físico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laceraciones traumas en miembros inferiores caídas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
2	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
3	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7				
9				
10				
11				
12				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

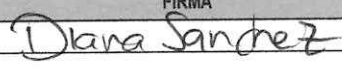
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO	SST-FTO-002
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO		FECHA	28/04/2025
			VERSIÓN	C

1. DATOS GENERALES					
OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	30/06/26	Valido desde las	07:00	AM	A las
FECHA DE VENCIMIENTO	04/07/26	Valido desde las		PM	
				AM	
				PM	
					15:00
					PM

2. DESCRIPCIÓN Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TEJA METÁLICA CAL. 26			
3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE			
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE	
		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecánico, locativo, mecánico, físico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico, químico.	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte o vaqueta), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Correas y elementos de soporte según diseño, taladro o atornillador, nivel de burbuja y cinta métrica, sogas de maniobra, pistola de sellante o brocha de aplicación

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

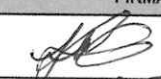
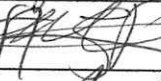
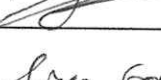
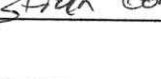
5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA			
Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caída de objetos, orden y aseo) físico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caídas al mismo nivel	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	Locativo (caída de objetos, orden y aseo)	Golpes, machucones, laceraciones, cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caída de objetos, orden y aseo), mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes, machucones, laceraciones, cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caídas, esguinces, laceraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.

VERIFICAR ESTRUCTURA METÁLICA	Caída desde altura, colapso de elemento estructural defectuoso si se aplica carga durante la revisión. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura. Estrés térmico por exposición al sol sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo o muerte por caída. Aplastamiento por colapso estructural. Laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, inspección previa del estado de la estructura portante; mantener rutas de evacuación despejadas, restricción de acceso a personal no autorizado, mantener orden y aseo antes de iniciar labores. Charla de seguridad específica sobre trabajo en altura. Uso de EPP y EPCC. No aplicar carga sobre elementos estructurales no verificados. Suministrar agua potable y pausas de hidratación cada hora. Protector solar
REVISAR PENDIENTES Y ALINEACIÓN	Caída desde altura durante los desplazamientos de verificación a lo largo de la estructura. Postura forzada sostenida al verificar pendientes en puntos extremos. Caída de herramientas de medición sobre terceros.	Fracturas o muerte por caída. Lesiones musculoesqueléticas. Lesiones graves a terceros por caída de objetos.	Uso de EPP y EPCC adecuadamente, inspección preoperacional del andamio por personal competente. Uso exclusivo de andamios certificados y completos. Arnés y línea de vida anclada en todo desplazamiento. Nunca desplazarse sobre la estructura sin línea de vida activa. Todas las herramientas aseguradas con driza. Pausas activas cada 20 min. Zona inferior con exclusión activa.
ACOPIO, TRASLADO Y DISTRIBUCIÓN DE TEJAS METÁLICAS	Ergonomico (Manipulación manual de cargas), mecánico (manipulación de tejas y herramientas manuales), locativo (Caída de materiales)	Cortes en manos y brazos, sobreesfuerzos y lesiones musculares. Golpes y contusiones. Daños a la estructura o a terceros.	Uso de EPP y EPCC. Transporte manual entre dos o más trabajadores según dimensiones. Uso de guantes anticorte. Traslado controlado, evitando movimientos bruscos. Acopio ordenado y estable sobre la cubierta o plataformas. Prohibición de lanzar materiales desde altura. Mantener el área despejada de obstáculos. Señalizar el área intervenida. Aplicar técnicas ergonómicas y usar las herramientas adecuadas.
INSTALAR CORREAS Y ELEMENTOS DE SOPORTE	Caída desde altura durante la instalación. Golpe por caída de correas metálicas sobre trabajadores o terceros en zona inferior. Cortes con bordes de correas metálicas. Sobreesfuerzo por manejo de correas de gran longitud en altura. Atrapamiento de manos entre correas y estructura.	Fracturas o muerte por caída. Aplastamiento y trauma por impacto. Laceraciones graves. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial.	Arnés y línea de vida doble. Izar correas con soga de maniobra; nunca cargar manualmente. Zona de exclusión total en área inferior durante el izado. Mínimo 3 personas en la maniobra. Uso de los EPP adecuados. Herramientas aseguradas con driza.
INICIAR INSTALACIÓN	Caída desde altura. Cortes con bordes de teja metálica cal. 26 durante el manejo y posicionamiento. Golpe por caída de lámina de teja sobre terceros en zona inferior. Desestabilización por viento al manejar láminas de gran superficie. Quemaduras por contacto con teja caliente bajo el sol de La Dorada.	Fracturas o muerte por caída. Laceraciones graves en manos y brazos. Lesiones graves a terceros por caída de lámina. Caída del trabajador por efecto de viento. Quemaduras de primer y segundo grado.	Uso de EPP y EPCC. Planeación del izaje (ruta, puntos de apoyo y comunicación). Mantener el área despejada de obstáculos y nivelada. Señalizar el área intervenida. Izaje manual entre dos o más personas según peso y longitud. Uso de cuerdas, eslingas o medios mecánicos según altura. Coordinación entre personal de izaje y recepción. Aislamiento del área inferior. Realizar pausas activas. Aplicar técnicas ergonómicas y usar las herramientas adecuadas. Suspender la actividad si el viento supera 40 km/h. Verificar temperatura de la teja antes de apoyarse; usar ropa de algodón de manga larga para evitar quemaduras por contacto.
REALIZAR TRASLAPOS LONGITUDINALES Y LATERALES	Caída desde altura durante los desplazamientos para realizar traslapes a lo largo de la cubierta. Cortes con bordes de teja durante el ajuste del traslape. Desestabilización por viento al manipular láminas superpuestas. Postura forzada sostenida durante el ajuste del traslape.	Fracturas o muerte por caída. Laceraciones graves. Caída del trabajador por efecto de viento. Lesiones musculoesqueléticas.	Mantener el área libre de obstáculos. Usar EPP y EPCC adecuados y uso obligatorio de arnés de cuerpo completo con doble línea de vida. Conexión permanente a punto de anclaje. Uso de andamios o plataformas estables. Señalizar el área intervenida. Revisión preoperacional de herramientas y equipos, herramientas aseguradas con porta-herramientas o líneas. Movimientos lentos y controlados. Capacitación sobre técnicas ergonómicas adecuadas en el trabajo. Maniobras lentas, coordinadas y bajo supervisión. Suspender si viento supera 40 km/h. Pausas activas cada 20 min. Desplazarse siempre sobre las correas, nunca sobre la teja sin soporte estructural debajo. Verificar que cada lámina esté provisionalmente asegurada antes de soltar.
FIJACIÓN DE LA TEJA METÁLICA (ATORNILLADO)	Caída desde altura durante la fijación con taladro o atornillador. Proyección de viruta metálica y fragmentos de tornillo a ojos. Ruido por taladro en altura. Vibración mano-brazo. Caída del taladro o tornillos sobre terceros en zona inferior. Riesgo eléctrico por uso de taladro eléctrico en cubierta.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropezos, caídas, fracturas, lesiones traumáticas o muerte por caída. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Lesiones graves a terceros. Electrocutión	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. Revisión previa de taladros antes del uso, uso de tornillería adecuada según especificaciones técnicas. Trabajo en parejas para apoyo y estabilidad, pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo.
INSTALAR CABALLETES Y REMATES	Caída desde altura al trabajar en la cumbre o puntos más elevados de la cubierta. Cortes con bordes de caballetes metálicos. Golpe por caída de caballete sobre terceros.	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; caídas, contusiones, fracturas o lesiones traumáticas. Fatiga muscular, dolor lumbar o lesiones osteomusculares. Laceraciones graves. Lesiones a terceros. Caída por efecto de viento en	Uso de los EPP Y EPCC idóneos, uso de herramientas adecuadas. En la cumbre, usar sistema de línea de vida horizontal certificada si el desplazamiento es longitudinal. Izar caballetes con soga de maniobra. Zona inferior con exclusión total. Suspender si viento supera 40 km/h. Mínimo 3 personas durante

SELLAR PUNTOS CRÍTICOS Y FILTRACIONES POTENCIALES	<p>Caída desde altura durante la aplicación de sellante en puntos críticos. Inhalación de vapores de sellante o impermeabilizante. Contacto dérmico y ocular con producto químico. Postura forzada sostenida durante la aplicación en puntos de difícil acceso.</p>	<p>Golpes y contusiones, caídas, lesiones lumbares, laceraciones, fatiga muscular, fracturas o lesiones traumáticas o muerte por caída. Intoxicación por vapores. Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas.</p>	<p>Uso de EPP y EPCC, revisar ficha de seguridad (SDS) del sellante antes de usar. Respirador media cara con filtro OV si el sellante es base solvente. Pausas activas cada 20 min en posturas forzadas. Garantizar ventilación en zonas de aplicación bajo cubierta.</p>
VERIFICAR ESTABILIDAD Y ALINEACIÓN FINAL	<p>Caída desde altura durante el recorrido de inspección final sobre la cubierta ya instalada. Fatiga acumulada al final de la jornada que incrementa el riesgo de caída. Apoyo inadvertido sobre teja sin soporte estructural debajo durante la inspección. Quemaduras por contacto con teja caliente al final de jornada bajo sol intenso.</p>	<p>Fracturas o muerte por caída con fatiga. Hundimiento de teja y caída del trabajador. Quemaduras de contacto</p>	<p>Arnés y línea de vida en todo momento. Evaluar condición física del trabajador antes de subir a la cubierta al final de la jornada; si hay signos de fatiga, no permitir el acceso. Desplazarse siempre sobre las correas, nunca en vano sobre la teja. Ropa de manga larga para evitar quemaduras por contacto con teja caliente. Pausas de hidratación reforzadas al cierre de jornada.</p>

RETIRO DE RESIDUOS, HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA FINAL	Locativo (caídas al mismo nivel, caída de residuos desde altura), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas y residuos, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, limpieza total, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse. Retiro progresivo de señalización una vez eliminados los riesgos.
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
2	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
3	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7				
8				
9				
10				
11				
12				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

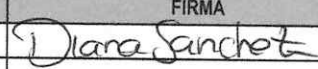
- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

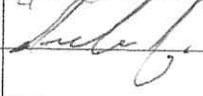
Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

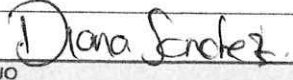
1							
	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	30	06	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	30	06	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación soldadura de fondo 6010; aplicación 7018 presentación y rallado					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCIÓN DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensión eléctrica Polidora Tronzadora 					
4. LISTA DE VERIFICACIÓN PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

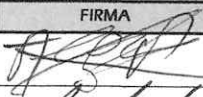
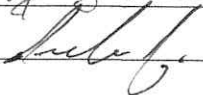
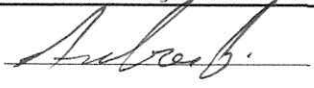
5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS
Nombre de la charla: Reducción de riesgos caídas al mismo nivel
Encargado de la charla: Diana Paola Ortiz Sanchez
Firma: 
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo
NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.
CARGO: Soldador
FIRMA: 
ESTE PERMISO SE UTILIZARA UNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

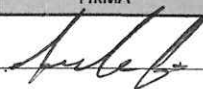
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE		FECHA: 20/05/2025
			VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	01	07	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	01	07	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación de soldadura de fondo 6010, aplicación 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensión eléctrica Pulidora 			<ul style="list-style-type: none"> Tronzadora 		
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

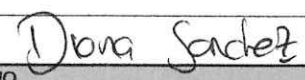
5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>Reporte de accidente o incidente de trabajo</u>				
Encargado de la charla: <u>Diana Paola Ortiz Sanchez</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andres Felipe Delgado H.</u> 				
CARGO: <u>Soldador</u> FIRMA				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

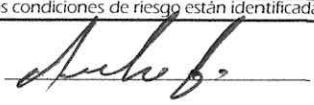
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE		FECHA: 20/05/2025
			VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	02	03	26	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	02	07	26	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación de soldadura de fondo 6010, aplicación 7018 presentación y rallado					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Extensión eléctrica Polidora Tronzadora 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES	

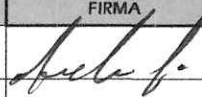
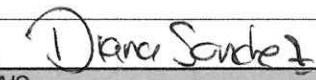
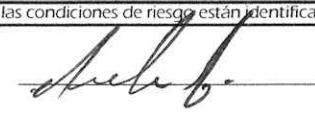
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS	
Nombre de la charla:	Ergonomia "Desordenes Musculoesqueleticos"
Encargado de la charla:	Diana Paola Ortiz Sanchez
Firma:	

8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO	
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo	
NOMBRE DEL EMISOR:	Andres Felipe Delgado H.
CARGO:	Soldador
FIRMA	

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	03	07	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	03	07	2026	17:00	
Descripción de la tarea: Aplicación de soldadura de fondo 6010, aplicación 7018 presentación y relleno					
Tareas asociadas con actividades críticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐					
2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒
Cercas de demarcación					
Cinta de señalización					
Conos					
Vallas informativas					
Otros:					
3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR					
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Polidora Tronzadora Extensión eléctrica 					
4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	SI	No		SI	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	☒
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: Importancia de la puntualidad en el trabajo				
Encargado de la charla: Diana Paola Ortiz Sanchez				
Firma: 				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.				
CARGO: Soldador				
FIRMA 				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA: 20/05/2025
		VERSIÓN 0

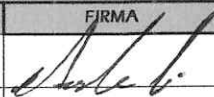
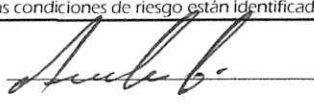
1. GENERALIDADES					
Fecha de apertura:	04	07	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	04	07	2026	15:00	
Descripción de la tarea:					
Aplicación de soldadura de fondo 6010, aplicación 7018 presentación y rallado					

Tareas asociadas con actividades críticas:	Trabajos Energías Peligrosas	☐ Trabajos en espacios confinados	☐ Trabajos en alturas	☐ Ninguna ☐
--	------------------------------	--	--	---

2. LISTA DE VERIFICACIÓN					
EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL			OTROS
Botiquín	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:	☒

3. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR	
<ul style="list-style-type: none"> Equipo de soldadura Polidora Tronzadora 	<ul style="list-style-type: none"> Extensión eléctrica

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES					
	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	☒	☐	Se requiere presencia permanente de un supervisor?	☒	☐
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	☒	☐	Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	☒	☐
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	☒	☐	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	☒	☐
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	☒	☐	Las herramientas pueden generar chispa?	☒	☐
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	☒	☐	Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?	☐	N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	☒	☐	Están disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	☒	☐
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	☒	☐	Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energía?	☒	☐
Se requiere ventilación adicional?	☐	☒	Están disponibles y listos los equipos contra incendios?	☒	☐

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
6. OBSERVACIONES				
7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS				
Nombre de la charla: <u>Importancia de las pausas activas</u>				
Encargado de la charla: <u>Diana Paola Ortiz Sanchez</u> Firma: <u>Diana Sanchez</u>				
8. FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO				
Autorización: Confirmando que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo				
NOMBRE DEL EMISOR: <u>Andres F. Delgado H.</u>				
CARGO: <u>Soldador</u>				
FIRMA 				
ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA				